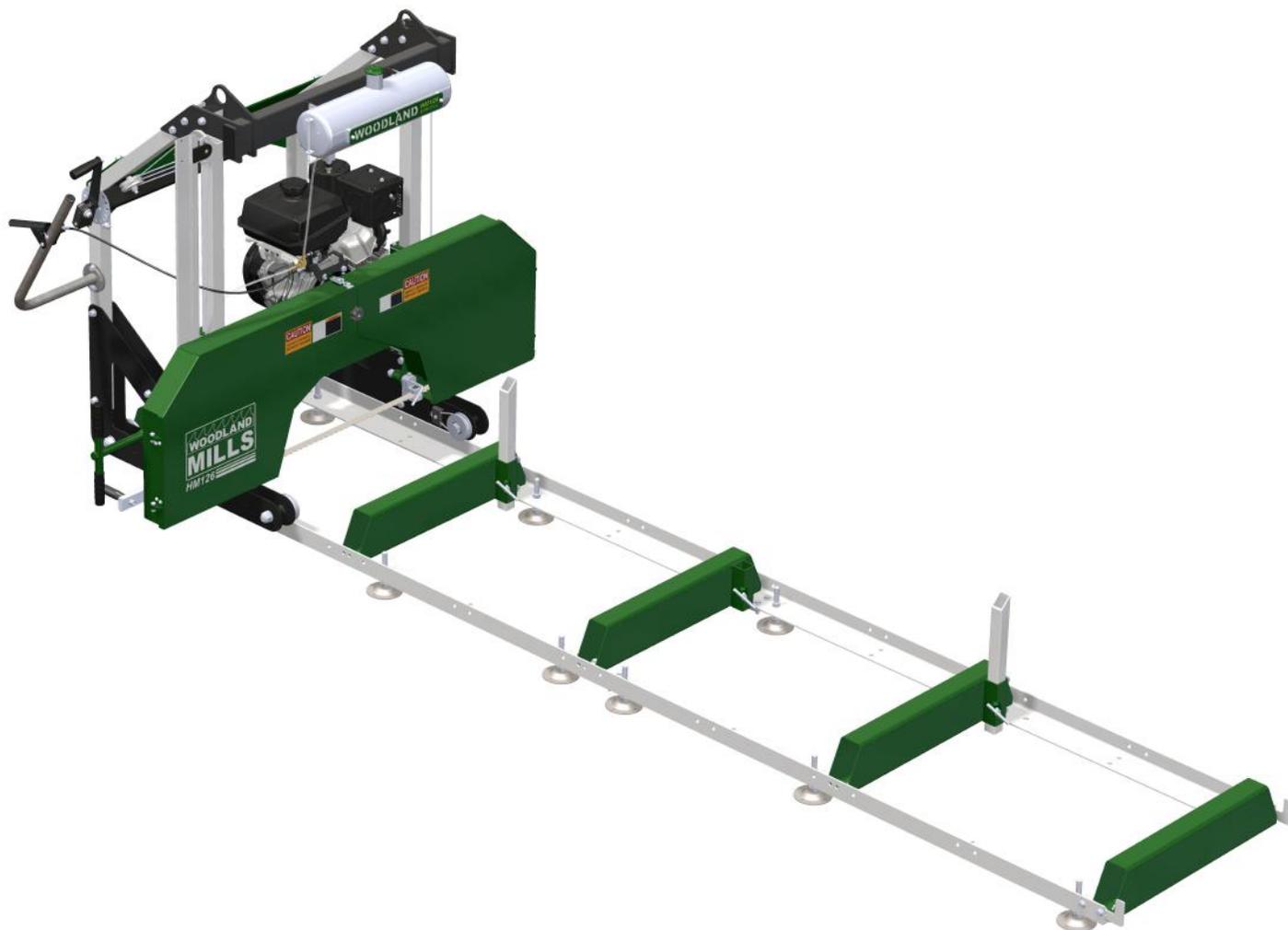


SCIERIE PORTATIVE HM126

Modèles 9,5 et 14 chevaux



GUIDE D'UTILISATION

HM126-AM2020 : Rév. C
Date de publication : 25 mars 2020



Cette page a été intentionnellement
laissée vierge.



TABLE DES MATIÈRES

TABLE DES MATIÈRES	1
INTRODUCTION	4
UTILISATION PRÉVUE	4
RÈGLES DE SÉCURITÉ GÉNÉRALES	5
ZONE DE TRAVAIL	6
SÉCURITÉ – MOTEURS À COMBUSTION INTERNE	6
SÉCURITÉ PERSONNELLE	7
UTILISATION ET ENTRETIEN DE L'OUTIL	8
MODE D'EMPLOI DE L'ÉQUIPEMENT	9
ENTRETIEN	10
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	11
DIMENSIONS	12
ASSEMBLAGE	13
1. OUTILS NÉCESSAIRES	13
2. DÉSEMBALLAGE	14
3. RAIL	15
4. PINCE DE MANUTENTION ET SUPPORTS	19
5. ASSEMBLAGE DE LA TÊTE PORTE-SCIE	22
MONTANTS AVANT	22
JAMBES DE CHARIOT	23
PLAQUES DE VERROUILLAGE DE LA TÊTE	24
LEVÉE DE LA TÊTE À LA VERTICALE	25
MONTANTS ARRIÈRE	26
TRAVERSE	27
RÉSERVOIR DE LUBRIFIANT	29
TABLEAU DE BORD ET COMPTEUR D'HEURES	30
MÉCANISME DE LEVAGE	32
ROUTAGE DU CÂBLE DE LEVAGE	34
RÈGLE GRADUÉE DE CUBAGE	36



POIGNÉE DE POUSSÉE	39
MANETTE D'ACCÉLÉRATEUR ET CÂBLE	41
LOQUET DE PORTE DE VOLANT DE SCIE	43
TUBE DE LUBRIFIANT	44
SERRER LES BOULONS DE ROUE DE CHARIOT	46
6. INSTALLATION DE LA TÊTE PORTE-SCIE SUR LA PISTE	47
MÉTHODE 1	47
MÉTHODE 2	48
ROULER L'ASSEMBLAGE DE TÊTE PORTE-SCIE	49
ÉLEVER ET ABAISSER LA TÊTE DE SCIE	50
METTRE L'ASSEMBLAGE DE TÊTE PORTE-SCIE AU NIVEAU	51
GRAISSAGE DU FILETAGE	52
HUILE MOTEUR	53
DIRECTION DE COUPE	55
PROCÉDURES DE RÉGLAGE DE LA SCIERIE	56
TENSION DE LA COURROIE	56
TENSION DE LA LAME	58
ALIGNEMENT DE LA LAME	59
RÉDUCTION DE LA TENSION DE LA LAME	60
RÉGLAGE DE L'ALIGNEMENT CÔTÉ RENVOI	61
RÉGLAGE DU GUIDE POUR LAME	63
ENTRETIEN DE LA SCIERIE	65
REMPACEMENT DE LA LAME	65
REMPACEMENT DES COURROIES	66
DÉPANNAGE	69
LISTE DES PIÈCES	70
VUES D'ASSEMBLAGE ÉCLATÉES	79
RAIL	79
TÊTE DE SCIE – 14 HP	80
TÊTE DE SCIE – 9,5 HP	81
TRAVERSE ARRIÈRE – 14 HP	82



TRAVERSE ARRIÈRE—9,5 HP	83
BLOCS DU GUIDE	84
LOGEMENT DE VOLANT DE SCIE	85
PORTES DU LOGEMENT DE VOLANT DE SCIE	86
VOLANTS DE SCIE ET TENDEUR DE COURROIE	87
COMPOSANTS DU MOTEUR—14 HP	88
COMPOSANTS DU MOTEUR—9,5 HP	89
CHARIOT	90
JAMBE DE CHARIOT, ROUE ET ARBRE EN SURPLOMB	91
MÉCANISME DE LEVAGE	92
MANETTE D'ACCÉLÉRATEUR	93
CÂBLES, TUBES ET ÉTIQUETTES	94
NOTES	95



INTRODUCTION

Félicitations de votre achat et bienvenue à Woodland Mills! Ce guide vous procure les renseignements nécessaires sur votre machine afin de vous permettre de l'utiliser correctement. Vous devez lire et comprendre le guide d'un bout à l'autre avant de commencer à utiliser la machine. Si vous avez des questions qui ne sont pas couvertes par ce guide, veuillez prendre contact avec Woodland Mills Inc.

POUR RÉFÉRENCE ULTÉRIEURE

Veuillez prendre quelques instants pour noter ci-dessous les informations suivantes au sujet de votre scierie. Lorsque vous nous appelez pour obtenir de l'aide, ayez le numéro de modèle et de série sous la main. Ces informations nous permettront de répondre à votre appel plus rapidement.

NUMÉRO DE MODÈLE

NUMÉRO DE SÉRIE

DATE DE L'ACHAT

Cette machine est conçue uniquement pour certaines utilisations. Nous recommandons vivement de ne pas modifier ni utiliser cette machine à des fins autres que celles pour lesquelles elle est conçue. Si vous avez des questions concernant une utilisation particulière, N'UTILISEZ PAS la machine tant que vous n'aurez pas communiqué avec nous pour déterminer si elle peut ou devrait être utilisée à cette fin.

Pour des questions techniques et pour obtenir des pièces de rechange, veuillez communiquer avec Woodland Mills Inc.

UTILISATION PRÉVUE

Les scieries de bois de Woodland Mills sont conçues pour les propriétaires de terres afin d'aider à la coupe du bois naturel non traité avec la scierie solidement installée au sol. Les matériaux traités posent un risque pour la sécurité, car ils peuvent contenir des produits chimiques ou des dérivés capables de faire rouiller la machine ou de l'endommager.

RÈGLES DE SÉCURITÉ GÉNÉRALES

**** CONSERVEZ CE GUIDE D'UTILISATION ****



AVERTISSEMENT!

Les mises en garde, les consignes et les avertissements énoncés dans le présent guide d'utilisation ne peuvent pas couvrir toutes les éventualités ou situations susceptibles de se produire. L'opérateur doit comprendre qu'il doit faire preuve de bon sens et de prudence, car il est impossible d'incorporer ces facteurs au produit.



AVERTISSEMENT!

Lisez toutes les instructions et assurez-vous de les avoir comprises. Tout manquement aux consignes suivantes peut entraîner une décharge électrique, un incendie ou de graves blessures.



AVERTISSEMENT!

Ne faites fonctionner le moteur que dans un endroit convenablement aéré. Le monoxyde de carbone (CO) produit par le moteur en marche peut causer la mort. Ne l'utilisez pas à l'intérieur, près de fenêtres ou dans d'autres endroits abrités.

REMARQUE : toutes les lois fédérales et provinciales, ainsi que tous les règlements applicables concernant les mesures de sécurité obligatoires lors de l'utilisation de la machine ont préséance sur les énoncés qui figurent dans le présent guide d'utilisation. Les utilisateurs de cette machine doivent observer ces règlements.

ZONE DE TRAVAIL

- **Gardez la zone de travail propre, bien dégagée et convenablement éclairée.** Les zones de travail encombrées et sombres peuvent causer des accidents.
- **N'utilisez pas votre scierie dans un endroit où cela risque de causer un incendie ou une explosion** (p. ex., en présence de liquides inflammables, de gaz ou de poussières). Les outils mécaniques peuvent créer des étincelles susceptibles d'enflammer la poussière ou les vapeurs.
- **Gardez les enfants et les spectateurs à bonne distance** lorsque vous utilisez un outil mécanique. Les visiteurs doivent rester à une distance sécuritaire de la zone de travail, car les distractions peuvent vous faire perdre la maîtrise de l'outil.
- **Ayez conscience de toute ligne électrique**, de tout circuit électrique, de toute canalisation d'eau et de tout autre danger mécanique dans votre zone de travail, notamment les dangers cachés de l'opérateur sous la surface de travail, susceptibles d'être heurtés accidentellement et de causer des lésions corporelles ou des dégâts matériels.
- **Restez attentifs à ce qui se passe autour de vous.** L'utilisation d'outils mécaniques dans des espaces exigus peut vous obliger à travailler à des distances dangereusement proches d'outils tranchants et de pièces rotatives.

SÉCURITÉ – MOTEURS À COMBUSTION INTERNE

AVERTISSEMENT!

Les moteurs à combustion interne présentent des dangers particuliers pendant leur fonctionnement et leur ravitaillement en carburant. Veuillez lire et observer les mises en garde qui figurent dans le guide d'utilisation du moteur, ainsi que les consignes de sécurité suivantes. Tout manquement aux mises en garde et aux consignes de sécurité peut entraîner des blessures graves, voire la mort.



- **NE PAS** faire fonctionner la machine à l'intérieur ou dans un espace fermé, comme une tranchée profonde, sauf si une ventilation adéquate est assurée (p. ex., au moyen de ventilateurs ou de gaines d'extraction). Les gaz d'échappement du moteur renferment du monoxyde de carbone (CO), un gaz toxique; l'exposition au monoxyde de carbone peut provoquer la perte de conscience, voire la mort.
- **NE PAS** fumer lorsque la machine est en marche.
- **NE PAS** fumer lors du ravitaillement du moteur.
- **NE PAS** ravitailler un moteur chaud ou en marche.
- **NE PAS** ravitailler le moteur à proximité d'une flamme nue.
- **NE PAS** laisser de carburant tomber à l'extérieur réservoir du moteur pendant le ravitaillement.
- **NE PAS** faire fonctionner le moteur à proximité d'une flamme nue.
- **TOUJOURS** remplir le réservoir à carburant dans un espace convenablement aéré.
- **TOUJOURS** remettre le bouchon du réservoir après le ravitaillement en carburant.
- **TOUJOURS** inspecter les conduites de carburant et le réservoir à carburant afin de déceler toute fuite et toute fissure avant de démarrer le moteur. La machine ne doit pas être mise en marche s'il y a des fuites de carburant ou si les conduites de carburant sont lâches.
- **TOUJOURS** éviter le moindre contact avec du carburant brûlant, de l'huile et des fumées d'échappement.



SÉCURITÉ PERSONNELLE

- **Restez alerte, concentrez-vous sur votre travail et faites preuve de bon sens lorsque vous utilisez un outil mécanique.** N'utilisez pas un outil mécanique lorsque vous ressentez de la fatigue ou quand vos facultés sont affaiblies par la drogue, l'alcool ou un médicament. Un seul moment d'inattention lors du maniement d'outils mécaniques peut causer des blessures graves.
- **Habillez-vous de manière appropriée.** Ne portez pas de vêtements amples, d'objets pendants ou de bijoux. Gardez vos cheveux, vêtements et gants loin des pièces mobiles. Les vêtements amples, les bijoux pendants et les cheveux longs risquent d'être happés par les pièces mobiles. Les événements doivent être évités, car ils cachent souvent des pièces mobiles.
- **Utilisez l'équipement et les vêtements de sécurité qui conviennent.** Utilisez des lunettes de sécurité à coques ou à écrans latéraux conformes aux normes nationales en vigueur, ou un écran facial si besoin est. Si la zone de travail est poussiéreuse, portez un masque antipoussière. Cette consigne vaut pour toutes les personnes présentes dans la zone de travail. Utilisez également des chaussures de sécurité antidérapantes, un casque de protection, des gants, des systèmes de dépoussiérage et un dispositif de protection de l'ouïe au besoin.
- **Ne vous étirez pas trop.** Maintenez une pose solide et votre équilibre en tout temps.
- **Enlevez toutes les clés ayant servi aux réglages** avant de brancher l'outil sur la source d'énergie ou de le mettre en marche. Une clé oubliée sur une pièce rotative de l'outil peut causer des blessures.
- **Il ne faut jamais régler le guide pour lame, enlever ou installer des lames ou effectuer d'autres travaux d'entretien ou réglages lorsque le moteur est en marche.** Vous devez toujours éteindre le moteur, enlever la clé d'allumage et garder le moteur éteint avant d'effectuer l'une des procédures susmentionnées. Consultez le guide d'utilisation de votre moteur pour de plus amples renseignements sur les procédures sécuritaires d'arrêt afin d'éviter tout démarrage accidentel.



UTILISATION ET ENTRETIEN DE L'OUTIL

- **Toujours** s'assurer à ce que l'opérateur soit au courant des mesures de sécurité et des techniques de maniement recommandées avant l'utilisation de la machine.
- **Ne jamais toucher** le moteur ou le pot d'échappement pendant que le moteur est en marche ou immédiatement après son arrêt. Ces zones deviennent extrêmement chaudes et peuvent provoquer des brûlures.
- **Toujours** fermer la vanne de combustible des moteurs lorsque la machine n'est pas utilisée.
- **Ne pas forcer l'outil.** Les outils produisent de meilleurs résultats et fonctionnent de manière plus sécuritaire lorsqu'ils sont utilisés de la façon prévue.
- **Il ne faut jamais utiliser la scierie** lorsque l'interrupteur ou l'accélérateur ne fonctionnent pas convenablement. Tout outil impossible à contrôler au moyen de son interrupteur est dangereux et doit être réparé avant de poursuivre son utilisation.
- Éteindre le moteur et mettre l'interrupteur sur la position de verrouillage ou d'arrêt avant d'effectuer des travaux d'entretien, de réparation ou de réglage, d'installer des accessoires ou d'entreposer la machine. Les mesures de sécurité préventives comme celles-ci réduisent le risque de démarrage accidentel de l'outil mécanique.
- Fixer les billots solidement en place au moyen du dispositif de serrage de billot à vis au lieu de des mains ou d'un assistant. Cette mesure de sécurité vous permettra de manier l'outil convenablement, en vous servant de vos deux mains.
- **Entreposage de la scierie.** Lorsque la scierie n'est pas utilisée, entreposez-la dans un endroit sec et sécuritaire, ou recouvrez-la entièrement avec une bâche, loin de la portée des enfants. Inspectez la scierie avant de l'entreposer et avant de la réutiliser afin de vous assurer qu'elle est en bon état.
- Maintenez votre scierie en bon état. Il est recommandé d'examiner l'état général de la scierie avant de l'utiliser. Maintenez votre scierie en bon état; pour ce faire, adoptez un programme systématique d'entretien et de réparation conformément aux procédures recommandées dans le présent guide d'utilisation. En cas de vibrations ou de bruits anormaux, éteignez la scierie immédiatement et faites corriger le problème avant de continuer à l'utiliser.
- **Gardez les lames de la scie tranchantes et propres.** Les lames de scie à ruban convenablement entretenues risquent moins de se coincer et sont plus faciles à contrôler.
- **Nettoyage et lubrification.** Utilisez uniquement du savon et un chiffon humide pour nettoyer votre scierie. De nombreux produits de nettoyage domestique abîmeraient les composants en plastique ou en caoutchouc de la scierie.
- **Utilisez uniquement les accessoires recommandés** par le fabricant de votre modèle. Les accessoires appropriés à un autre modèle de scierie peuvent créer un risque de blessure s'ils sont utilisés sur cette scierie.
- **Toujours** faire fonctionner la machine avec tous les dispositifs de sécurité convenablement installés et en bon état de marche. NE PAS modifier ou altérer les dispositifs de sécurité. NE PAS faire fonctionner la machine si un quelconque dispositif de sécurité ou de protection manque ou ne fonctionne pas convenablement.
- **Ne jamais laisser la scierie fonctionner sans surveillance.**
- Les lames de scie enroulées peuvent s'écartier, par effet de ressort, avec beaucoup de force et de manière imprévisible, dans n'importe quelle direction. Toujours manier les lames enroulées, y compris celles qui sont emballées dans des boîtes, avec une prudence extrême.
- **Ne jamais utiliser la machine pour couper autre chose que du bois d'œuvre** ou à des fins autres que celle de scier du bois d'œuvre comme cela est décrit dans le présent guide.



MODE D'EMPLOI DE L'ÉQUIPEMENT

1. Portez des gants de travail industriels, des lunettes de sécurité homologuées par ANSI derrière un écran facial complet, des bottes de travail à embout d'acier et un masque antipoussière.
2. Utilisez la scierie uniquement avec un ou plusieurs assistants.
3. Ébranchez le billot que vous prévoyez scier.
4. Posez le billot à scier sur les supports.
5. Fixez fermement le billot à l'aide de la pince de manutention et des supports inclus.
6. Remplissez le réservoir de lubrifiant avec de l'eau propre. Ajoutez ¼ de tasse de savon à vaisselle liquide par réservoir plein; ajoutez moins si vous remplissez un réservoir partiellement plein. Le savon aide à garder la lame plus propre en cas d'excès d'huiles d'arbre et de sève.
7. Démarrez et maniez le moteur conformément au guide d'utilisation du moteur fourni.
8. Appuyez sur l'accélérateur pour accélérer la vitesse de la lame. L'accélérateur doit être complètement enfoncé pendant que la scie est sous charge.
9. Pour scier, déplacez la tête porte-scie lentement sur la piste et contre le billot.
10. Sciez les côtés arrondis du billot.
11. Une fois le billot équarri, vous pouvez y scier des planches ou des poteaux aux dimensions voulues.
12. Pour éviter les accidents, éteignez le moteur et débranchez le fil de la bougie d'allumage après chaque utilisation. Attendez que le moteur se soit refroidi, puis nettoyez les composants externes au moyen d'un chiffon propre; rangez ensuite l'équipement hors de la portée des enfants.



AVERTISSEMENT!

Pour éviter de graves blessures, voire la mort, ne pas scier du bois contenant des corps étrangers (p. ex., clous, pièces métalliques).



AVERTISSEMENT!

L'opérateur et ses assistants doivent se tenir à l'extérieur des zones avant et arrière de la lame lorsque le moteur est en marche.



ENTRETIEN

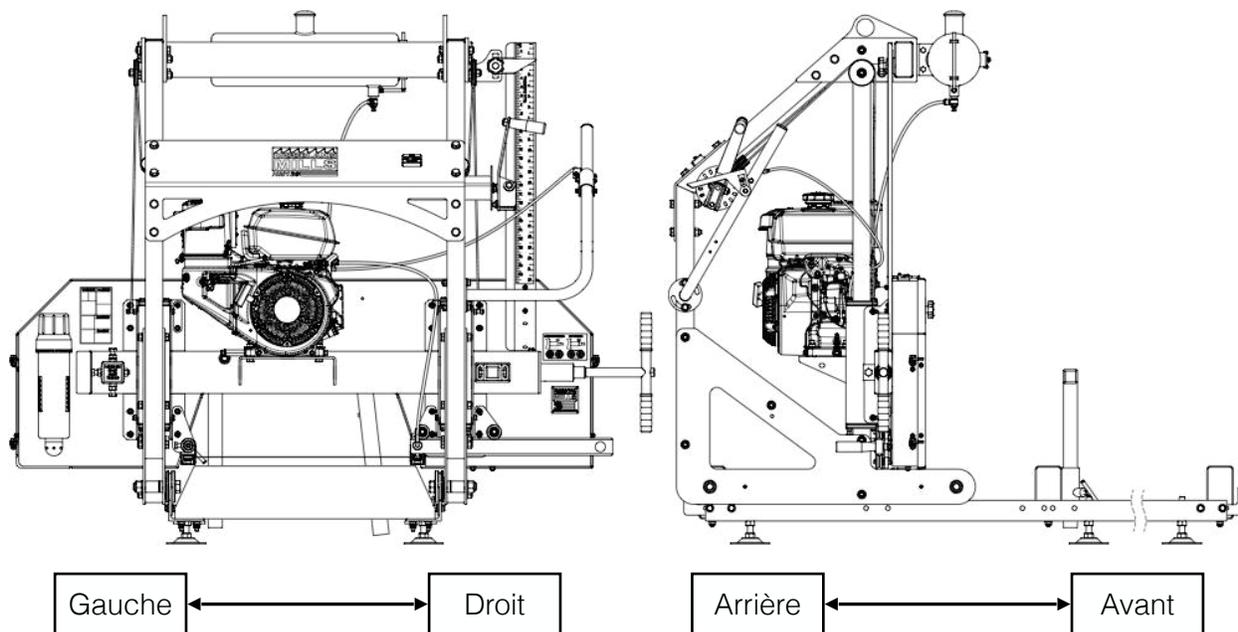
Un entretien routinier convenable est essentiel pour assurer la sécurité de l'opérateur, obtenir des résultats satisfaisants et maximiser la durée de vie utile de votre investissement.

- **Roulements des volants de scie** — Inspectez-les avant chaque utilisation de la scierie afin de s'assurer qu'ils ne sont pas usés. Les roulements sont scellés et ne requièrent aucun graissage.
- **Roulements du guide pour lame** — Inspectez-les avant chaque utilisation en veillant à ce que les bagues extérieures des roulements ne présentent pas de rainures ou de rayures trop profondes. Remplacez les roulements si besoin est.
- **Tension de la lame** — Lubrifiez les filets de la poignée en T de réglage de la tension s'ils sont secs ou au besoin. Utilisez de la graisse multiusage extrême pression.
- **Pince de manutention** — Vaporisez fréquemment le mécanisme à came avec un pulvérisateur de silicone sec.
- **Courroies** — Vérifiez périodiquement l'état et l'usure des courroies d'entraînement et de renvoi. Assurez-vous que la lame ne repose pas sur les volants de scie.
- **Courroie d'entraînement** — Vérifiez périodiquement la tension de la courroie d'entraînement.
- **Montants verticaux de la tête porte-scie (avant)** — Avant chaque utilisation, pulvérisez un lubrifiant au silicone (p. ex., 3-en-1 ou Jig-A-Loo) sur les montants.
- **Carters des volants de scie** — Enlevez régulièrement toute accumulation de sciure pouvant s'être formée à l'intérieur des carters des volants de scie.
- **Réservoir de lubrifiant** — Remplissez ce réservoir uniquement d'un mélange d'eau et de détergent à lessive, ou, en hiver, utilisez du liquide lave-glace. Ne laissez pas le lubrifiant dans le réservoir si la température tombe sous 0 °C.
- **Lubrifiant pour lames** — N'utilisez jamais de carburant diesel ou de kérosène pour lubrifier la lame. Ces substances entraînent une usure précoce des courroies et de mauvaises performances pour ce qui est du sciage. Pendant l'hiver, remplacez le lubrifiant à eau par du liquide lave-glace.
- **Moteur** — Vérifiez le niveau d'huile dans le moteur avant chaque utilisation et entretenez le moteur conformément aux consignes du fabricant qui figurent dans le guide d'utilisation du moteur. Le moteur est doté d'un dispositif de protection en cas de bas niveau d'huile et ne démarrera pas tant que de l'huile n'a pas été ajoutée.
- **Câbles de levage de la tête porte-scie** — Inspectez les câbles à la recherche de tout signe d'usure et de tortillement avant, pendant et après chaque utilisation de la scierie. Assurez-vous que les câbles sont en parfait état. Lubrifiez fréquemment la partie enroulée des câbles afin d'éviter une usure précoce. Remplacez-les par des câbles neufs au besoin.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

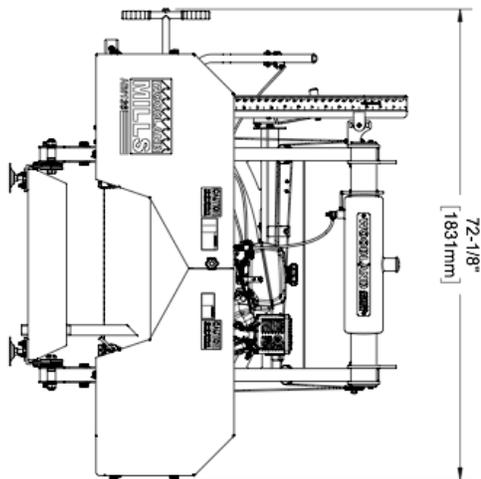
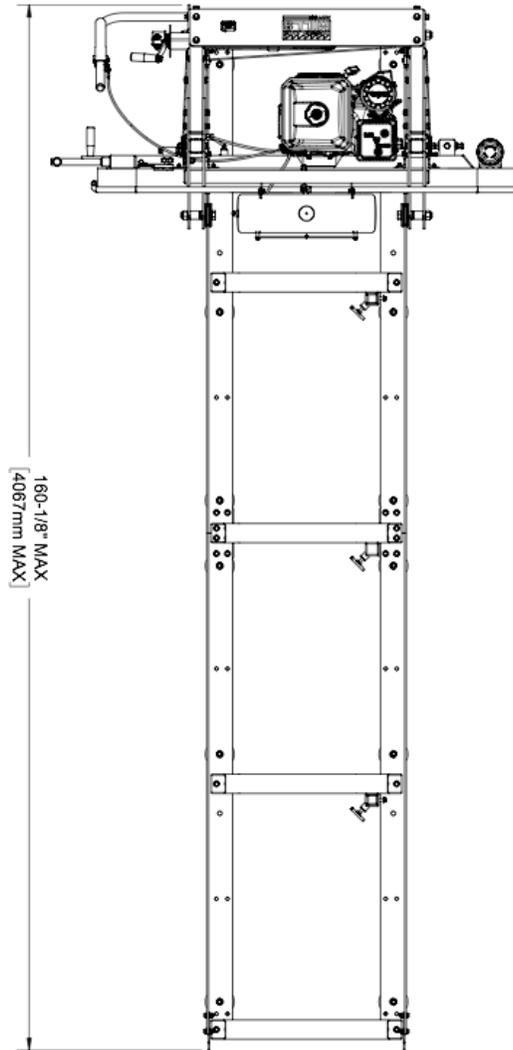
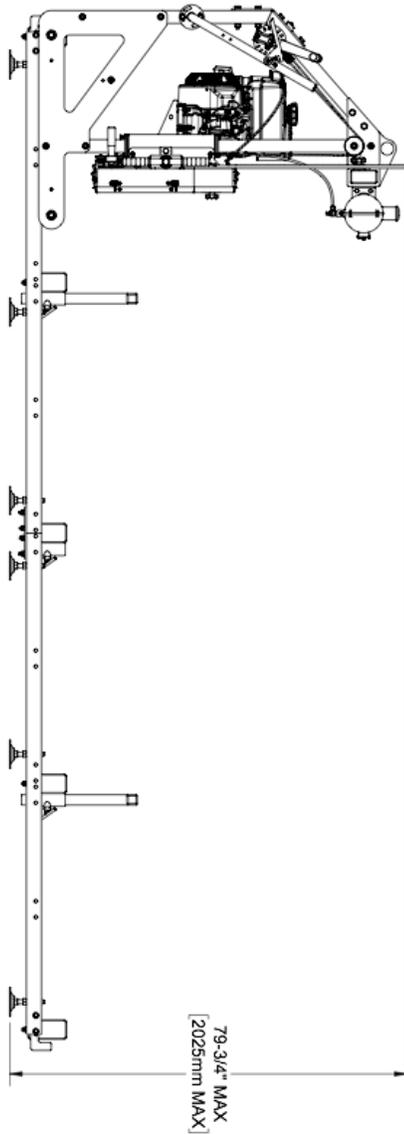
La scierie HM126 se décline en deux variantes : la HM126-9,5 qui utilise un moteur de 9,5 chevaux et la HM126-14 avec un moteur de 14 chevaux et guide pour lame réglable. Les deux versions sont assemblées et utilisées de la même manière. Les images et les graphiques utilisés dans ce guide affichent la scierie HM126-14 mais les instructions s'appliquent toujours aux deux.

Élément	Caractéristiques HM126-9,5	Caractéristiques HM126-14
Moteur à essence	Kohler Command Pro de 9,5 HP	Kohler Command Pro de 14 HP
Diamètre maximal des billots	26 po [660 mm]	
Largeur maximale de la planche	24 po [610 mm]	
Épaisseur maximale de la planche	7 po [178 mm]	
Dimensions de la lame	1 ¼ x 144 po [32 x 3657 mm]	
Longueur de la piste	153 ½ po [3 900 mm]	
Largeur de la piste	30 ½ po [775 mm]	
Réglage de la hauteur de la piste (dessus de la traverse porte-billot)	De 7 ⅞ à 10 ⅝ po [de 200 à 270 mm]	
Poids du produit	774 lb [351 kg]	794 lb [360 kg]
Poids à l'expédition	893 lb [405 kg]	913 lb [414 kg]





DIMENSIONS





ASSEMBLAGE

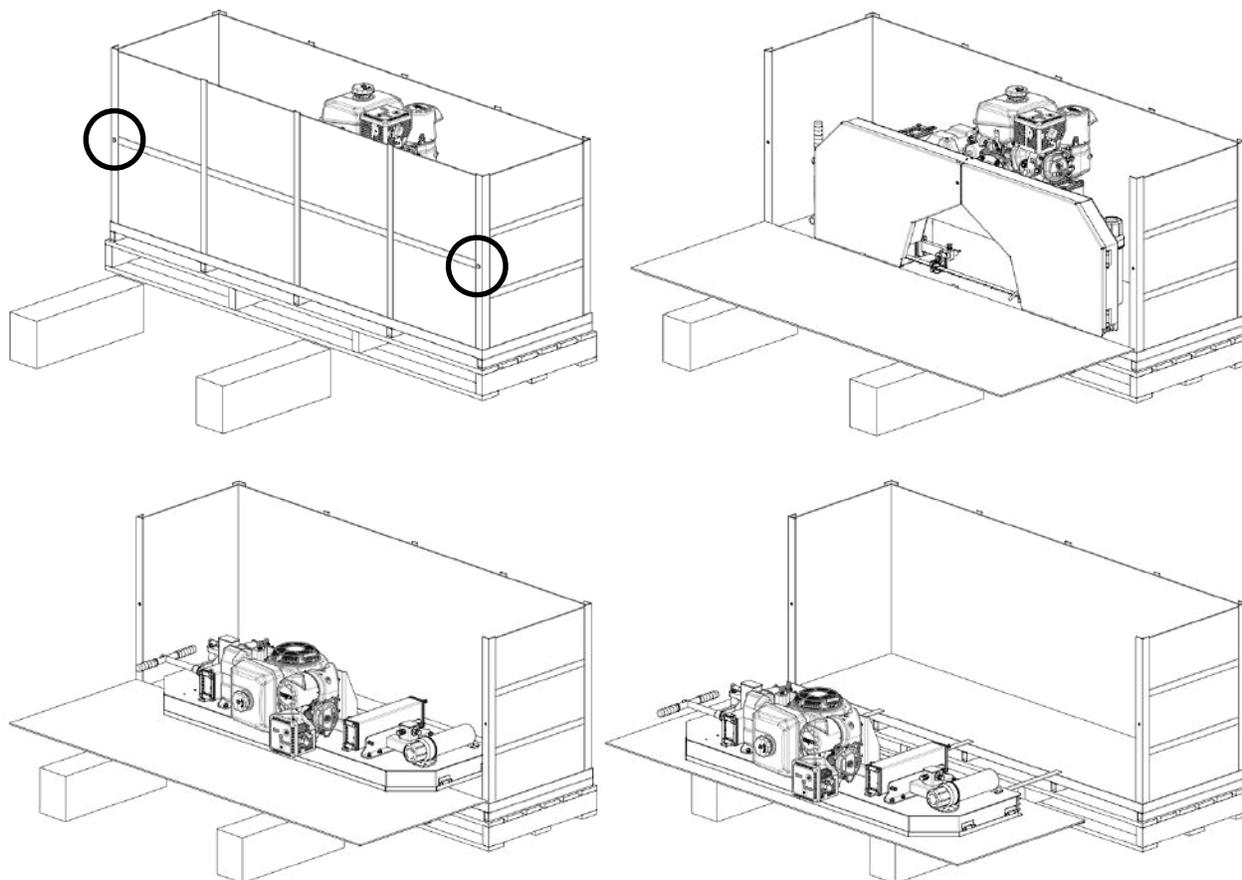
1. OUTILS NÉCESSAIRES

OUTIL	CARACTÉRISTIQUES
Clé/douille	7 mm (2)
Clé/douille	10 mm (2)
Clé/douille	13 mm (2)
Clé/douille	14 mm (2)
Clé/douille	15 mm (2)
Clé/douille	16 mm (2)
Clé/douille	17 mm (2)
Clé/douille	18 mm (2)
Clé/douille	19 mm (2)
Clé	24 mm ou clé à molette (2)
Clé	30 mm ou clé à molette (2)
Clé hexagonale	3 mm
Clé hexagonale	4 mm
Tournevis cruciforme	N° 3
Clé dynamométrique	Capable d'au moins 25 pi/lb (34 Nm)
Ruban à mesurer	Ruban à mesurer standard en pouces/métrique

Au cours de plusieurs étapes d'assemblage, plusieurs douilles ou clés de même taille peuvent être nécessaires pour assembler le matériel. Une douille ou clé polygonale en combinaison avec une clé à molette peut être utilisée si plusieurs outils de même taille sont en quantité limitée.

2. DÉSEMBALLAGE

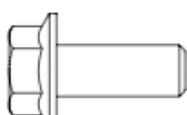
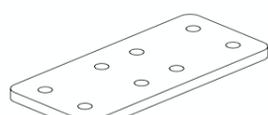
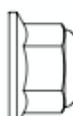
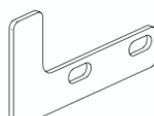
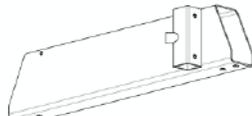
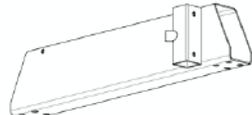
Déballer le contenu de la caisse, sauf la tête porte-scie et les deux longues boîtes au fond qui contiennent les deux sections de la piste. Desserrez les deux (2) boulons/écrous M8 à l'avant de la caisse à l'aide d'une douille/clé. posez deux (2) blocs de supports de 6 à 8 po (de 150 à 200 mm) de hauteur devant la caisse. Baissez le devant de la caisse en le pliant, puis posez le panneau de carton sur les blocs. Faites pivoter soigneusement la tête porte-scie vers le bas sur le carton et les blocs de support et faites-la glisser hors de la caisse comme indiqué ci-dessous.



Les deux longues boîtes contenant les rails peuvent maintenant être sorties de la caisse et celle-ci peut être jetée.

3. RAIL

Assemblez le système de piste avec les composants et le matériel fournis listés dans le tableau ci-dessous. Il est important d'assembler et de mettre de niveau la piste sur une surface solide avant de serrer tous le matériel et elle devrait idéalement être à au moins 4 po [100 mm] au-dessus du sol. Cela facilitera le nettoyage de la sciure accumulée sous les rails et le réglage de la hauteur des supports de billot.

16x	Boulon hexagonal à embase M10 x 35 mm		4x	Rail de piste	
28x	Boulon hexagonal à embase M10 x 25 mm		2x	Plaque de renfort	
40x	Écrou de blocage à embase M10		4x	Butée de chariot	
12x	Pied de piste		2x	Support d'extrémité	
			2x	Support central	
			1x	Support central *	

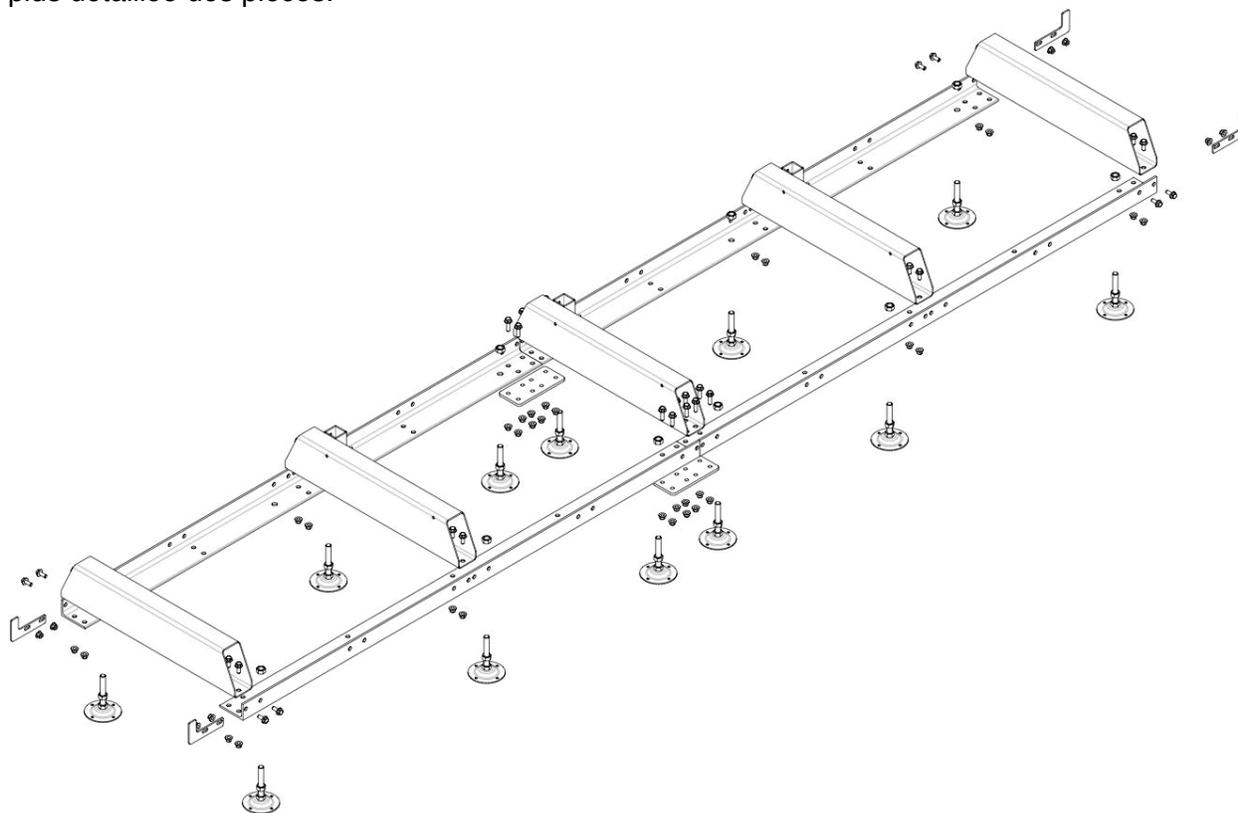
* Le support central comprend quatre (4) trous de montage à chaque extrémité



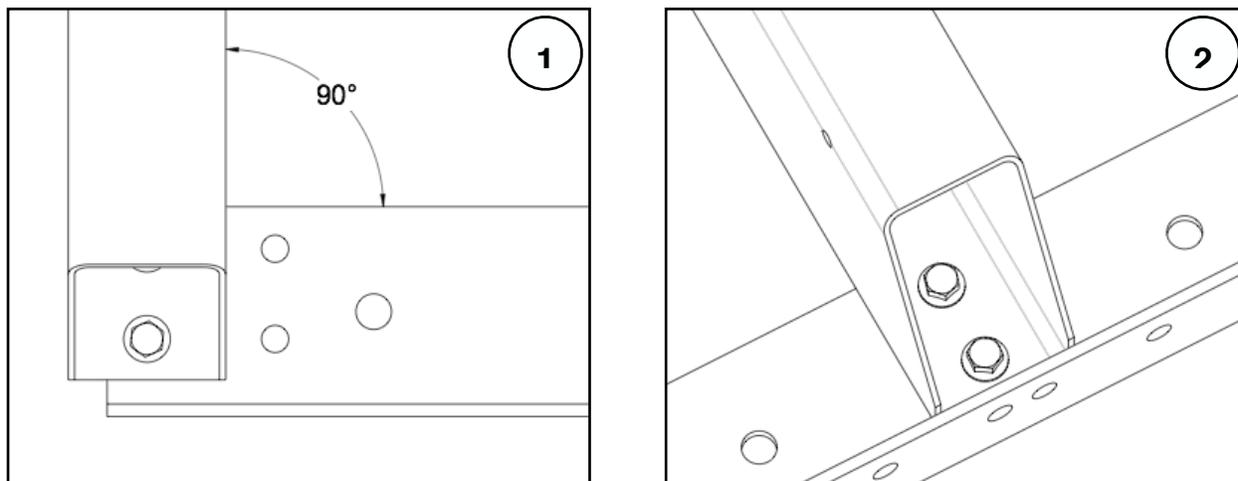
Si une remorque de scierie Woodland Mills a été achetée avec cette scierie, sautez cette section d'assemblage de la piste et suivez les instructions d'assemblage de la piste dans ces guides.



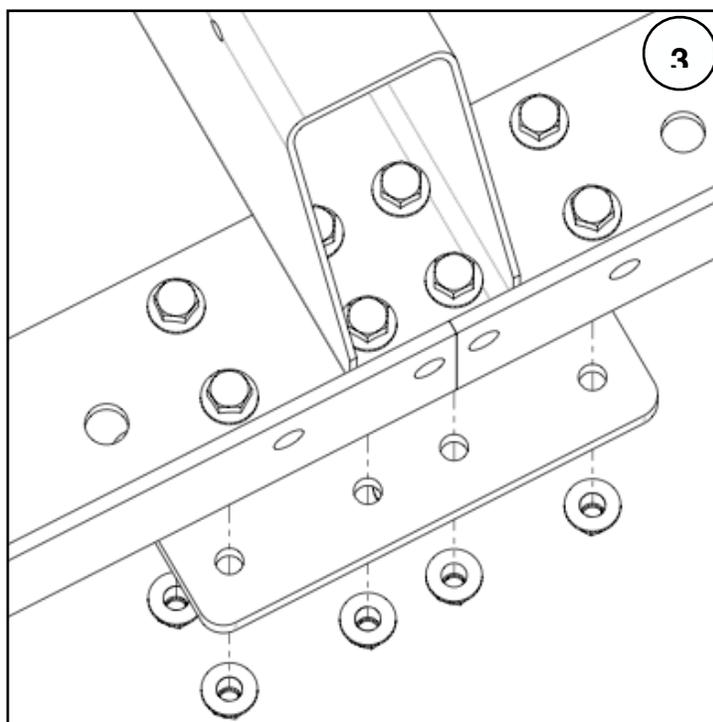
La piste est livrée complètement démontée de l'usine. Disposez tous les composants sur une surface plane et de niveau avant l'assemblage. Voir la vue éclatée **RAIL** pour une disposition plus détaillée des pièces.



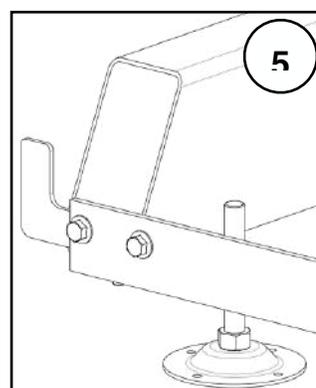
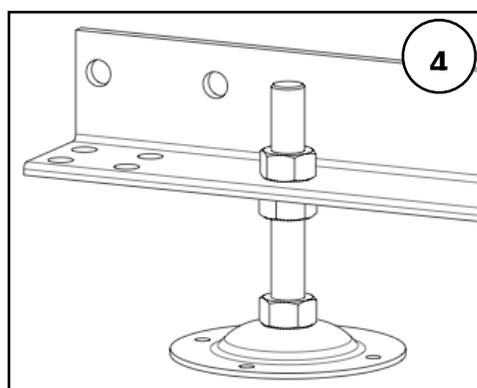
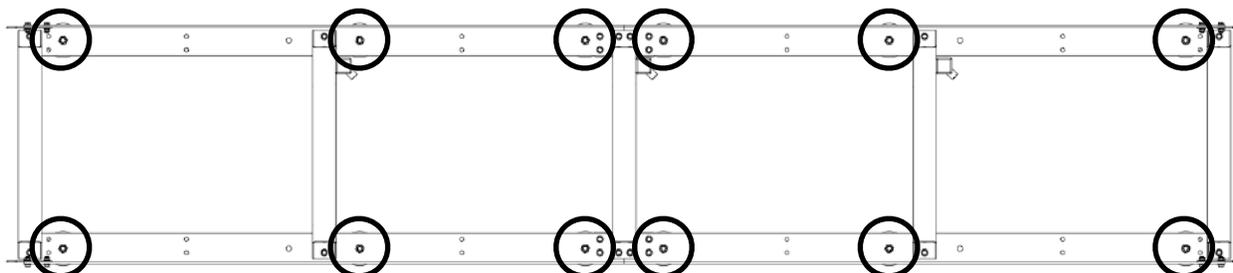
Lors de l'assemblage des supports pour grumes sur les rails, assurez-vous que les deux support d'extrémité sont à angle droit (90°) comme indiqué dans la **Figure 1**. Utilisez seize (16) boulons M10 × 25 mm à tous les emplacements de support d'extrémité et de support intermédiaire (**Figures 1 et 2**).



Utilisez seize (16) boulons M10 × 35 mm pour joindre le support central et les plaques de renfort aux rails au niveau des joints de rail (**Figure 3**).

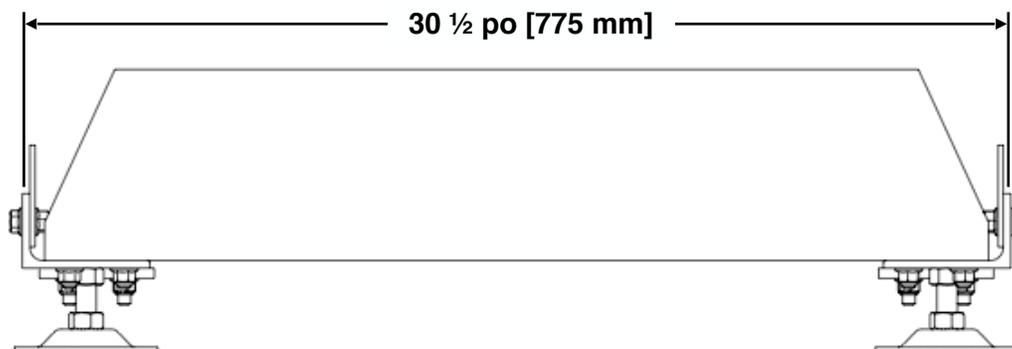


Fixez les douze (12) pieds de mise à niveau au rail aux emplacements indiqués ci-dessous. Le boulon peut être tourné pour soulever ou abaisser le pied pour régler le niveau de la piste (**Figure 4**). Si vous installez le rail sur des blocs de bois, utilisez des vis à bois dans les quatre trous pour fixer chaque pied en place.



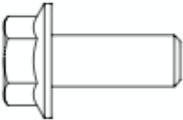
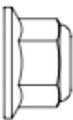
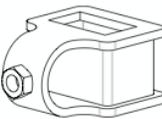
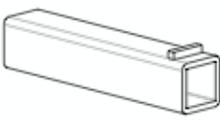
Assemblez les quatre (4) butées de chariot aux extrémités des rails à l'aide de huit (8) boulons M10 × 25 mm et écrous de blocage puis serrez complètement les boulons. Assurez-vous que les butées de chariot sont assemblées sur la face intérieure des rails, pas sur l'extérieur (**Figure 5**).

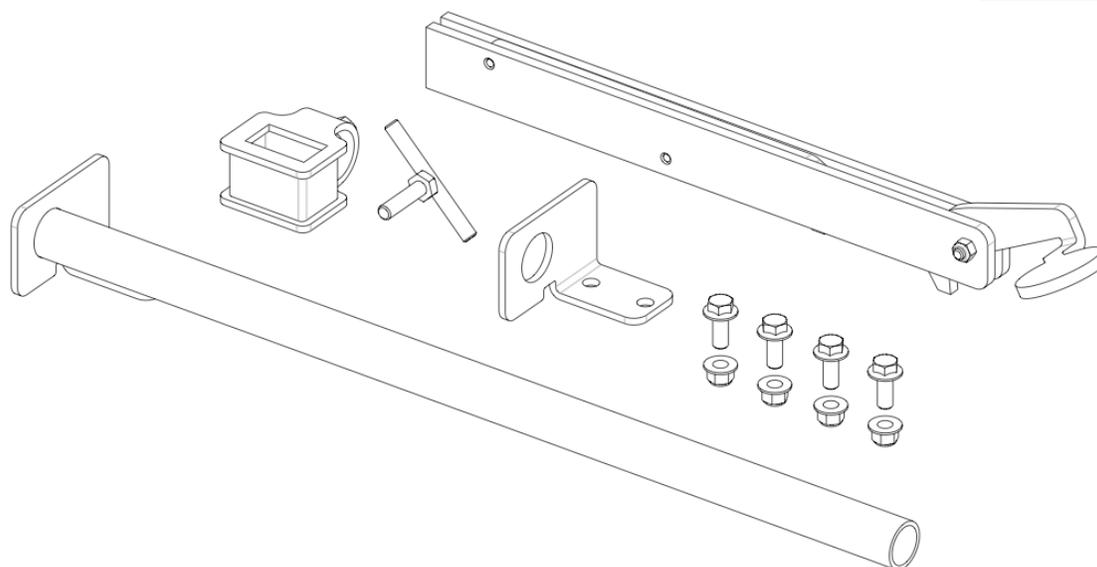
La piste assemblée doit mesurer 30 ½ po [775 mm] de largeur lors de la mesure à partir des faces extérieures des rails.



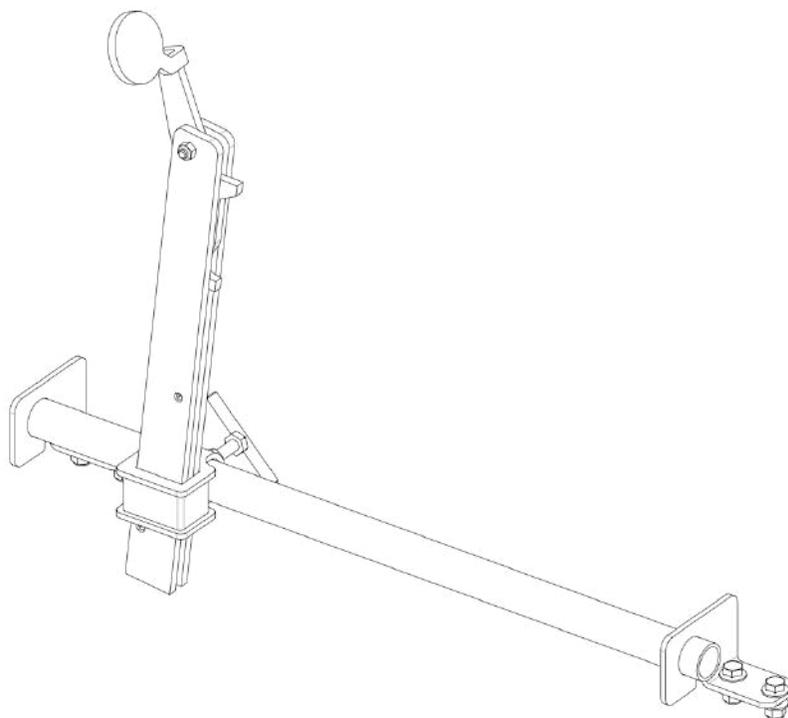
4. PINCE DE MANUTENTION ET SUPPORTS

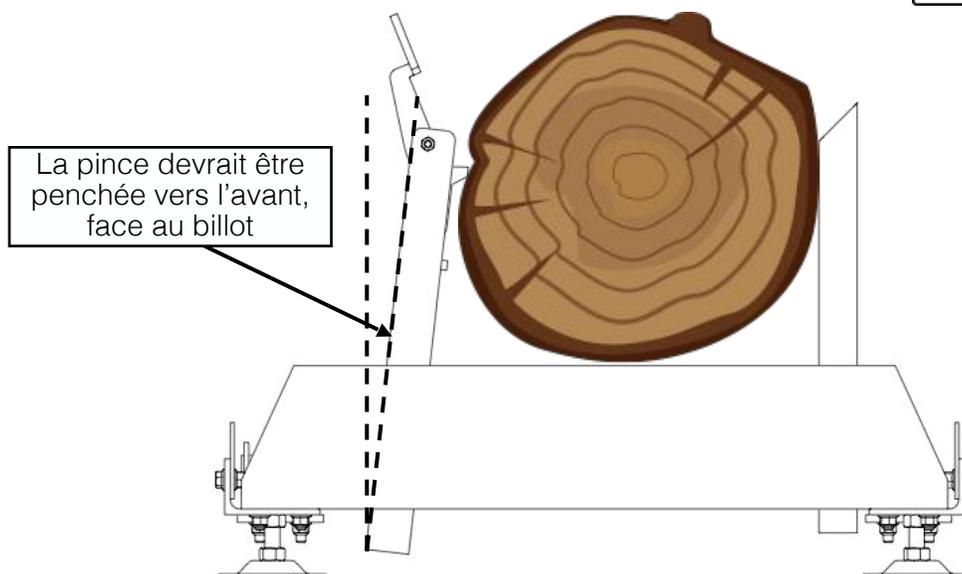
Assemblez les composants de la pince de manutention comme indiqué ci-dessous. La HM126-14 et la HM126-9.5 sont chacune livrées avec un (1) assemblage de pince de manutention. Fixez la pince de manutention au rail à l'aide de quatre (4) boulons M10 × 25 mm avec écrous de blocage et serrez.

4x	Boulon hexagonal à embase M10 × 25 mm		1x	Assemblage mécanosoudé arbre de la pince de	
4x	Écrou de blocage à embase M10		1x	Support de la pince de manutention	
			1x	Récepteur de la griffe de serrage	
			1x	Griffe de serrage	
			2x	Support de long billot	
			2x	Support de court billot	
			4x	Boulon en « T » M10 × 40 mm	

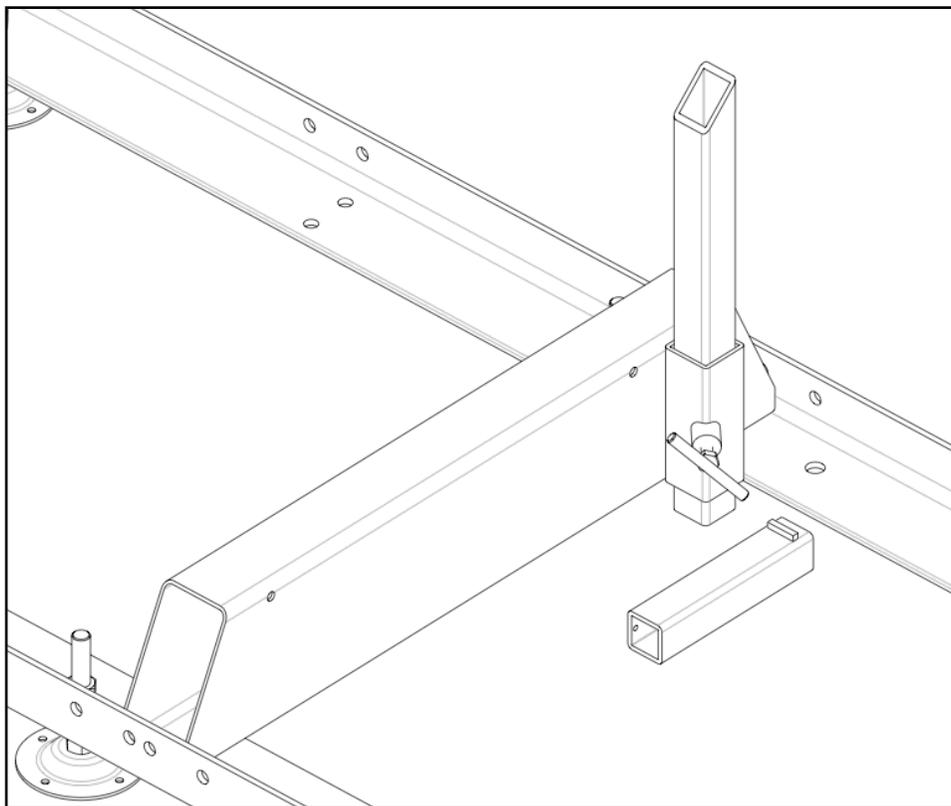


Fixez l'assemblage de la griffe de serrage à la piste comme cela est illustré ci-dessous au moyen des quatre (4) boulons et écrous fournis. Veuillez noter que cet assemblage peut être boulonné à plusieurs endroits le long de la piste. Selon le nombre de sections de rail utilisées, choisissez la position de la griffe de serrage qui permettra de retenir le billot fermement contre les supports de billot.





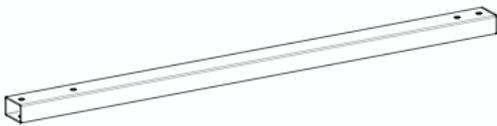
Insérez les supports de billot dans les supports transversaux des rails et fixez-les avec des boulons en « T » comme indiqué dans l'image ci-dessous. Les filetages des boulons en « T » devraient être enduits de graisse. La scierie est livrée avec deux ensembles de supports de billot — un ensemble de supports courts et un ensemble de supports longs. L'ensemble de supports longs est idéal pour scier les gros billots, tandis que l'ensemble de supports courts est idéal pour scier les petits billots et les équarris.



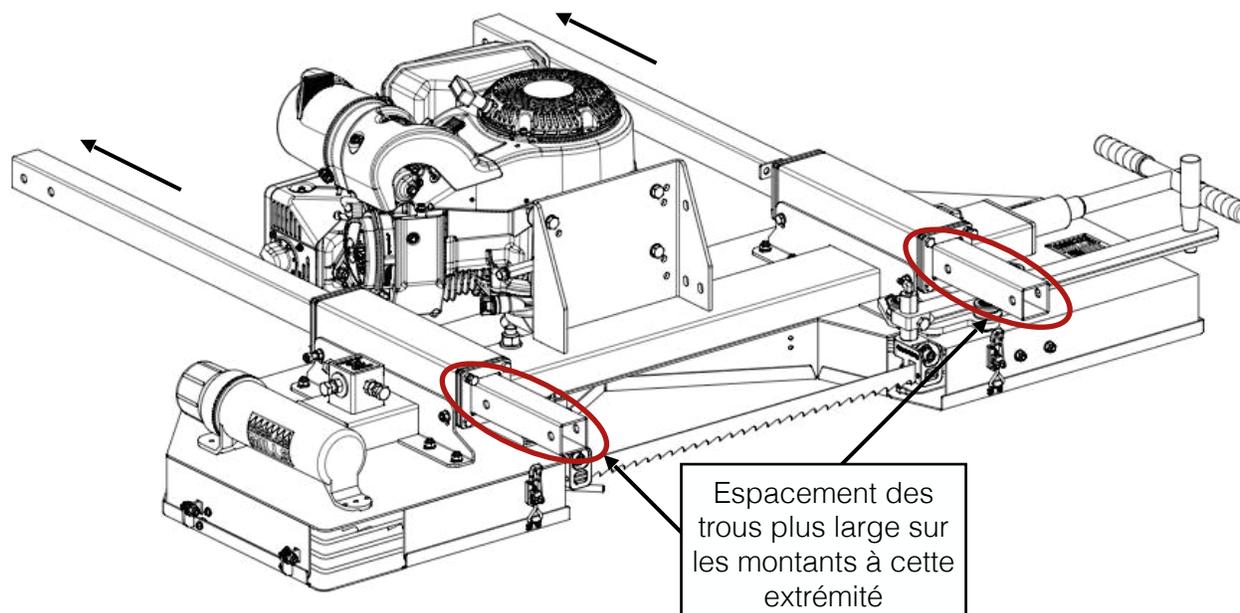
5. ASSEMBLAGE DE LA TÊTE PORTE-SCIE

L'assemblage de la tête porte-scie est construit en plusieurs étapes. Suivez les sous-sections ci-dessous en utilisant le tableau de pièces en haut de chaque sous-section pour rassembler les composants nécessaires pour chaque étape.

MONTANTS AVANT

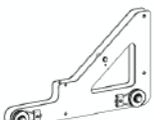
2x	Montant avant	
----	---------------	--

Avec la tête porte-scie à environ 6 po [150 mm] au-dessus du sol, glissez les deux montants avant dans les fentes. Orientez les montants de sorte que les extrémités avec l'espacement des trous le plus large soient vers le bas de l'assemblage. Les extrémités supérieures seront fermées dans une étape ultérieure.

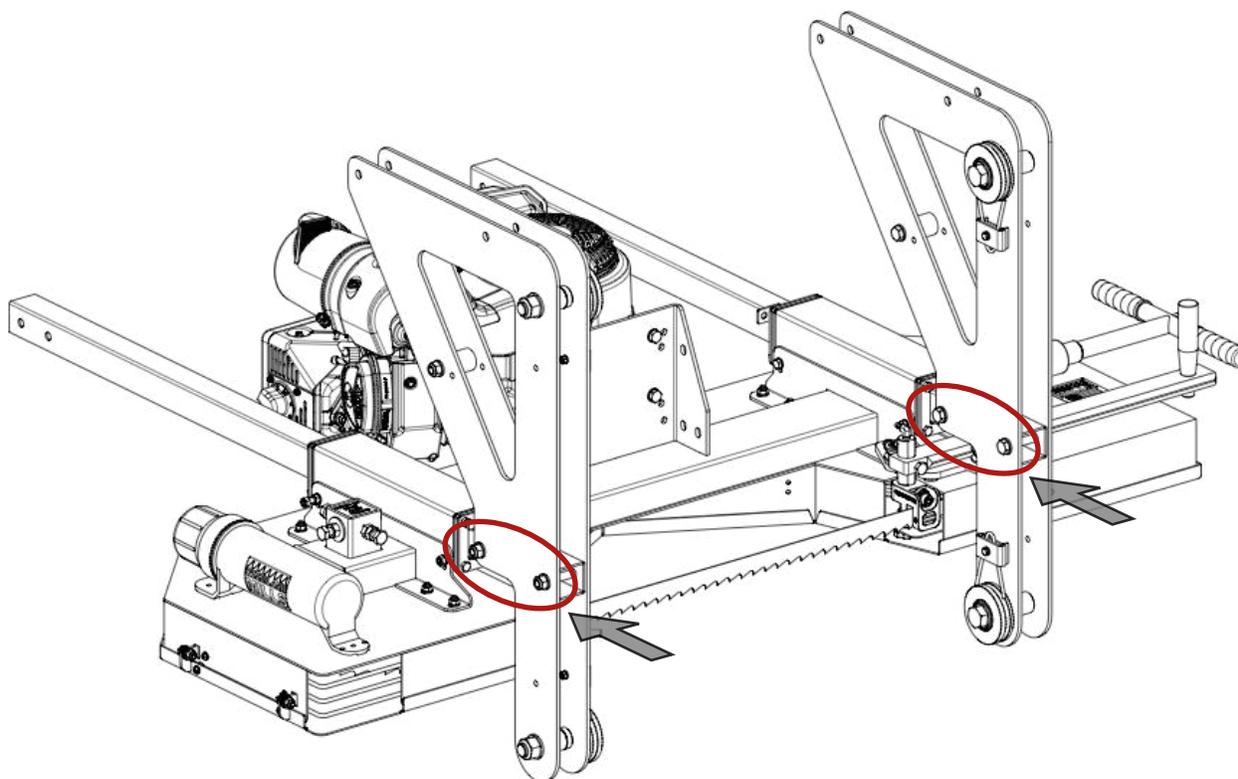


JAMBES DE CHARIOT

Les sous-assemblages de jambes de chariot sont assemblés de manière lâche en usine. Le serrage final des boulons sera fait plus tard. Voir la vue éclatée **JAMBE DE CHARIOT, ROUE ET ARBRE EN SURPLOMB** pour une disposition plus détaillée des pièces.

4x	Boulon hexagonal M12 x 80 mm		4x	Rondelle plate M12	
4x	Écrou de blocage M12		2x	Sous-assemblage de jambe de chariot	

Fixez les deux (2) sous-assemblages de jambes de chariot aux montants avant à l'aide de quatre (4) boulons M12 x 80 mm, rondelles plates et écrous de blocage. Assurez-vous que les boulons pointent vers l'extérieur et que les roues du chariot sont positionnées à l'intérieur des jambes. Serrez à fond ces quatre (4) boulons M12 afin que les plaques soient solidement fixées aux montants. Les montants devraient être poussés complètement en haut, jusqu'à ce que les plaques des jambes du chariot touchent les manchons du montant.



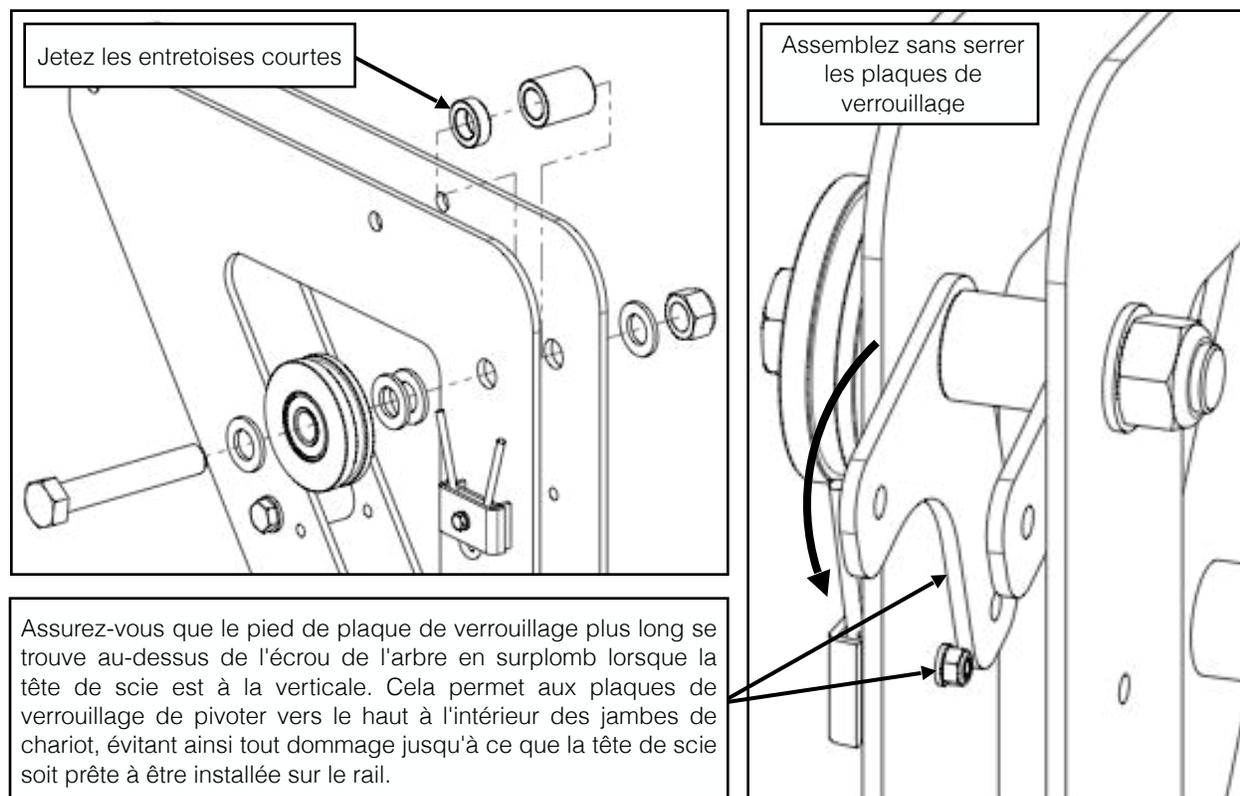
PLAQUES DE VERROUILLAGE DE LA TÊTE

Propriétaires de remorques de scierie de Woodland Mills seulement

Si une remorque de scierie Woodland Mills a été achetée avec cette scierie, les plaques de verrouillage de la tête peuvent être installées sans serrer avant de mettre la tête de scie en position verticale. Les plaques de verrouillage sont fournies avec les remorques de scierie et ne sont pas incluses avec la scierie.

8x	Plaques de verrouillage de la tête	
----	------------------------------------	---

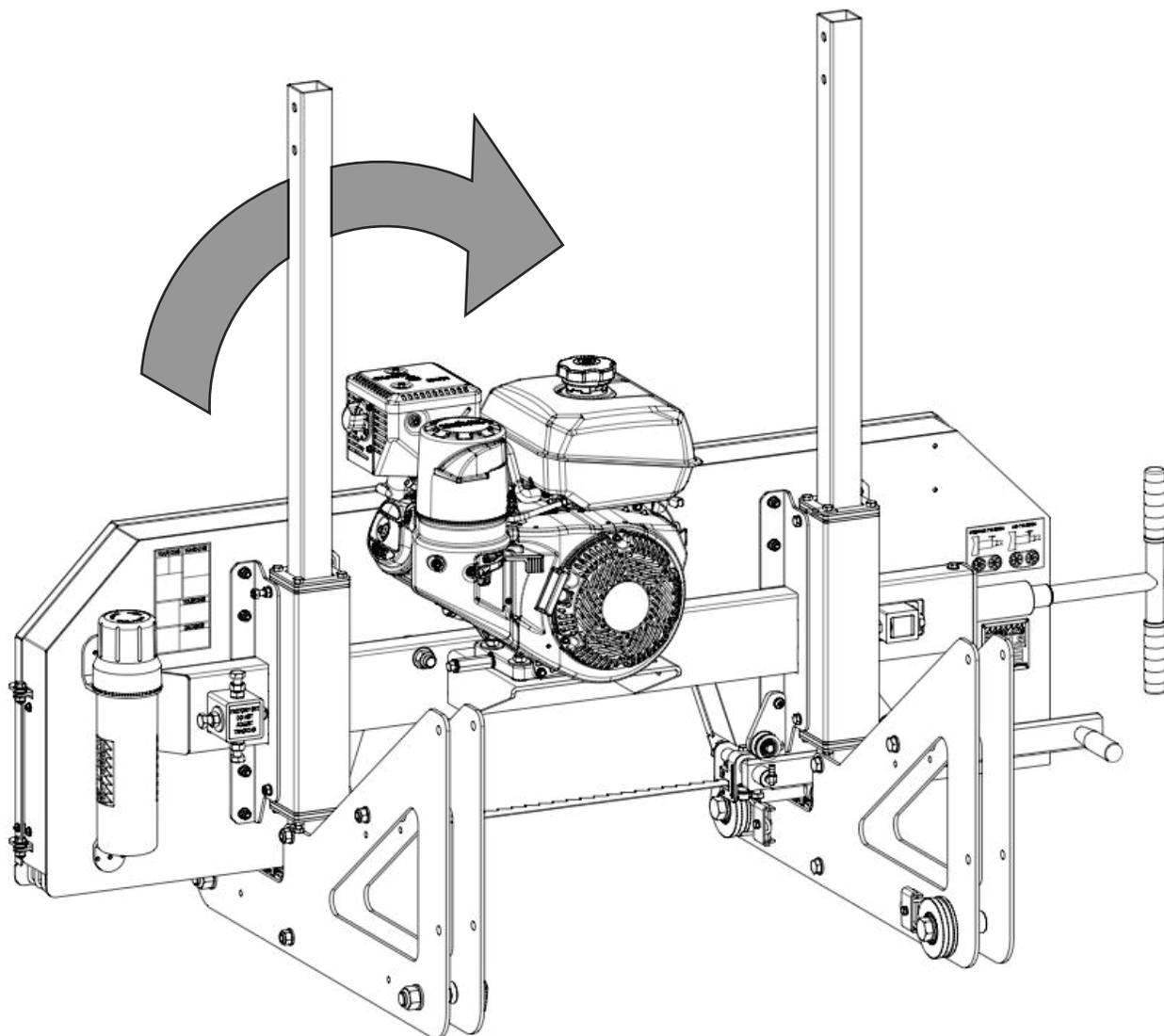
Démontez chaque roue de chariot et jetez les entretoises courtes car elles ne sont plus nécessaires. Assemblez une (1) plaque de verrouillage de chaque côté des entretoises longues, entre les jambes du chariot, puis remontez les roues du chariot. Ne serrez pas complètement les boulons de roue du chariot.



Consultez la section, **PLAQUES DE VERROUILLAGE DE LA TÊTE**, dans les guides d'utilisation de la remorque de scierie pour terminer l'installation de la plaque de verrouillage une fois que la scierie est sur la remorque.

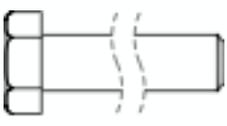
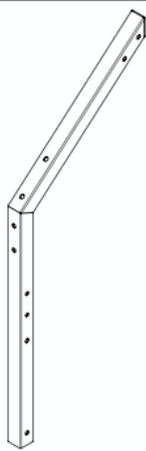
LEVÉE DE LA TÊTE À LA VERTICALE

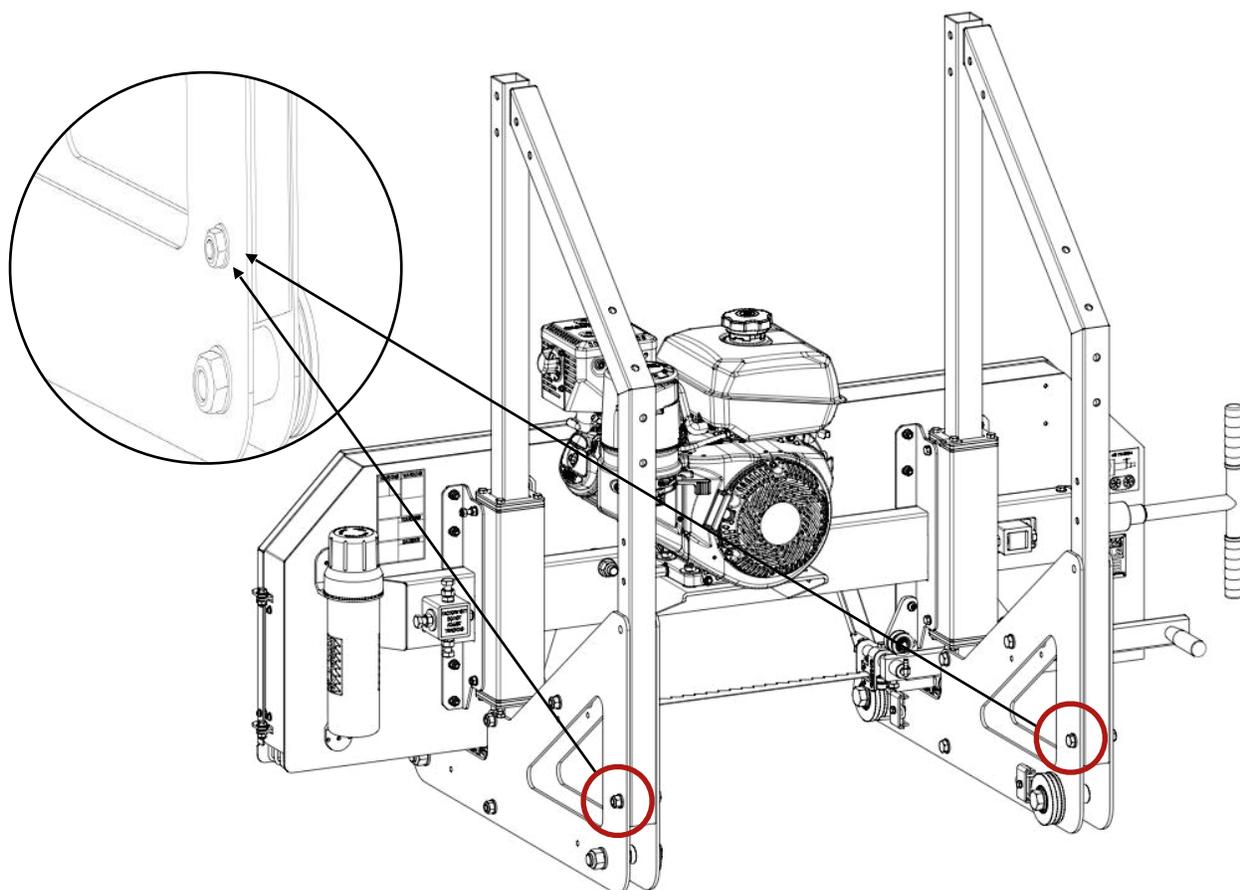
Avec l'aide d'une autre personne, mettez la tête de scie en position verticale en la faisant tourner autour des profils arrondis à l'avant des jambes de chariot. Ne placez pas la tête de scie sur la piste avant d'y être invité plus tard dans le processus d'assemblage.



MONTANTS ARRIÈRE

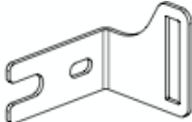
À l'aide de la quincaillerie indiquée ci-dessous, fixez les montants arrière entre les plaques des jambes de chariot à l'aide d'un (1) boulon M12 x 80 mm, d'une rondelle plate et d'un écrou de blocage par montant.

2x	Boulon hexagonal M12 x 80 mm		2x	Montant arrière	
2x	Écrou de blocage M12				
2x	Rondelle plate M12				



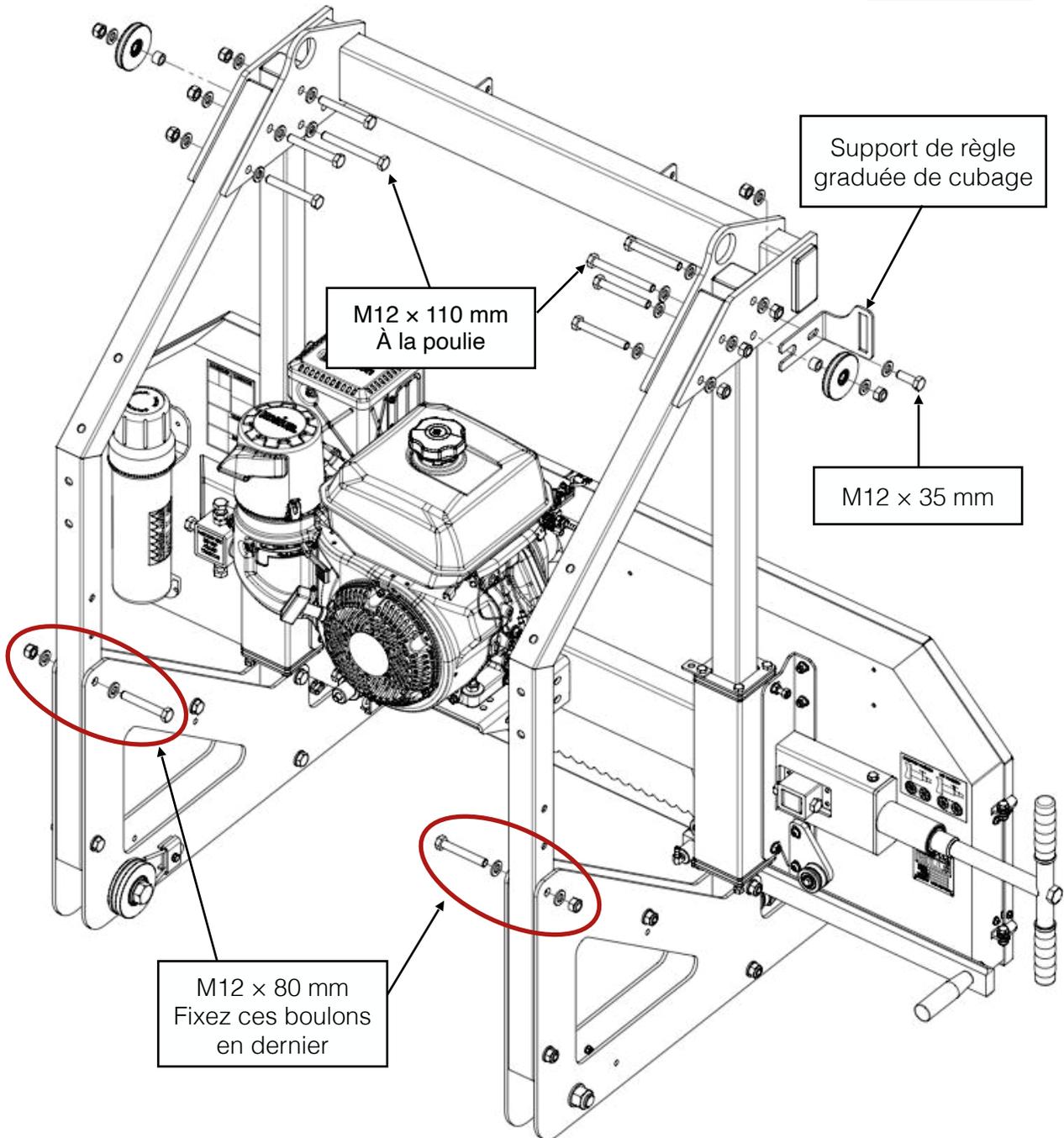
TRAVERSE

Avec le matériel listé ci-dessous, assemblez la traverse aux montants du chariot.

2x	Boulon hexagonal M12 x 110 mm		1x	Traverse	
6x	Boulon hexagonal M12 x 90 mm		1x	Support de règle graduée de cubage	
2x	Boulon hexagonal M12 x 80 mm		2x	Poulie	
1x	Boulon hexagonal M12 x 35 mm		2x	Entretoise [12 mm Lg]	
11x	Écrou de blocage M12				
22x	Rondelle plate M12				

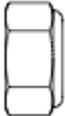
Avec l'aide d'une deuxième personne, faites glisser la traverse sur les montants du chariot. Utilisez six (6) boulons M12 x 90 mm et deux (2) boulons M12 x 110 mm (avec poulies et entretoises) pour la fixer en place. Veillez à installer le support de règle graduée de cubage sur le côté droit derrière la poulie. Installez tous les boulons de sorte qu'ils pointent vers l'extérieur. Utilisez une rondelle plate M12 sous chaque tête de boulon et écrou de blocage.

Enfin, installez deux (2) boulons M12 x 80 mm en haut de chaque jambe de chariot. *Ne serrez pas* encore les boulons à fond.



RÉSERVOIR DE LUBRIFIANT

Avec le matériel listé ci-dessous, assemblez le réservoir de lubrification à l'avant de la traverse.

4x	Boulon hexagonal M8 x 16 mm		1x	Réservoir de lubrifiant	
4x	Écrou de blocage M8				

Assemblez le réservoir de lubrifiant à la traverse avec quatre (4) boulons M8 x 16 mm et écrous de blocage. Assurez-vous que les boulons pointent vers l'intérieur.

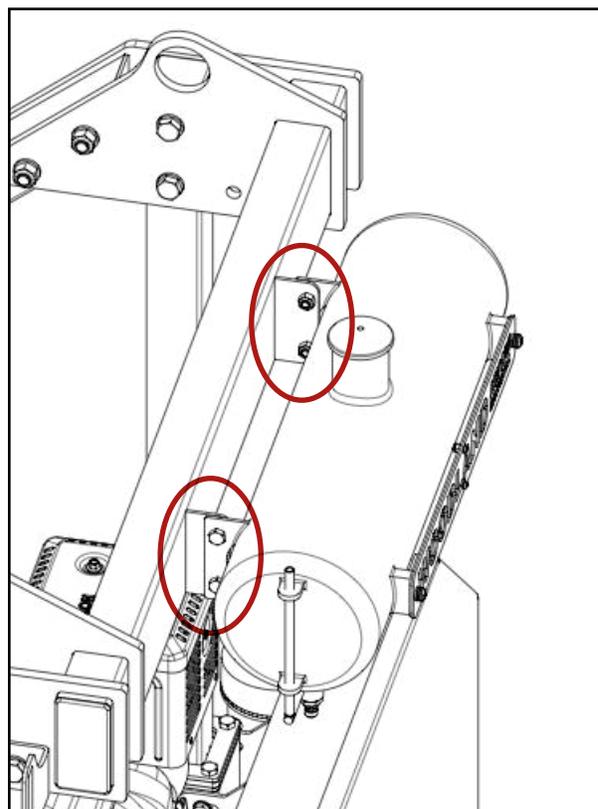
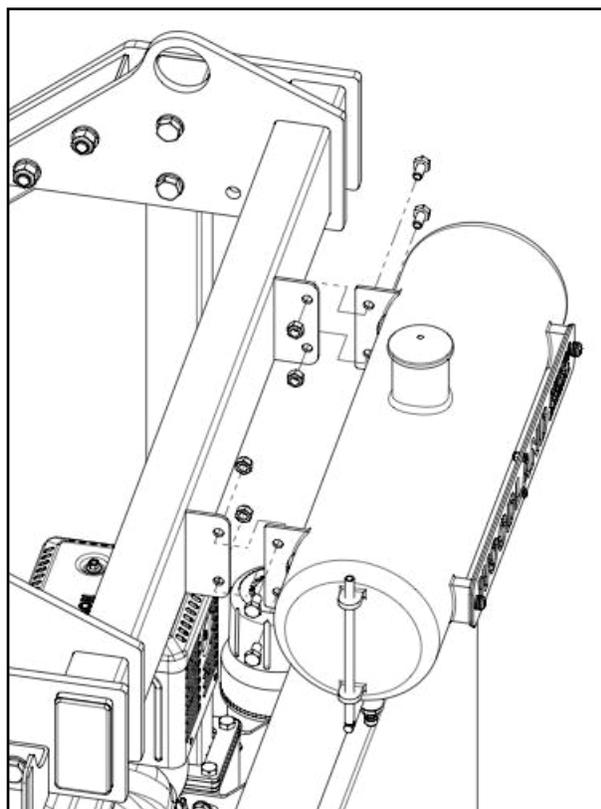
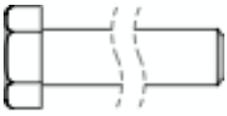
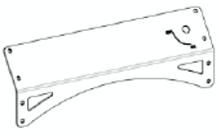
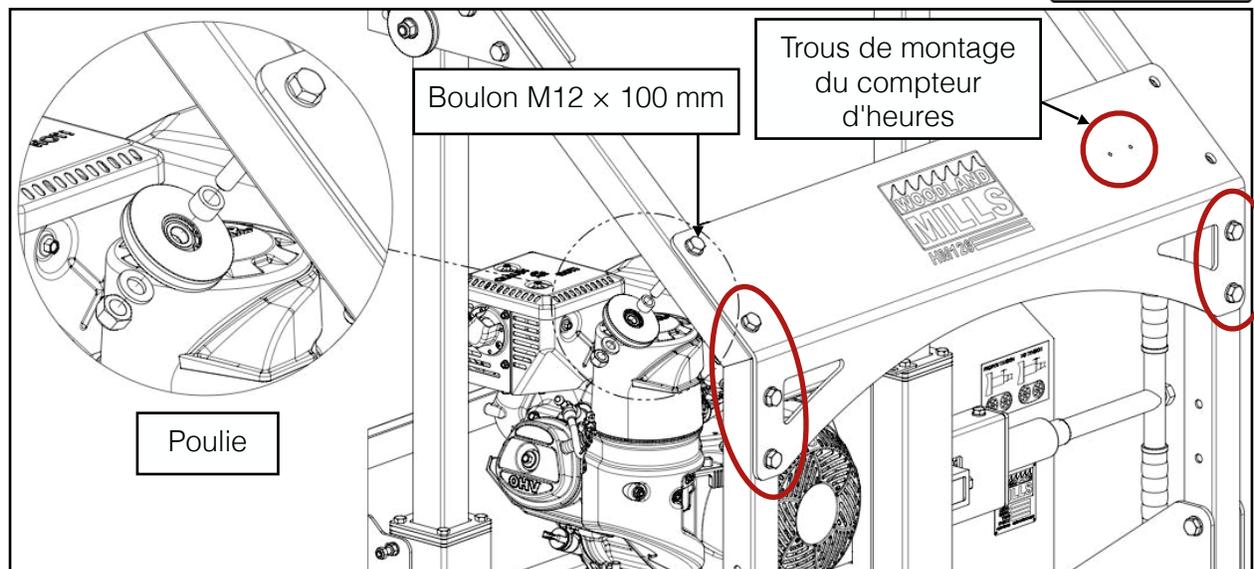


TABLEAU DE BORD ET COMPTEUR D'HEURES

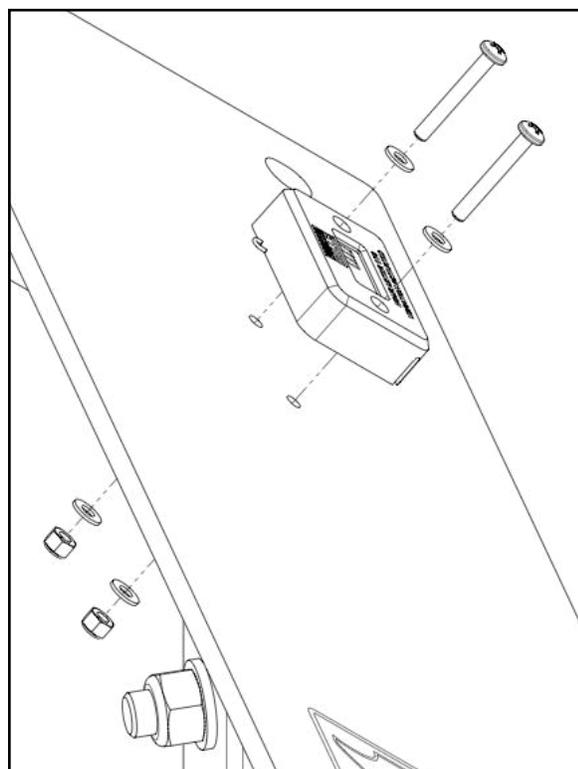
Avec le matériel listé ci-dessous, assemblez le tableau de bord aux montants arrière du chariot.

1x	Boulon hexagonal M12 x 100 mm		1x	Tableau de bord	
5x	Boulon hexagonal M12 x 80 mm		1x	Poulie	
2x	Vis à tête cylindrique bombée M4 x 30 mm		1x	Entretoise [12 mm Lg]	
6x	Écrou de blocage M12		1x	Compteur d'heures	
2x	Écrou de blocage M4				
12x	Rondelle plate M12				
4x	Rondelle plate M4				

Assemblez le tableau de bord aux montants arrière du chariot avec cinq (5) boulons M12 x 80 mm et un (1) boulon M12 x 100 mm (avec poulie et entretoise) comme illustré à la page suivante. Utilisez une rondelle plate M12 sous chaque tête de boulon et écrou de blocage. *Ne serrez pas* encore les boulons à fond.



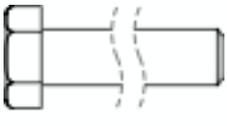
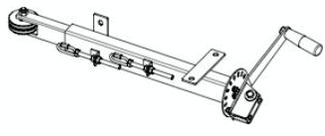
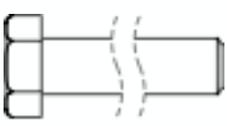
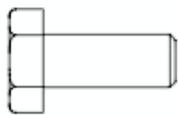
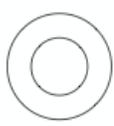
Assemblez le compteur d'heures sur le côté droit du tableau de bord à travers les deux (2) petits trous. Utilisez deux (2) vis à tête cylindrique bombée M4 x 30 mm, quatre (4) rondelles plates (2 par vis) et deux (2) écrous de blocage. Une fois la scierie entièrement assemblée, coupez la boucle de fil en haut du compteur avec un rasoir ou un couteau bien aiguisé. Cela activera le compteur pour commencer à mesurer les vibrations de la machine, en enregistrant les heures d'utilisation du moteur.



Coupez la boucle de fil sur le compteur d'heures après l'assemblage de la scierie

MÉCANISME DE LEVAGE

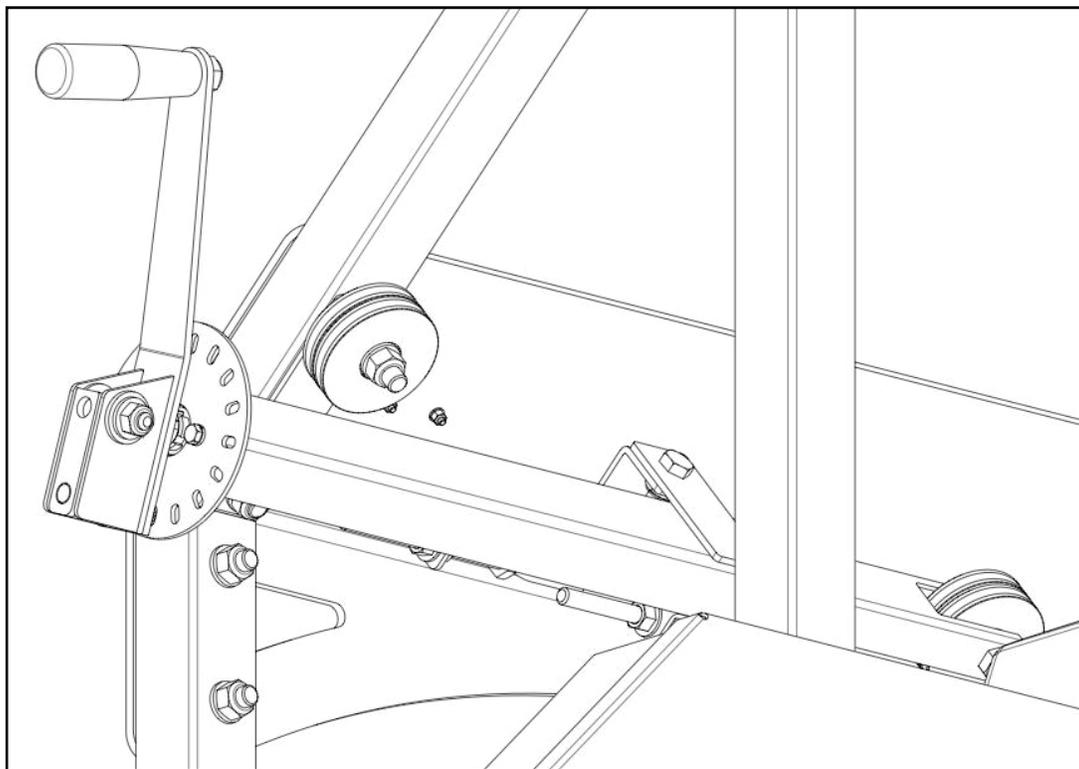
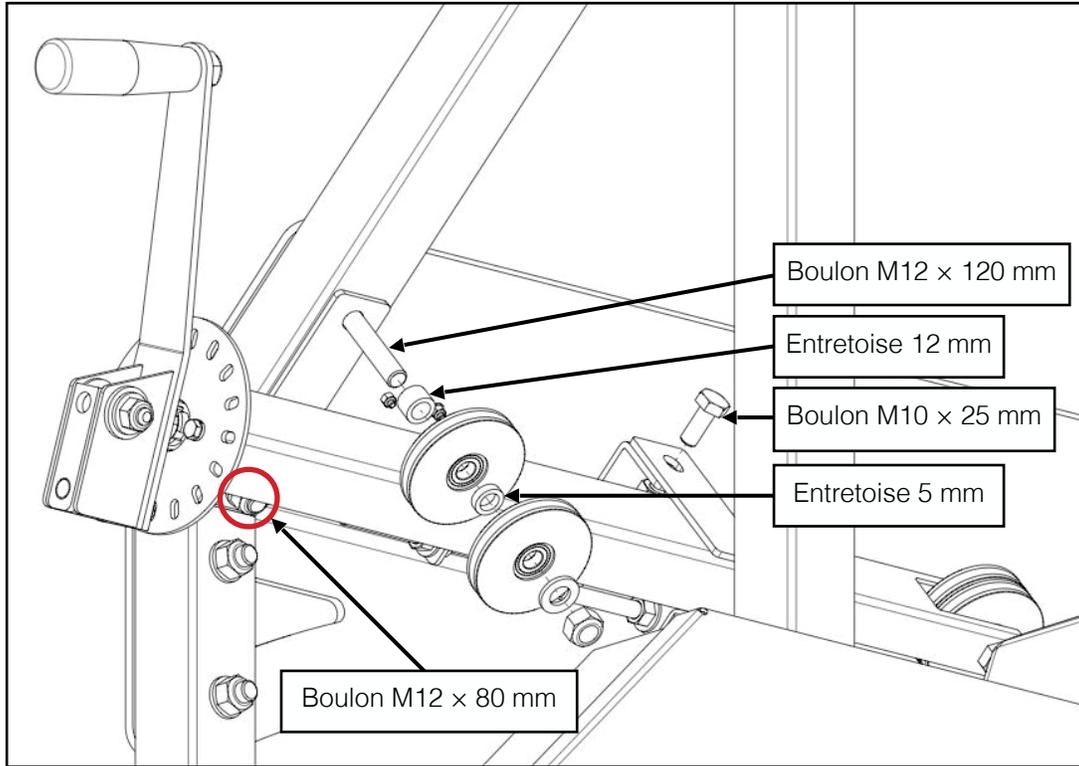
Avec le matériel listé ci-dessous, assemblez le mécanisme de levage au chariot.

1x	Boulon hexagonal M12 × 120 mm		1x	Sous-ensemble du mécanisme de levage	
1x	Boulon hexagonal M12 × 80 mm		2x	Poulie	
1x	Boulon hexagonal M10 × 25 mm		1x	Entretoise [12 mm Lg]	
2x	Écrou de blocage M12		1x	Entretoise [5 mm Lg]	
1x	Écrou de blocage M10				
4x	Rondelle plate M12				

Fixez le mécanisme de levage au dessous du montant du chariot arrière droit, comme illustré à la page suivante.

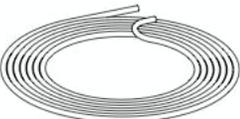
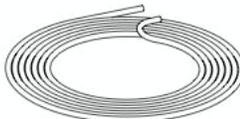
Utilisez un (1) boulon M12 × 120 mm (y compris les poulies et 2 entretoises; entretoise de 5 mm *entre* les poulies) et un (1) boulon M12 × 80 mm. Utilisez une rondelle plate M12 sous chaque tête de boulon et écrou de blocage. Fixez la languette centrale à l'intérieur du tableau de bord à l'aide d'un boulon et d'un écrou M10 × 25 mm.

Ne serrez pas encore les boulons à fond.



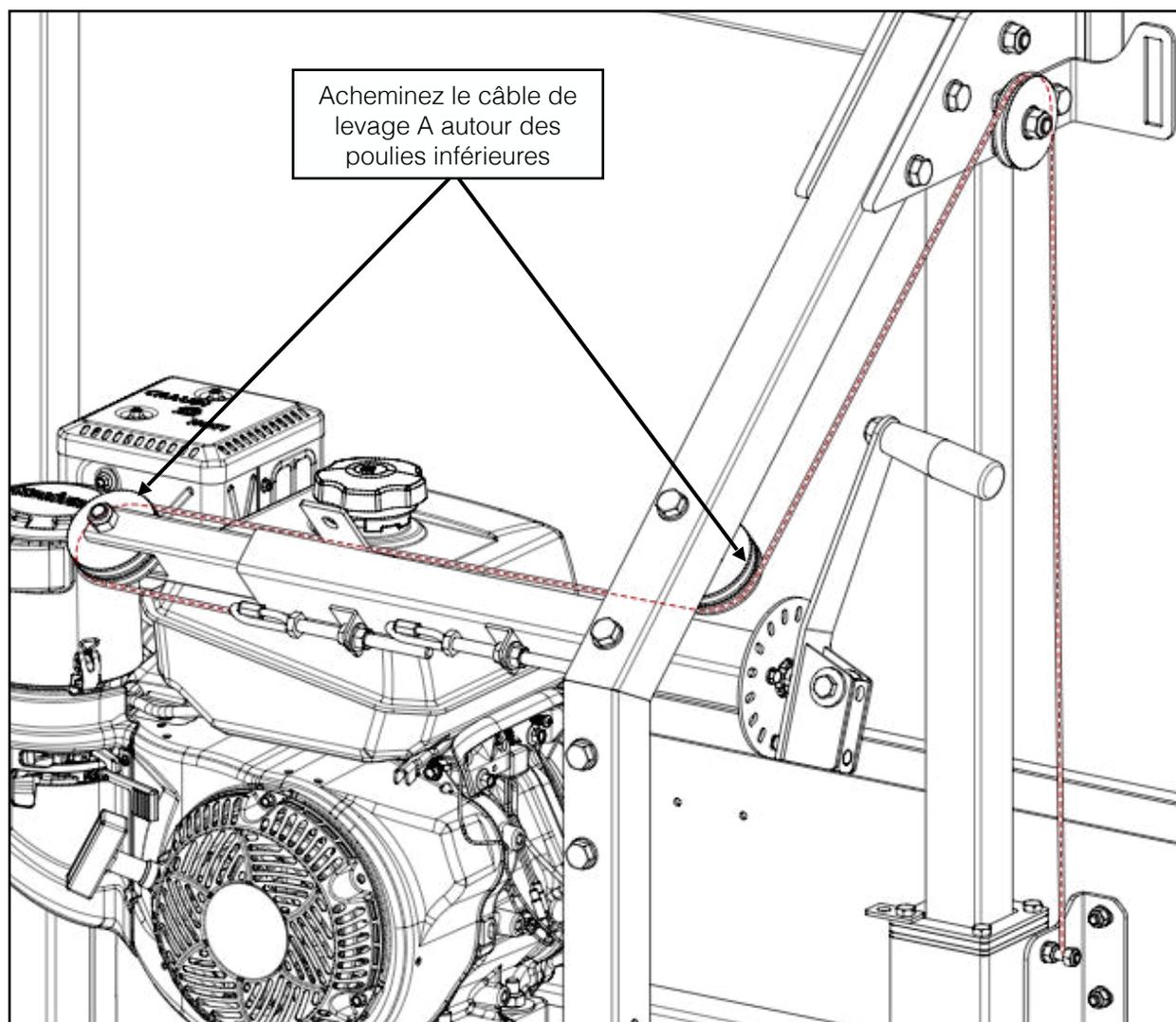
ROUTAGE DU CÂBLE DE LEVAGE

Acheminez les câbles de levage listés ci-dessous.

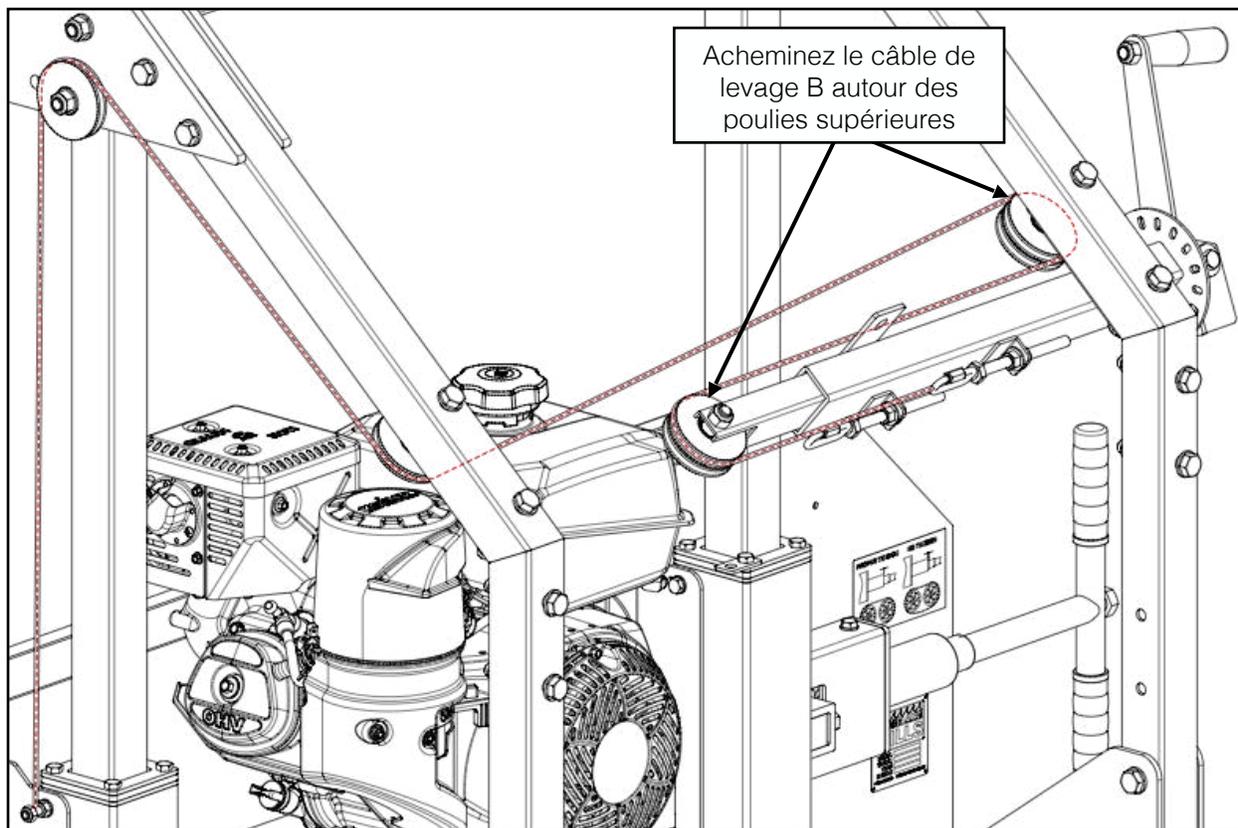
1x	Câble de levage A [Côté droit]		1x	Câble de levage B [Côté gauche]	
----	-----------------------------------	---	----	------------------------------------	---

Les câbles de levage en acier sont enroulés et les deux sont assemblés à une extrémité aux manchons de montant arrière. Les longueurs sont spécifiques à chaque côté, donc ne les échangez pas.

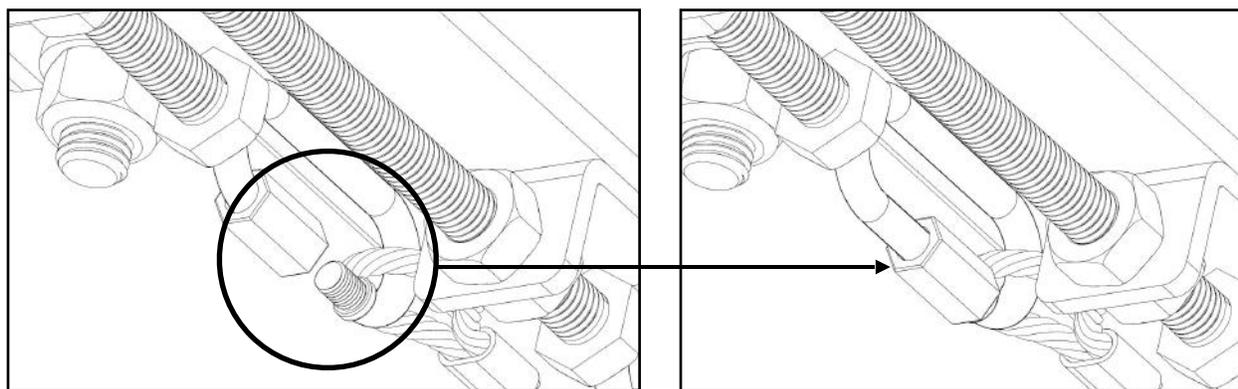
Acheminez le câble de levage A (côté droit) comme indiqué ci-dessous. [Tableau de bord retiré des vues pour plus de clarté.]



Acheminez le câble de levage B (côté gauche) comme indiqué ci-dessous. [Tableau de bord et câble de levage A retirés de la vue pour plus de clarté.]

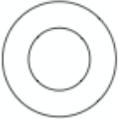
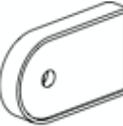
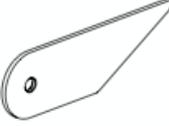
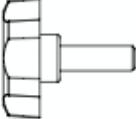


Assurez-vous de bien serrer le maillon de chaîne ovale au moyen d'une clé après que les extrémités de la boucle du câble ont été fixées.

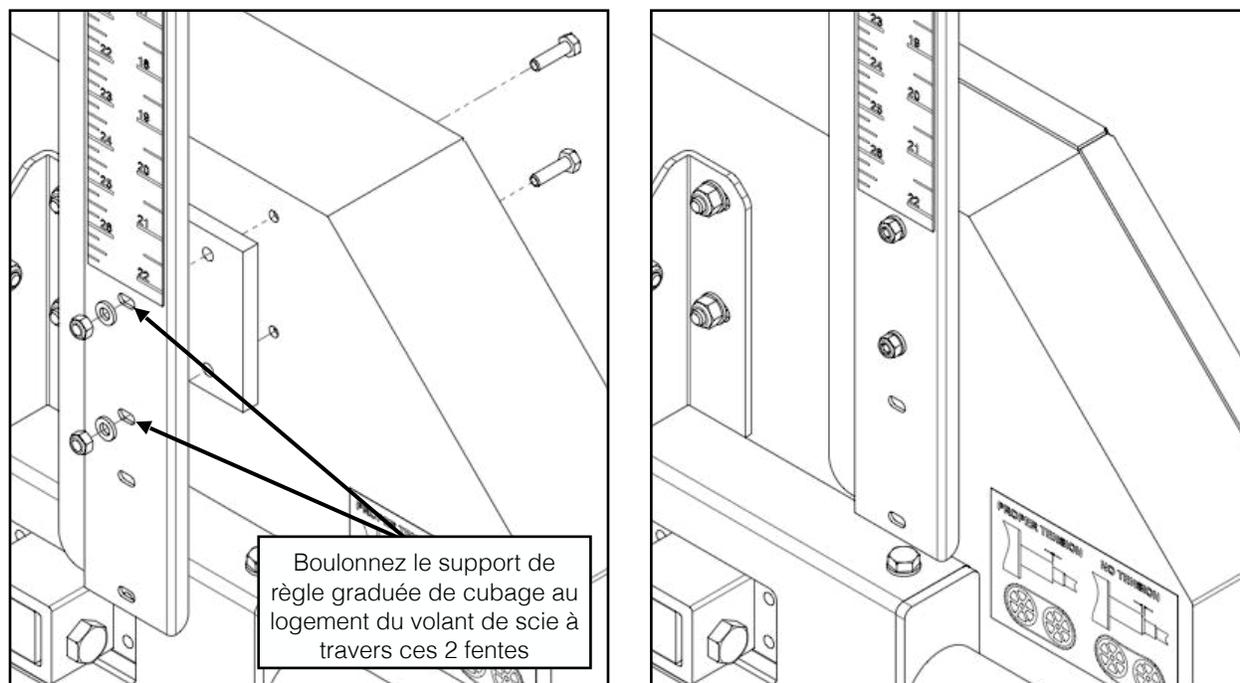


RÈGLE GRADUÉE DE CUBAGE

Avec le matériel listé ci-dessous, assemblez les composants de la règle graduée de cubage.

2x	Boulon hexagonal M6 x 22 mm		1x	Support de règle graduée de cubage	
2x	Écrou de blocage M6		1x	Échelle magnétique [blanche]	
2x	Rondelle plate M6		1x	Échelle magnétique [jaune]	
			1x	Plaque d'écartement du support de la règle	
			1x	Guide de règle graduée de cubage	
			1x	Plaque de verrouillage de règle graduée de	
			1x	Flèche indicatrice de règle graduée de cubage	
			1x	Poignée M8 x 25 mm	

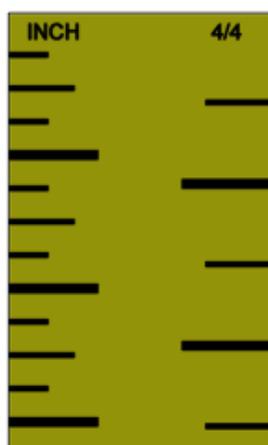
Boulonnez le support de la règle graduée de cubage et la plaque d'écartement au logement du volant de scie avec deux (2) boulons M6 × 22 mm, des rondelles plates et des écrous de blocage comme illustré ci-dessous.



Remarque : la scierie est livrée avec deux (2) échelles magnétiques différentes : une jaune, une blanche. Chacune avec deux graduations différentes sur les côtés gauche et droit.

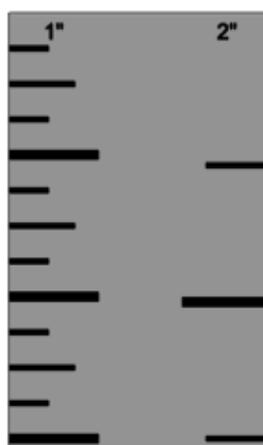
Échelle jaune

Le côté gauche est une échelle en pouces, avec les grandes graduations espacées de 1 po. Le côté droit est « quatre quarts » (4/4) qui scie le bois $\frac{1}{8}$ en surdimensionné pour permettre la finition du dégauchissage de chaque côté après séchage.



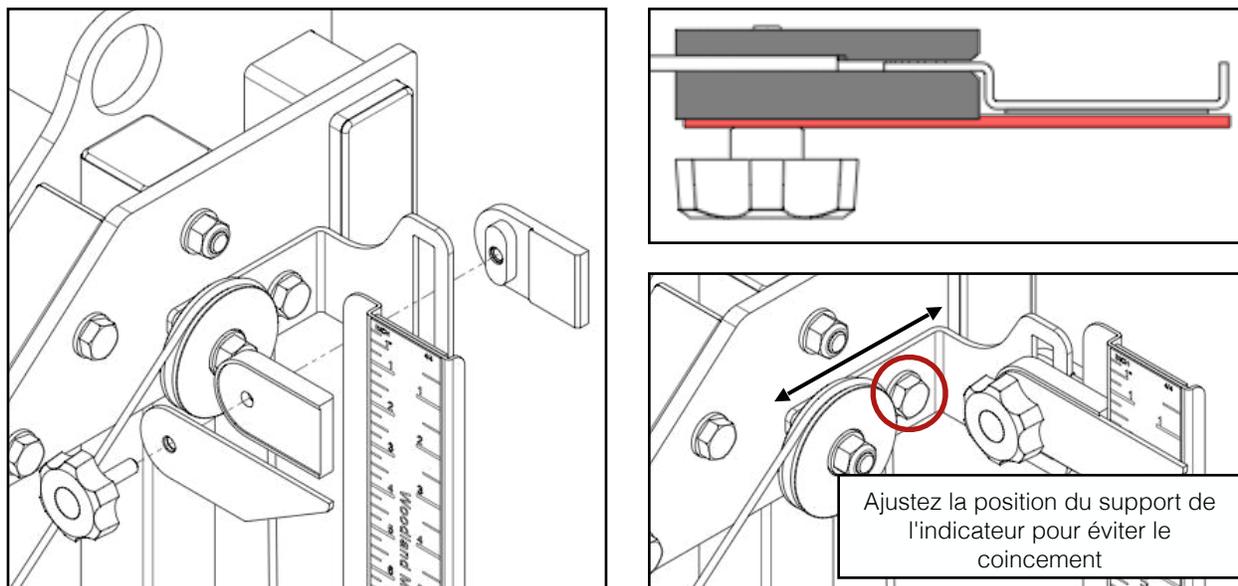
Échelle blanche

Le côté gauche est une échelle en pouces, avec les grandes graduations espacées de 1 po plus la largeur du trait de scie. Le côté droit est aussi une échelle en pouces, avec les grandes graduations espacées de 2 po plus la largeur du trait de scie.

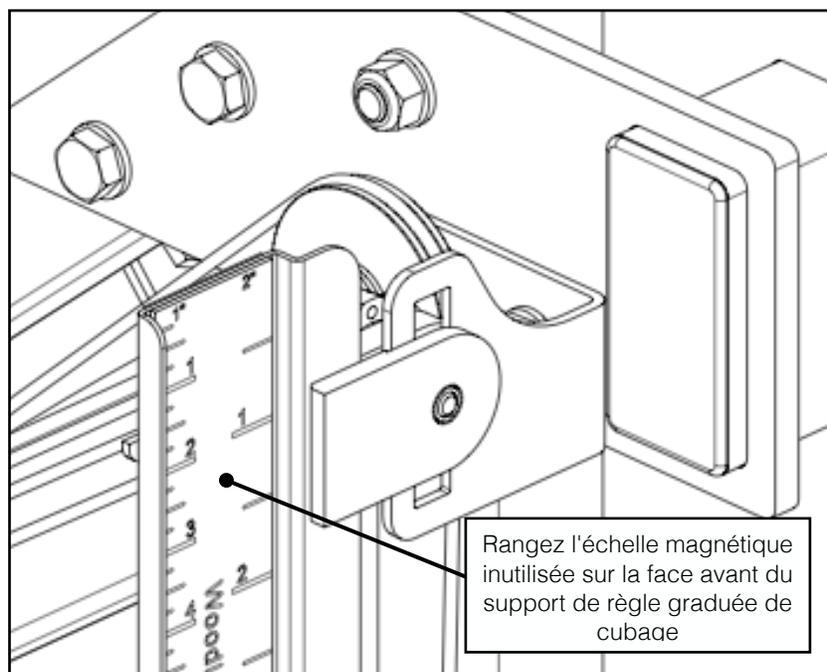


Les graduations sur l'échelle magnétique blanche tiennent compte de la largeur du trait de scie. Sur l'échelle magnétique jaune, la largeur du trait de scie n'est pas prise en compte dans les mesures.

Assemblez le guide, la plaque de verrouillage et la flèche indicatrice au support de règle graduée de cubage à l'aide de la poignée filetée M8. Ajustez la position du support de l'indicateur vers l'avant ou vers l'arrière si le guide et la plaque de verrouillage se fixent sur le support de règle graduée de cubage lorsque la tête de scie est soulevée et abaissée.



Rangez l'autre échelle magnétique sur la face avant du support de règle graduée de cubage lorsqu'elle n'est pas utilisée.

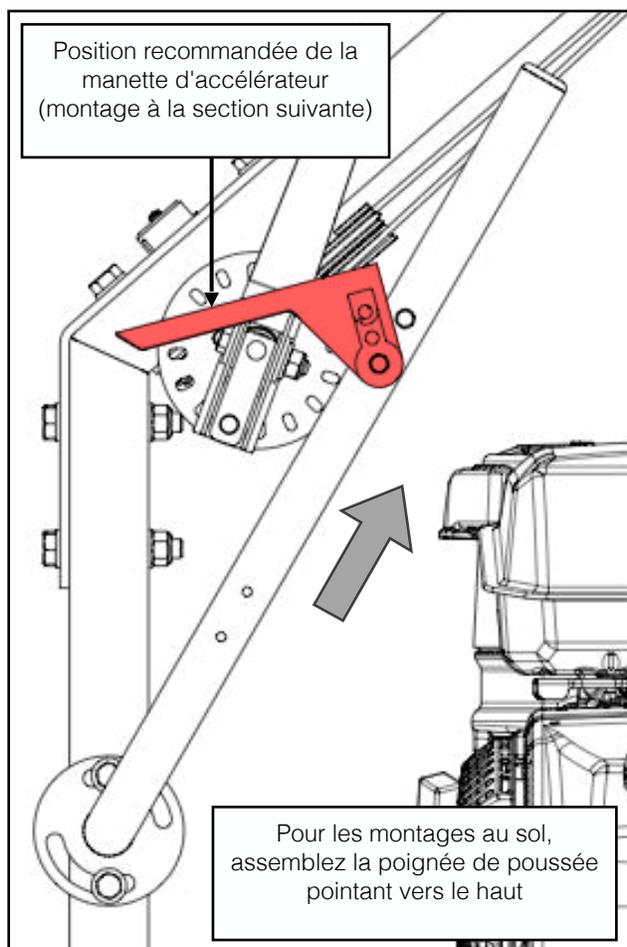


POIGNÉE DE POUSSÉE

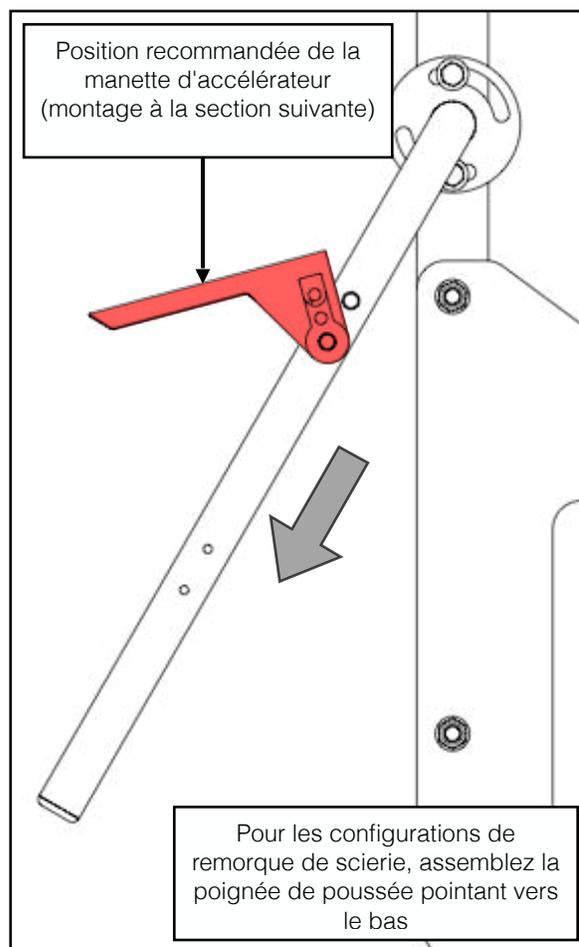
Avec le matériel listé ci-dessous, montez la poignée de poussée sur la jambe arrière droite du chariot.

2x	Boulon hexagonal à embase M10 x 70 mm		2x	Rondelle plate M10	
2x	Écrou de blocage M10		1x	Poignée de poussée	

La poignée de poussée est installée vers le haut lorsque la scierie est montée au sol (**en bas à gauche**). Ou elle peut être tournée de 180° si la scierie est au-dessus du sol sur une remorque de scierie ou sur un support spécialement conçu (**en bas à droite**).

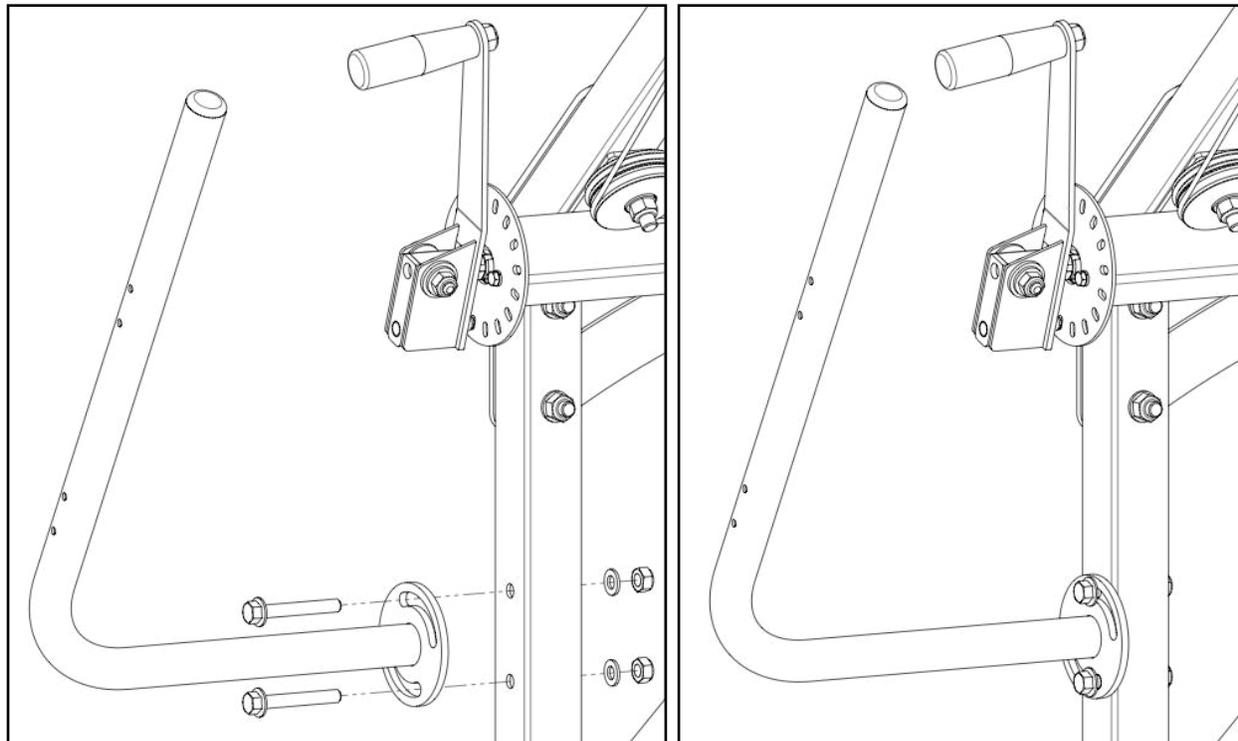


Montage au sol de la poignée de poussée et position recommandée de la manette d'accélérateur



Poignée de poussée avec remorque de scierie et position recommandée de la manette d'accélérateur

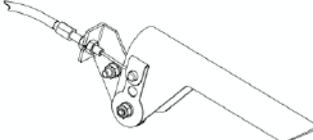
Lorsqu'une orientation souhaitée de la poignée de poussée a été décidée, fixez la poignée de poussée sur le côté du montant à l'aide de deux (2) boulons M12 x 70 mm, des rondelles plates et des écrous de blocage, comme illustré ci-dessous. Serrez à fond ces boulons.



La poignée de poussée peut être réglée/tournée vers l'avant ou vers l'arrière pour s'adapter à l'ergonomie de l'opérateur dans les configurations de montage au sol ou remorque de scierie.

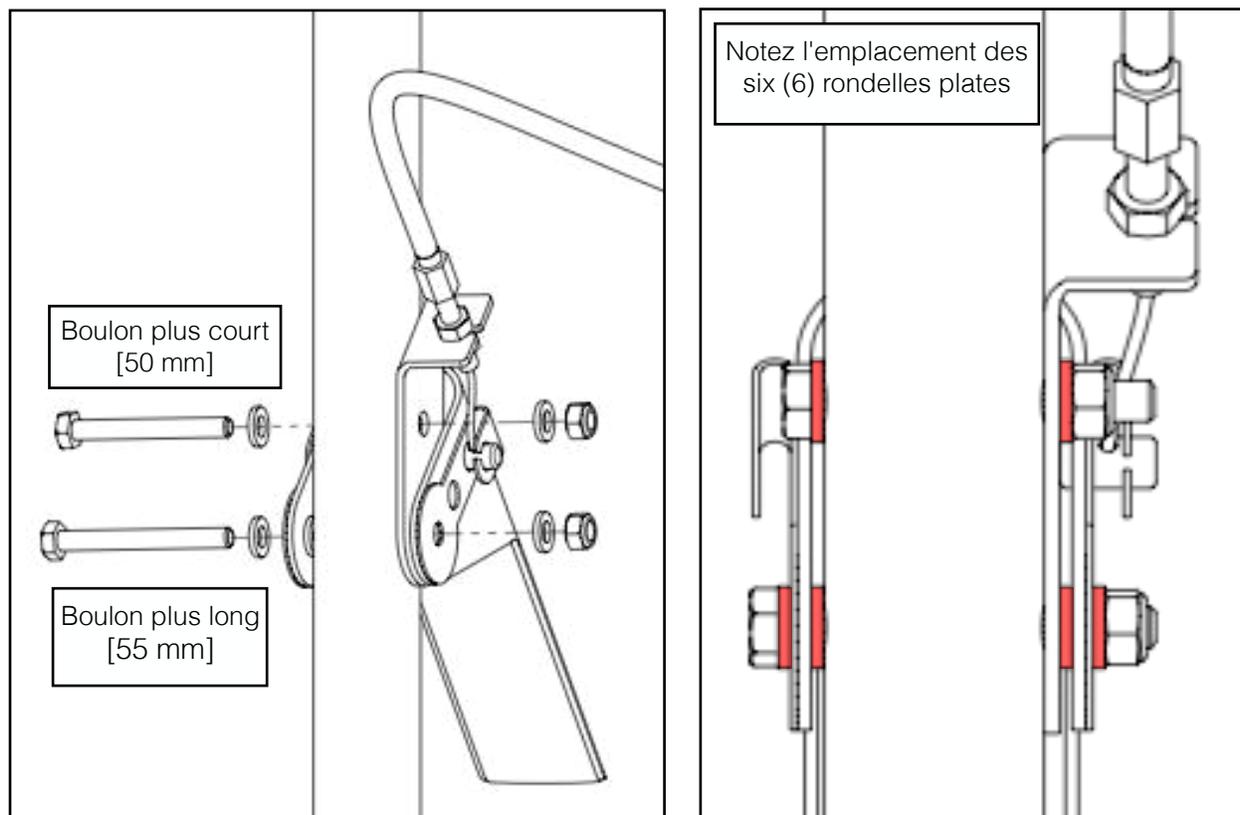
MANETTE D'ACCÉLÉRATEUR ET CÂBLE

Utilisez le matériel listé ci-dessous pour assembler la manette d'accélérateur à la poignée de poussée et acheminer le câble de l'accélérateur au moteur.

1x	Vis à tête cylindrique bombée cruciforme		1x	Assemblage de manette d'accélérateur	
1x	Serre-câble de l'accélérateur				

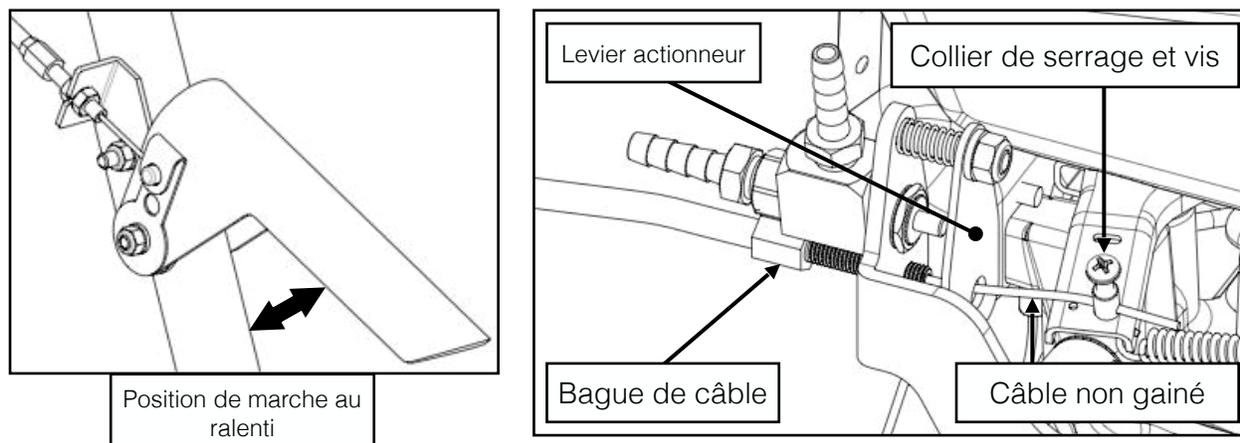
La manette d'accélérateur est livrée lâchement préassemblée. Le matériel doit être dévissé de la manette d'accélérateur avant l'assemblage. Il y a deux (2) boulons hexagonaux M6, deux (2) écrous de blocage et six (6) rondelles plates.

Assemblez la manette d'accélérateur à la paire de trous supérieure de la poignée de poussée.

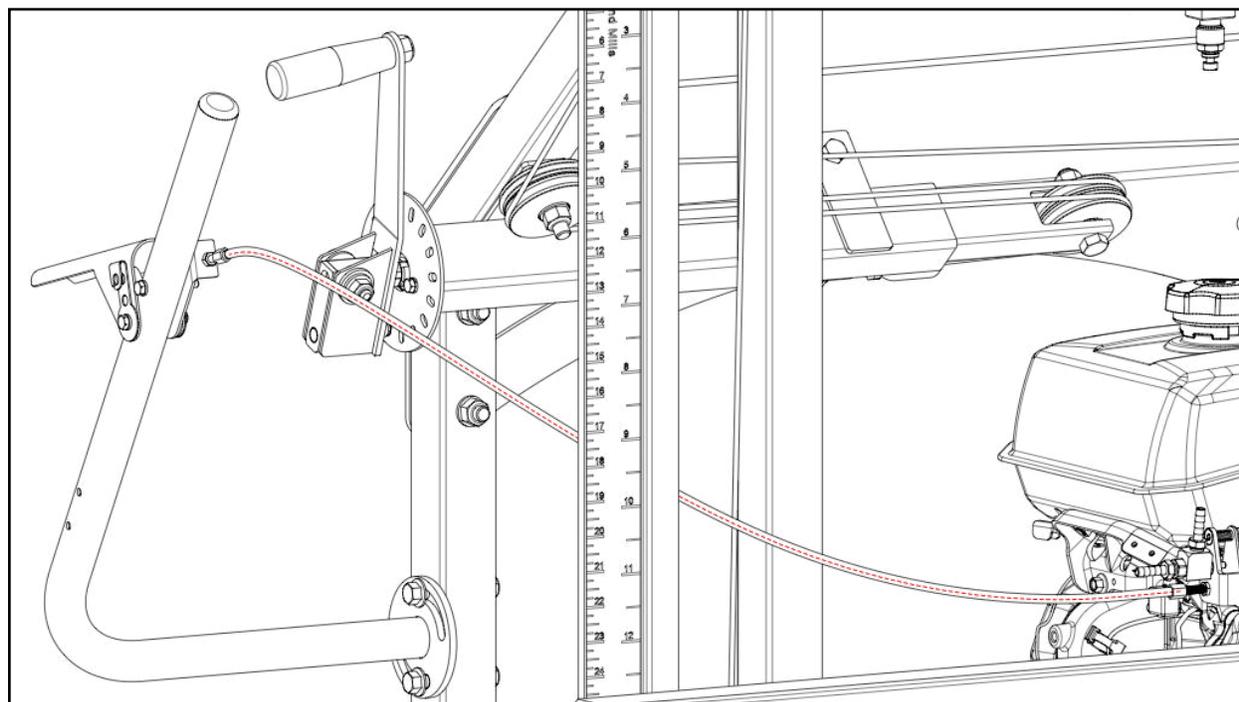


Avec le levier de l'accélérateur en position de ralenti (complètement ouverte), acheminez le câble entre le support de la règle graduée de cubage et le montant avant du chariot. Passez le câble à travers la bague dans le support de lubrification automatique et tirez la partie non gainée du câble à travers le trou du levier actionneur, puis vers le moteur.

Ensuite, acheminez l'extrémité non gainée du câble à travers le trou du collet de serrage, tirez-le fermement tout en vous assurant que la manette d'accélérateur est toujours complètement ouverte, puis serrez la vis à tête cylindrique bombée cruciforme M4 pour le fixer en place. Cela éliminera le mou dans le câble.

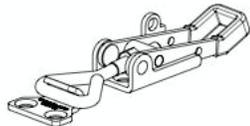


La manette d'accélérateur assemblée et le câble acheminé doivent maintenant correspondre à l'image ci-dessous.

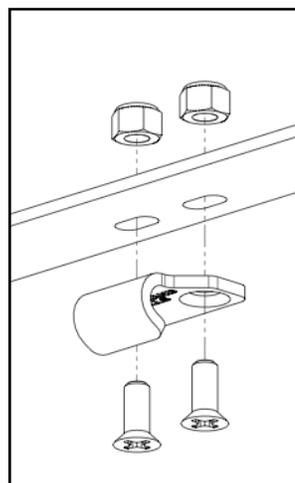
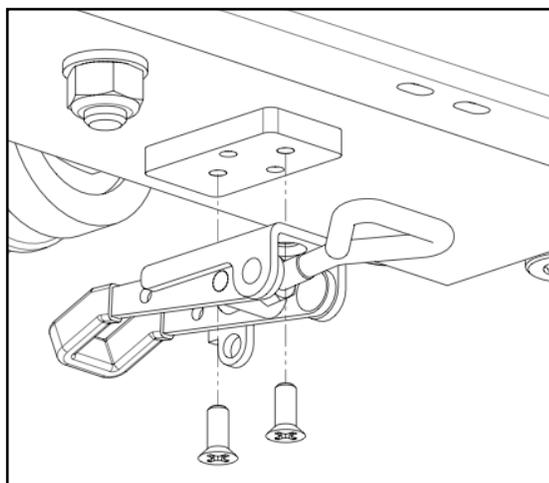
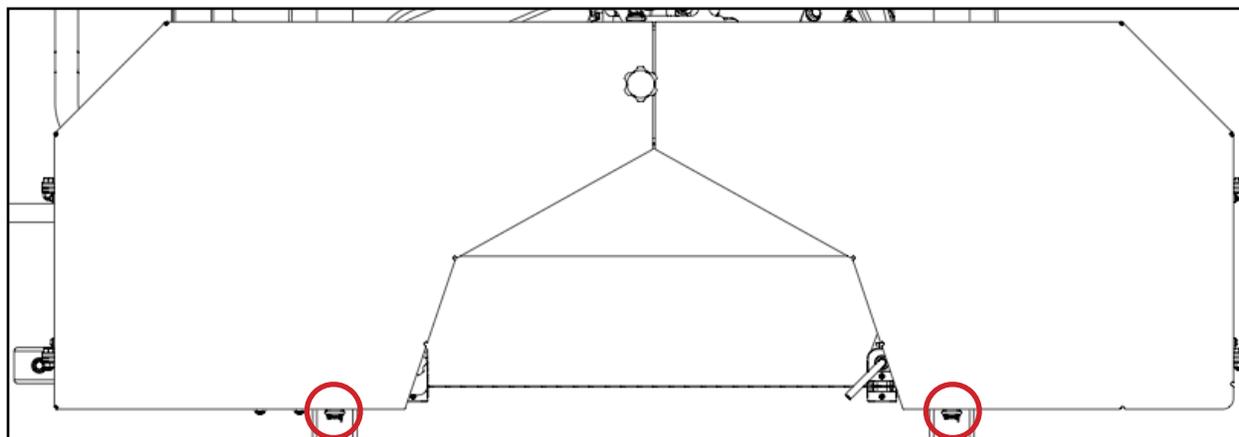


LOQUET DE PORTE DE VOLANT DE SCIE

À l'aide du matériel listé ci-dessous, assemblez les deux (2) loquets de porte de volant de scie inférieur.

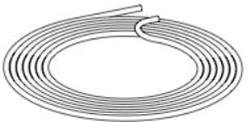
8x	Vis à tête plate cruciforme M4 x 10 mm		2x	Loquet	
4x	Écrou de blocage M4				

Utilisez deux (2) vis à tête plate M4 x 10 mm par loquet. Assemblez les loquets aux entretoises préinstallées au bas du logement du volant de scie. Sur chaque porte de volant de scie, installez le loquet en forme de crochet à l'aide de deux (2) vis à tête plate M4 x 10 mm avec écrous de blocage.



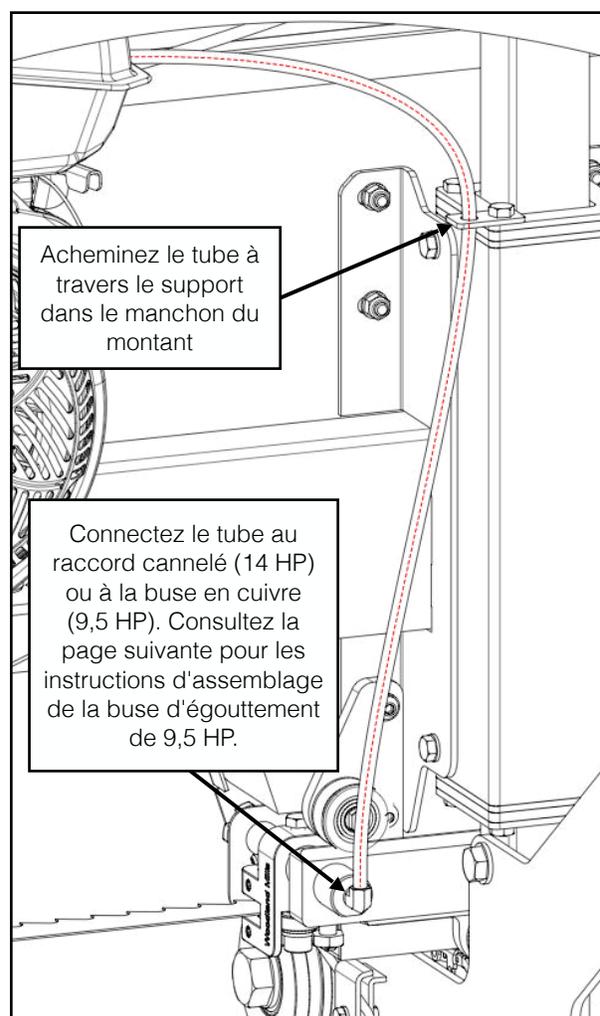
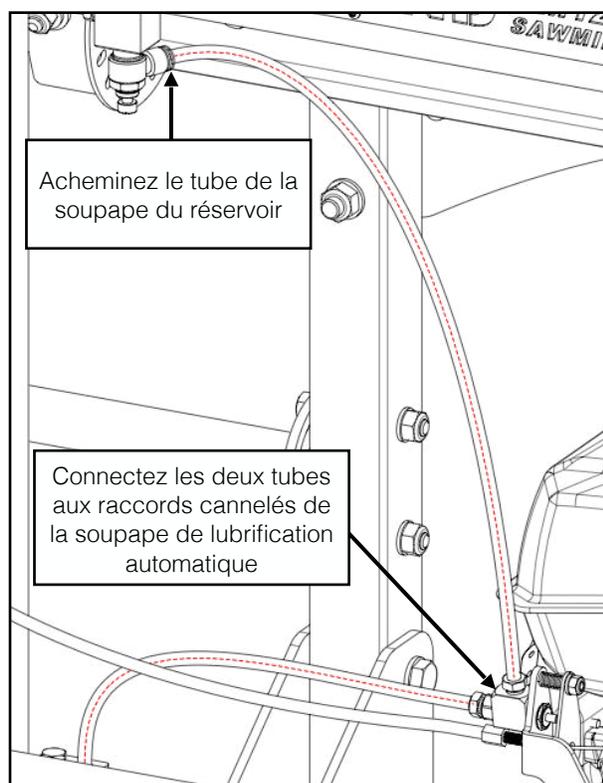
TUBE DE LUBRIFIANT

Utilisez le tube listé dans le tableau ci-dessous pour terminer l'acheminement du système de lubrification.

1x	Tube : Réservoir- soupape [court]		1x	Tube : Soupape-bloc du guide [long]	
----	---	---	----	---	---

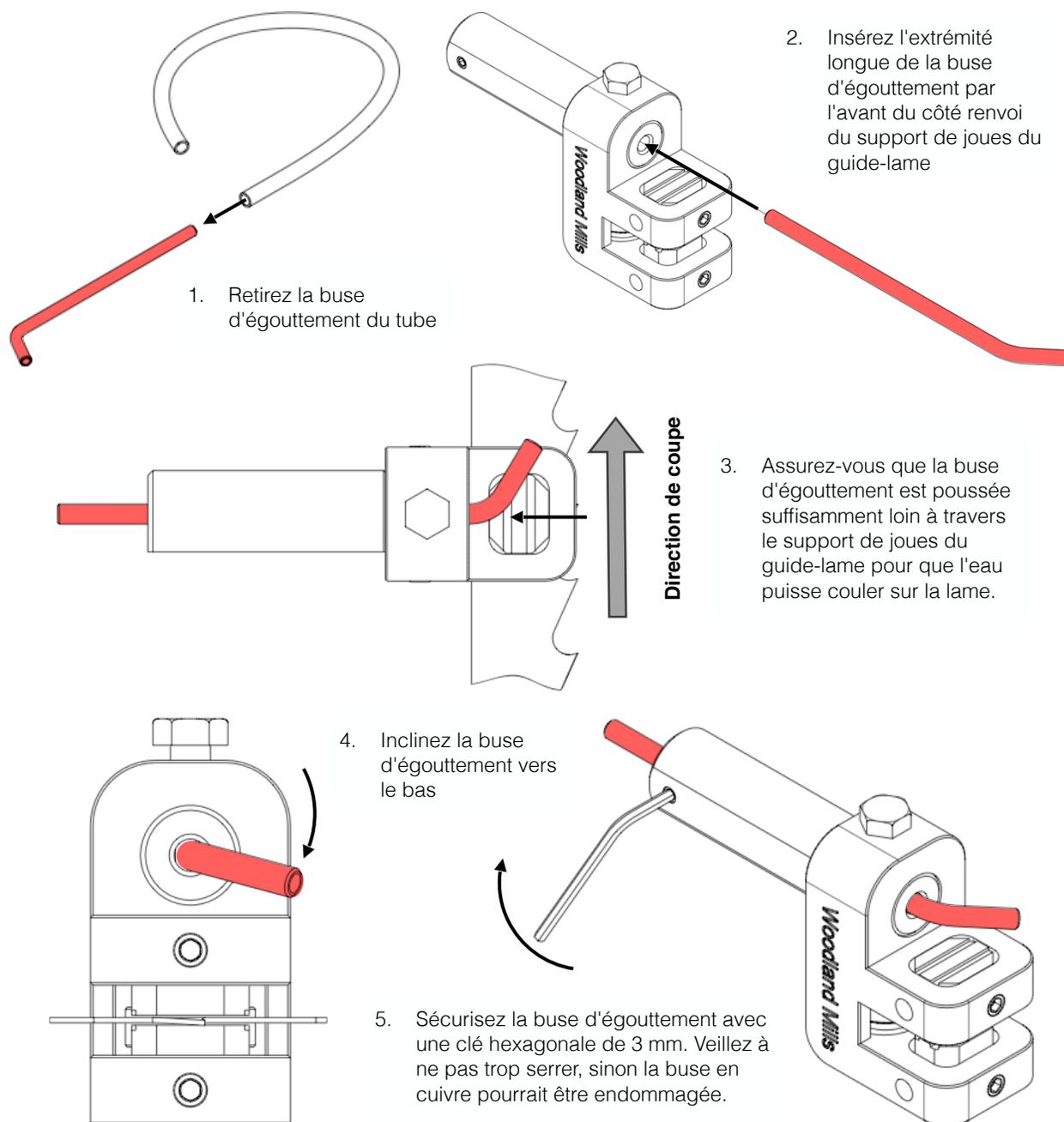
Acheminez le tube *réservoir-soupape* le plus court du raccord à bague bleue du réservoir au raccord cannelé vertical de la soupape de lubrification automatique.

Acheminez le tube *soupape-bloc du guide* le plus long du raccord cannelé horizontal sur la soupape d'auto-lubrification, vers le bas à travers le support sur le manchon du montant, puis vers le raccord cannelé (14 HP) ou la buse d'égouttement en cuivre (9,5 HP) sur l'arbre du support de bloc du guide.



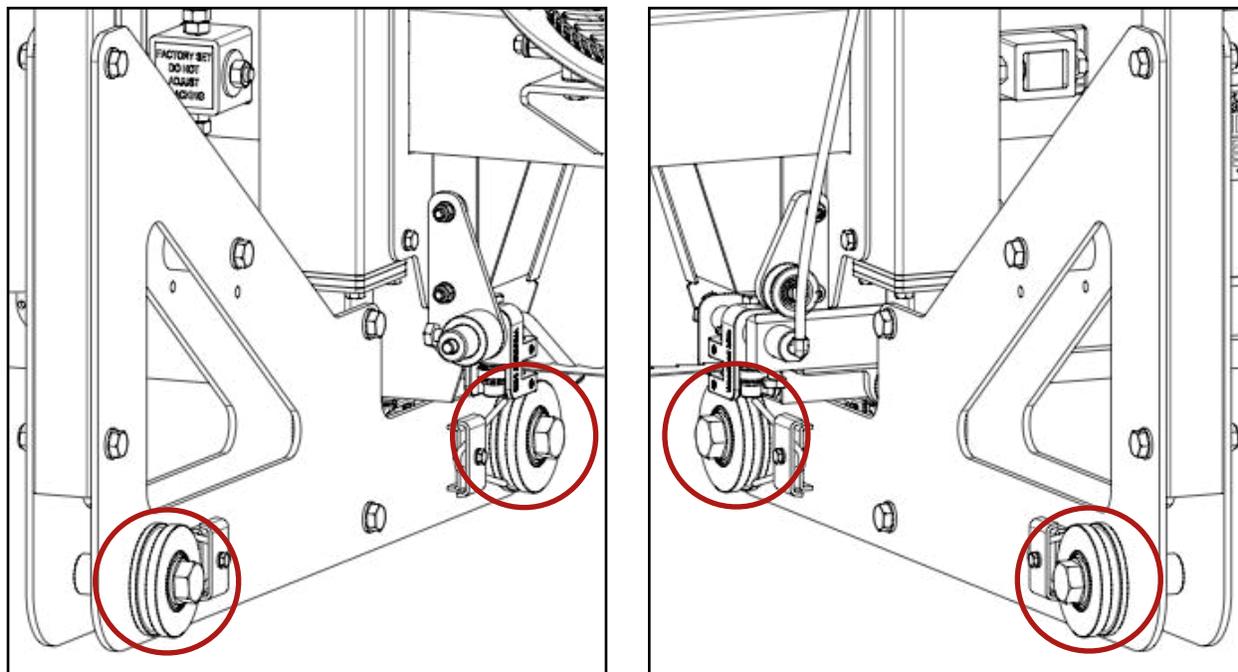
**** Modèles de 9,5 chevaux uniquement. Cependant, si la trousse de guide pour lame réglable en option a été achetée pour la scierie de 9,5 HP, ignorez ces étapes. ****

La buse d'égouttement en cuivre est montée sur le tube plus court de la *soupape-bloc du guide*. Retirez le tube de la buse d'égouttement en cuivre et insérez-le dans le support de bloc du guide *côté renvoi*, comme illustré ci-dessous. D'autres composants de scierie ont été retirés pour plus de clarté.



SERRER LES BOULONS DE ROUE DE CHARIOT

Serrez les quatre (4) boulons M20 × 120 mm qui fixent les roues du chariot aux plaques latérales du chariot.

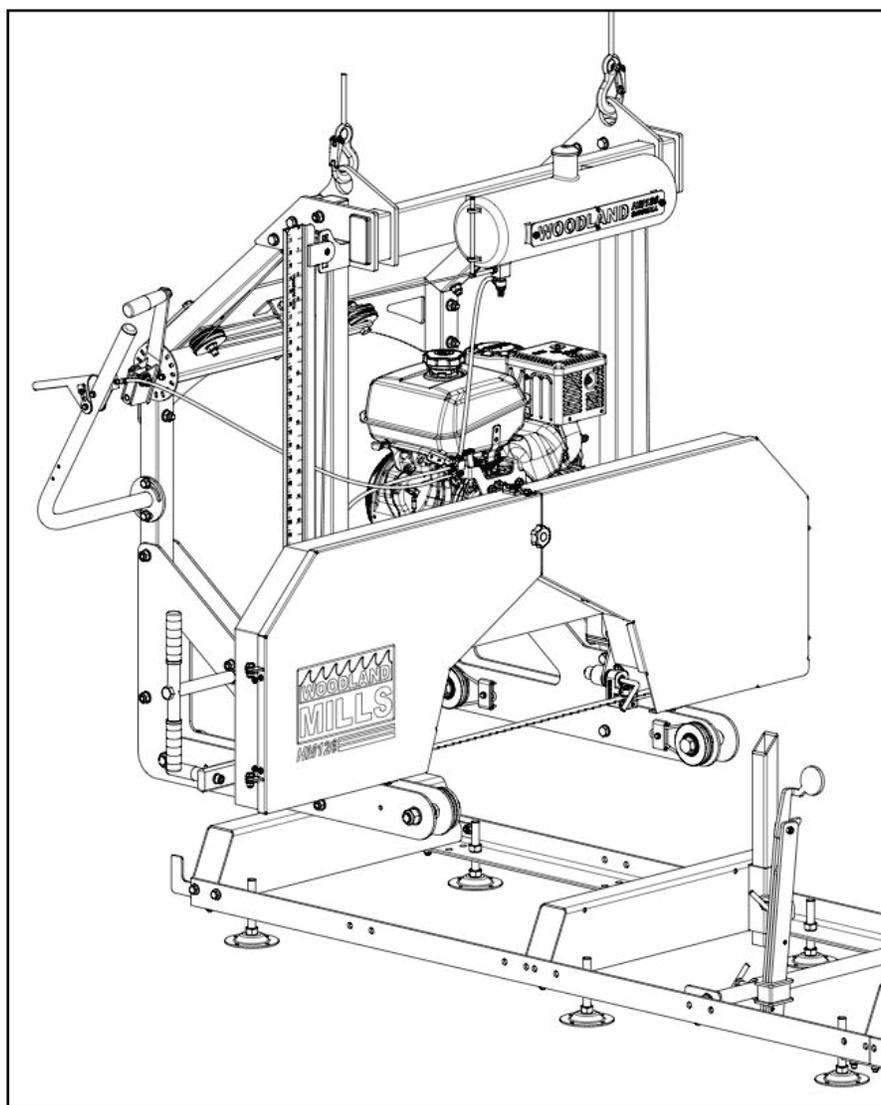


6. INSTALLATION DE LA TÊTE PORTE-SCIE SUR LA PISTE

À ce point-ci, la plupart des boulons de la tête porte-scie ne devraient avoir été serrés qu'à la main. Ils seront serrés à fond une fois que la tête porte-scie sera sur la piste et se sera placée dans un état horizontal et droit. Deux méthodes différentes peuvent être utilisées pour soulever la tête porte-scie sur l'assemblage des rails :

MÉTHODE 1

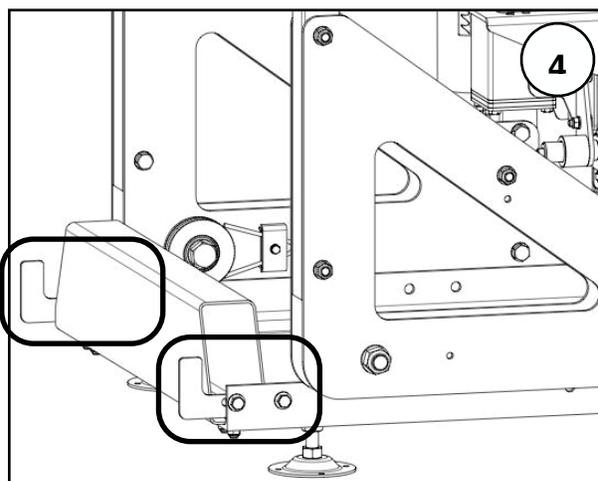
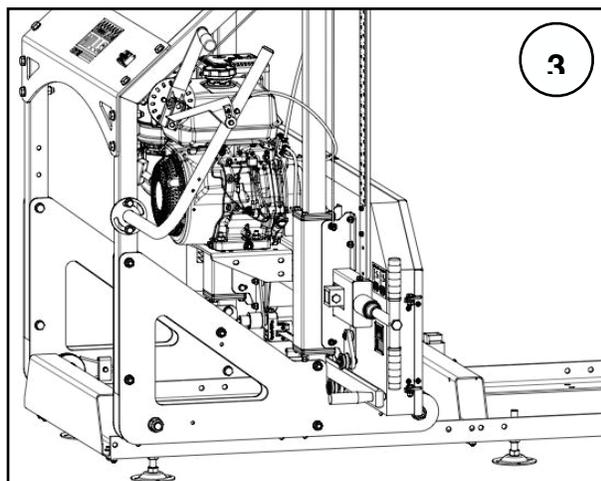
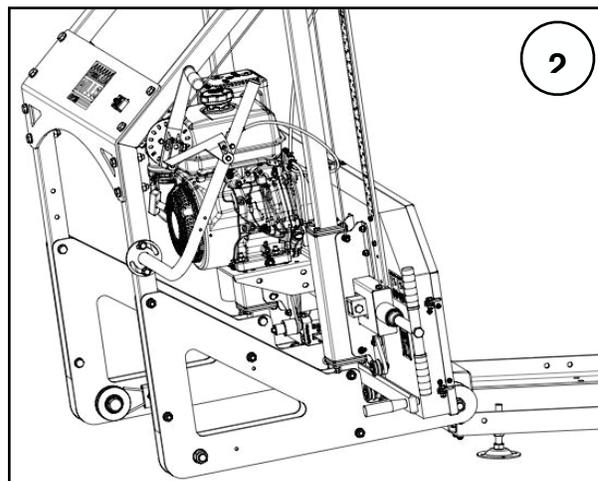
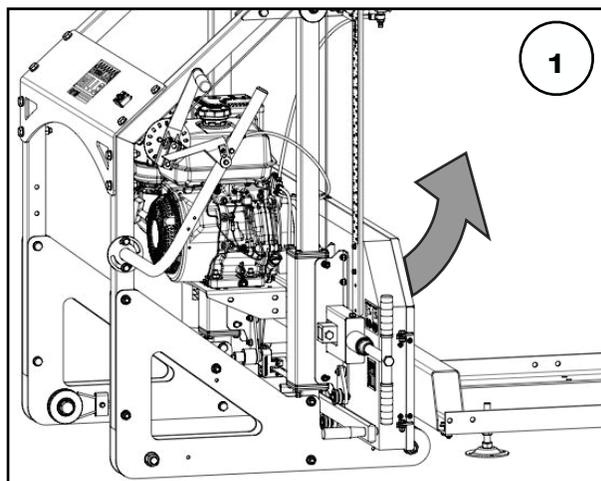
Si un tracteur ou un chariot élévateur est disponible, la tête porte-scie peut être levée sur la piste avec une sangle ou une chaîne de levage d'une capacité minimale de 1 000 lb [450 kg]. Fixez la sangle ou la chaîne de levage aux crochets de levage, puis soulevez la tête et posez-la sur la piste de sorte que les rainures des roues du chariot s'adaptent autour des rails de la piste. L'aide d'une deuxième personne est recommandée pendant ce processus.



MÉTHODE 2

Au moins deux personnes sont nécessaires pour cette étape. Commencez par retirer les deux (2) butées de chariot à une extrémité de la piste. La tête peut être dirigée vers la piste jusqu'à ce qu'elle soit positionnée derrière (**Figure 1**). Une fois dans cette position, inclinez la tête vers l'arrière jusqu'à ce que les deux roues avant ne reposent plus sur le sol. Avancez la tête pendant que les rainures des deux roues avant du chariot roulent le long des rails de la piste (**Figure 2**). Ensuite, en utilisant au moins deux personnes, soulevez l'extrémité arrière de la tête de scierie et avancez-la jusqu'à ce que les deux roues arrière du chariot reposent sur la piste (**Figure 3**).

Enfin, rattachez les deux (2) butées de chariot aux faces internes des rails de la piste (**Figure 4**).

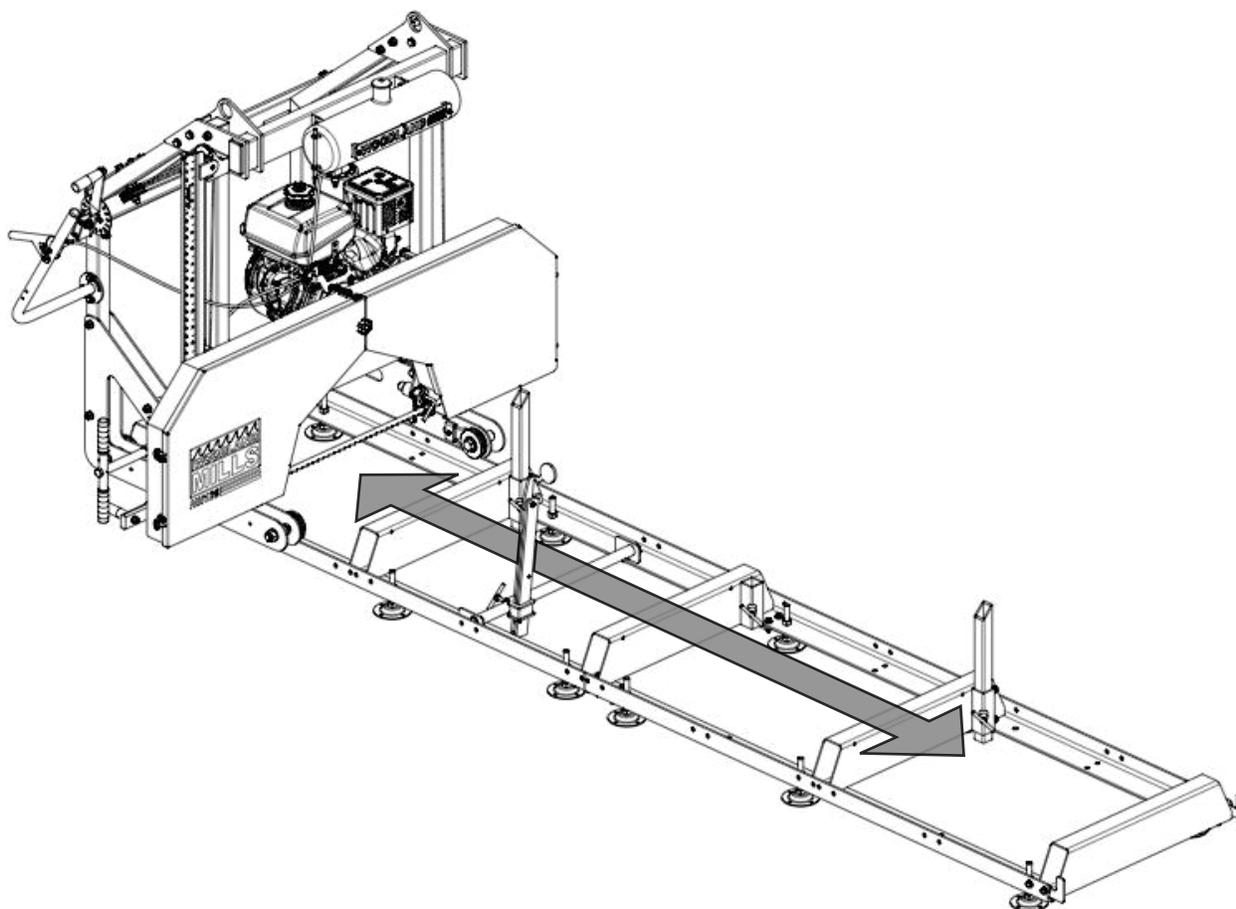


Alors que la tête de scierie repose maintenant sur la piste, saisissez un côté de la traverse et effectuez une secousse de la tête. Le fait de secouer la tête aidera à stabiliser les composants dans leur position appropriée qui pourrait avoir été désalignée en raison de tolérances pendant le processus d'assemblage ou lorsque la tête porte-scie a été placée sur la piste.

Ensuite, serrez tous les boulons de tête porte-scie, le matériel de montant et de traverse.

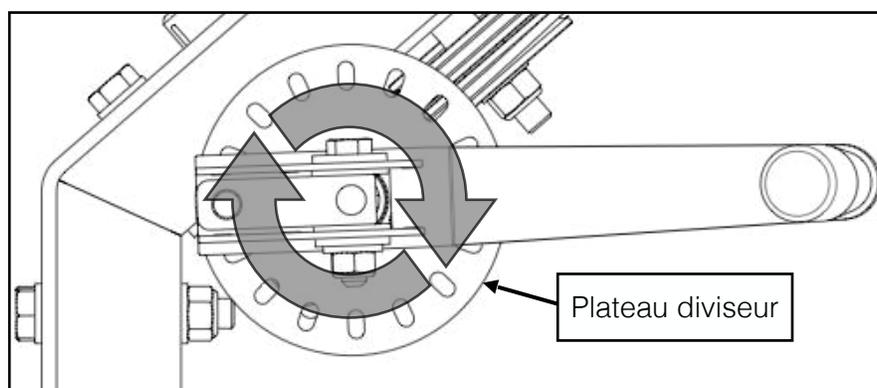
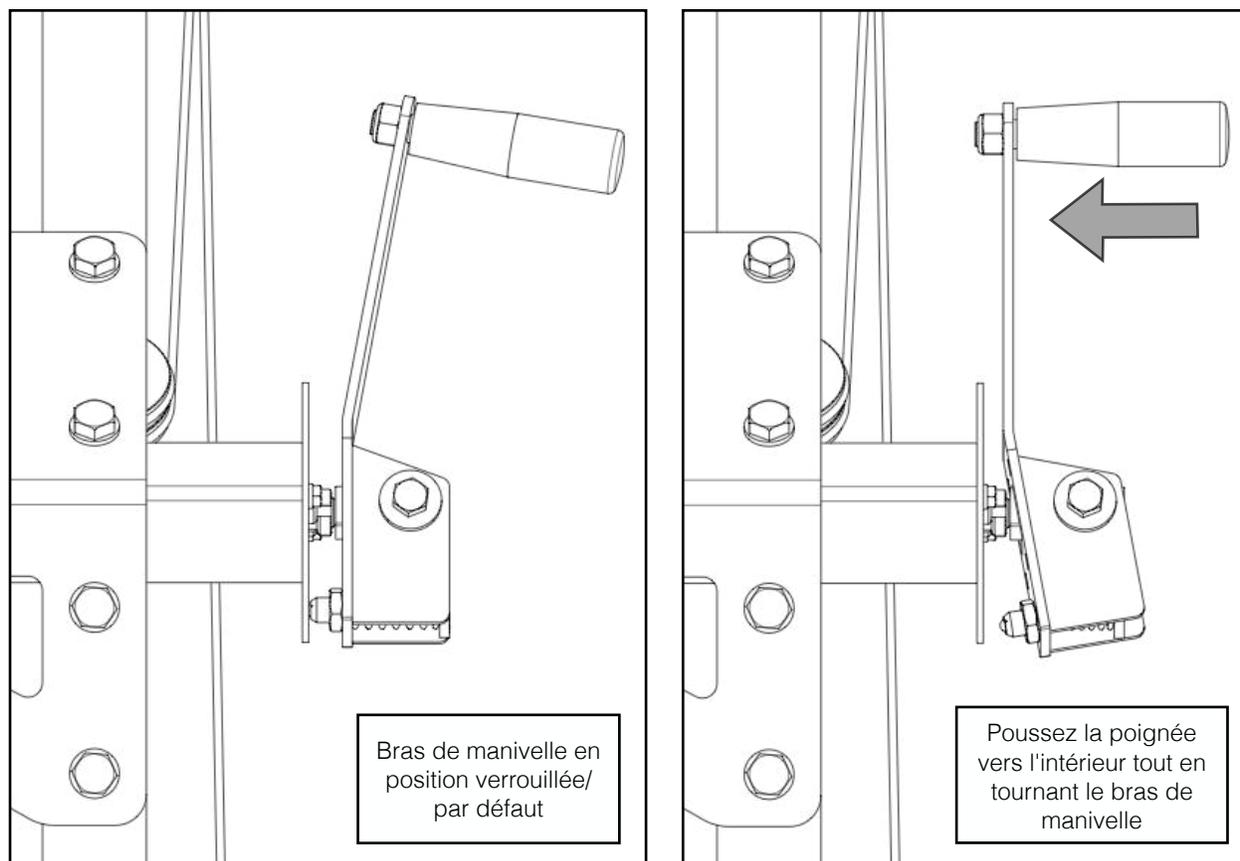
ROULER L'ASSEMBLAGE DE TÊTE PORTE-SCIE

Faites rouler l'assemblage de tête porte-scie sur toute la longueur de la piste pour vous assurer qu'elle se déplace librement. Si elle se bloque ou est difficile à pousser, il est probable que la piste n'est pas à l'équerre, droite ou de niveau. Effectuez les réglages nécessaires sur la piste et faites rouler à nouveau l'assemblage de tête. Répétez les réglages de piste jusqu'à ce que la tête roule librement.



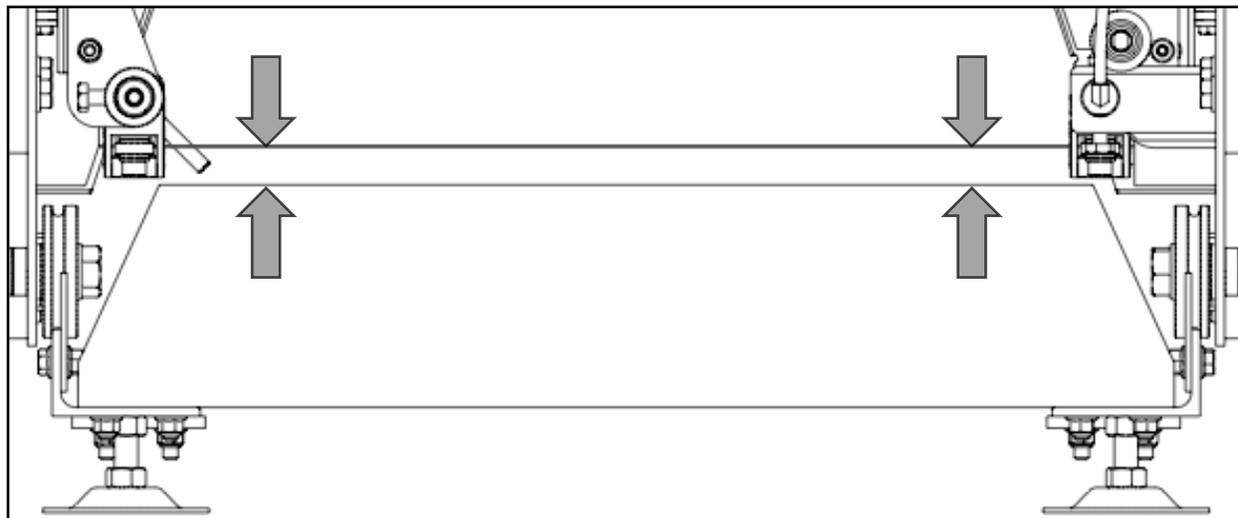
ÉLEVER ET ABAISSER LA TÊTE DE SCIE

Le mécanisme de levage est équipé d'un bras de manivelle autobloquant à ressort qui empêche la tête de s'abaisser pendant les coupes. Lors du remontage ou de l'abaissement de la tête, l'opérateur pousse la poignée vers la scierie lorsque le bras de manivelle est tourné. Lorsque la profondeur de coupe souhaitée est atteinte, le relâchement de la poignée verrouille le bras dans l'une des fentes du plateau diviseur.

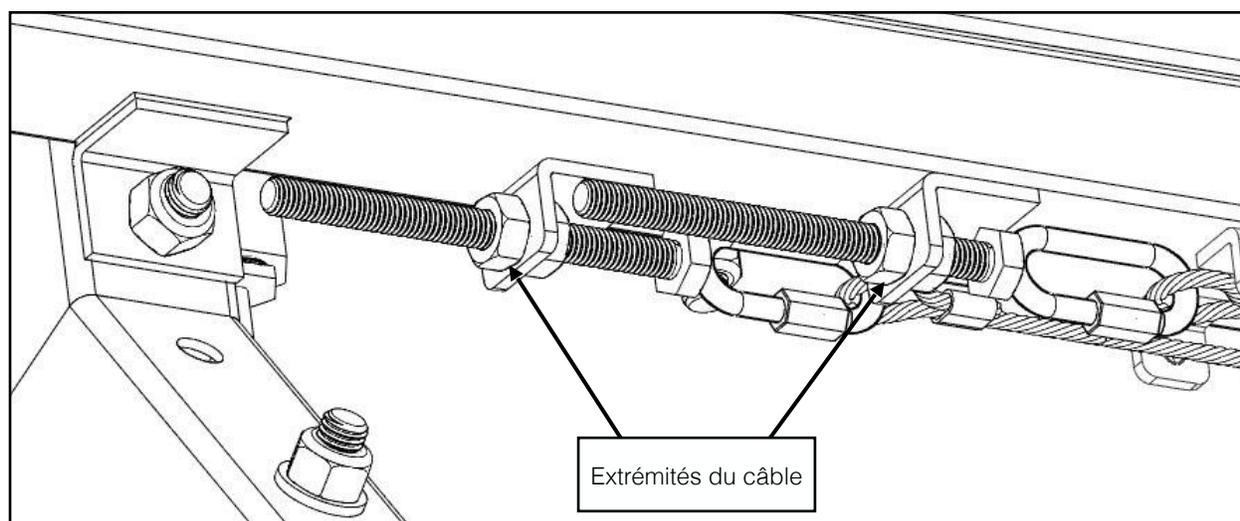


METTRE L'ASSEMBLAGE DE TÊTE PORTE-SCIE AU NIVEAU

Mesurez la distance entre la lame et le haut de la traverse porte-billot sur les côtés gauche et droit, au moyen d'un ruban à mesurer. La distance devrait être égale sur les deux côtés. Si les mesures ne sont pas égales, ajustez les extrémités du câble de levage sous le sous-ensemble du mécanisme de levage pour soulever ou abaisser un côté.

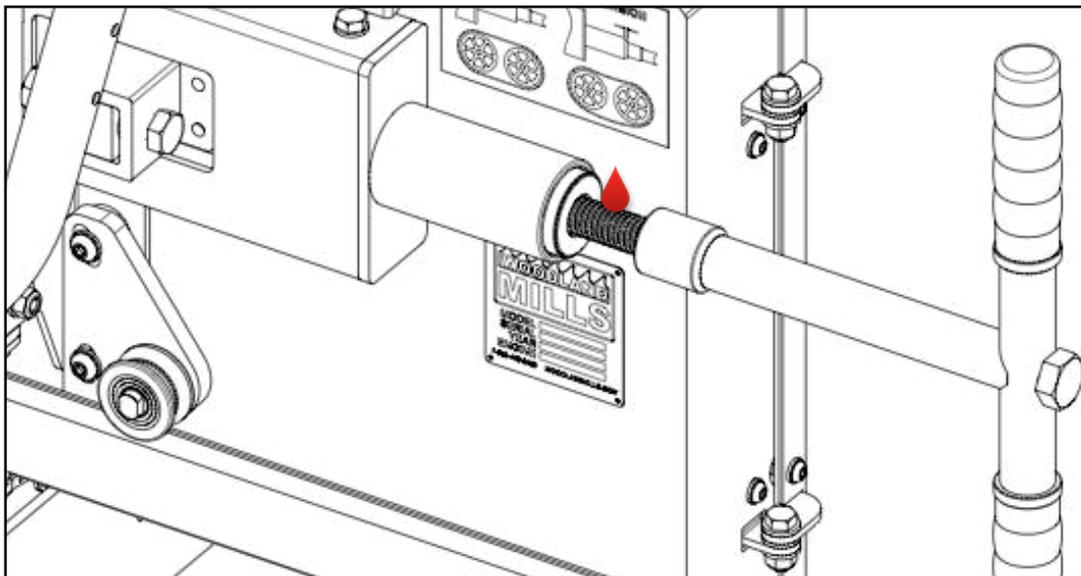


À l'aide d'une clé, tournez l'écrou en sens horaire pour soulever un côté de la tête de scierie, ou en sens antihoraire pour l'abaisser. Vérifiez de nouveau la hauteur de la lame comme cela est décrit à l'étape précédente. Une fois les mesures égales des deux côtés, serrez le contre-écrou correspondant pour le serrer fermement contre la languette.



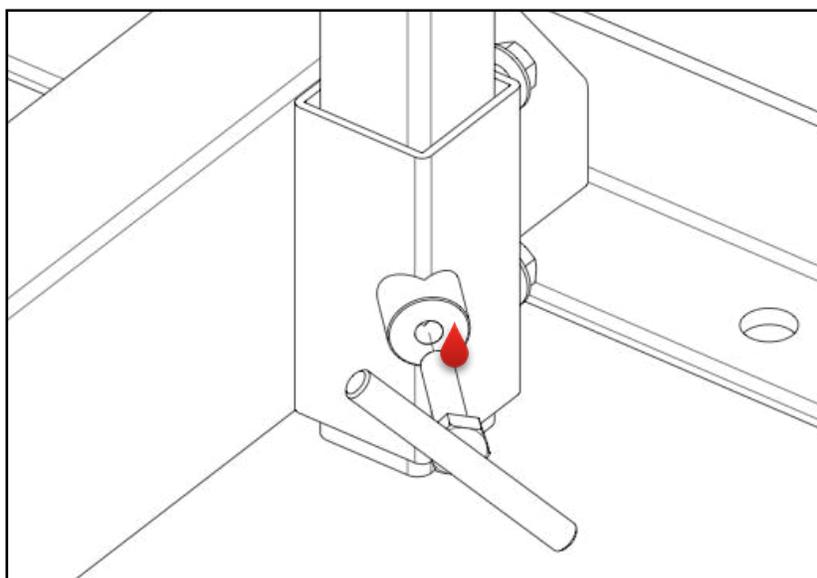
GRAISSAGE DU FILETAGE

Ajoutez de la graisse imperméable aux filets de la poignée en « T » de tension de la lame et sur la surface de la rondelle avec laquelle elle entre en contact avant utilisation.



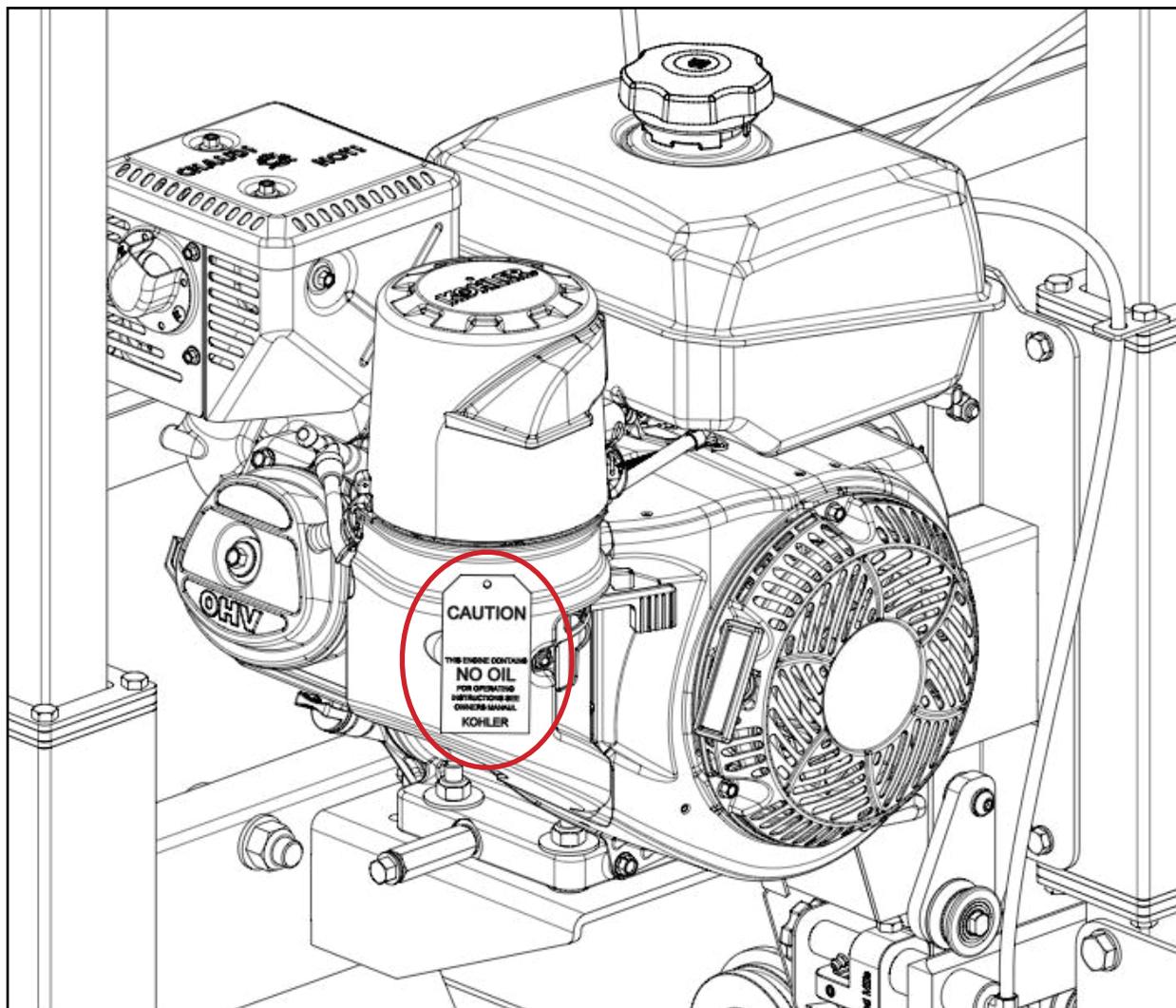
****Remarque: il est très important de détendre la lame en tournant la poignée en « T » en sens antihoraire lorsque la scierie n'est pas utilisée, faute de quoi, des méplats risquent de se former sur les courroies en caoutchouc. De tels méplats provoqueront des vibrations excessives de la scierie lors de la prochaine utilisation. ****

Ajoutez de la graisse à tous les filets de la poignée en « T » de la scierie : trois (3) sur les supports et un (1) sur l'assemblage de la pince de manutention



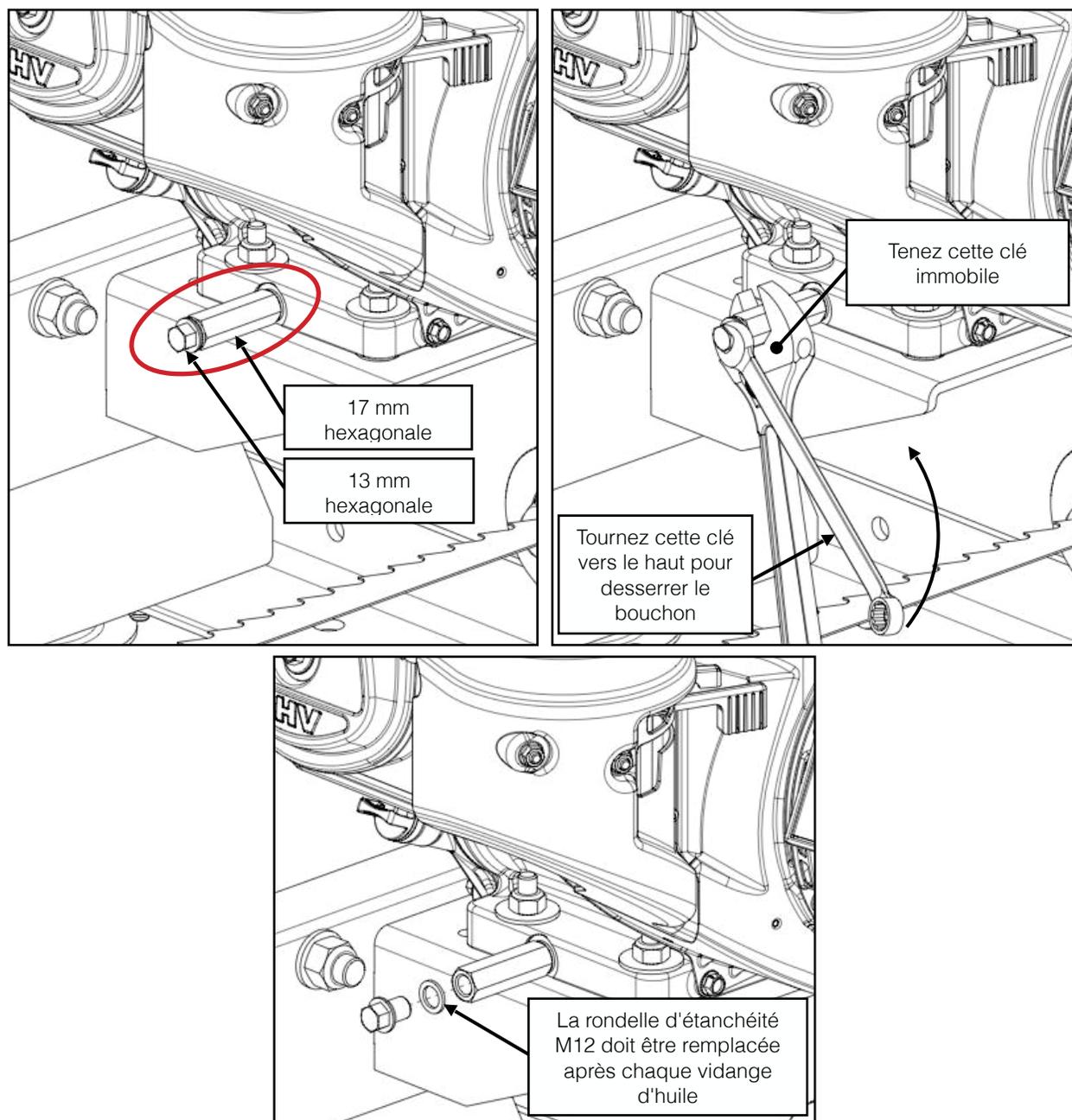
HUILE MOTEUR

Lisez le guide d'utilisation du moteur avant d'utiliser votre scierie. Notez bien que le moteur ne contient ni essence ni huile à moteur lorsqu'il est expédié. De plus, le moteur est équipé d'un dispositif de protection en cas de bas niveau de carburant; si le niveau de carburant dans le carter est bas ou s'il n'y a pas de carburant, l'alimentation de la bougie d'allumage est coupée et le moteur ne démarrera pas.



Lors du changement de l'huile moteur, suivez les instructions de la page suivante.

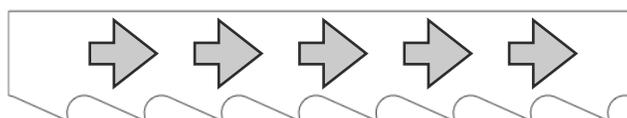
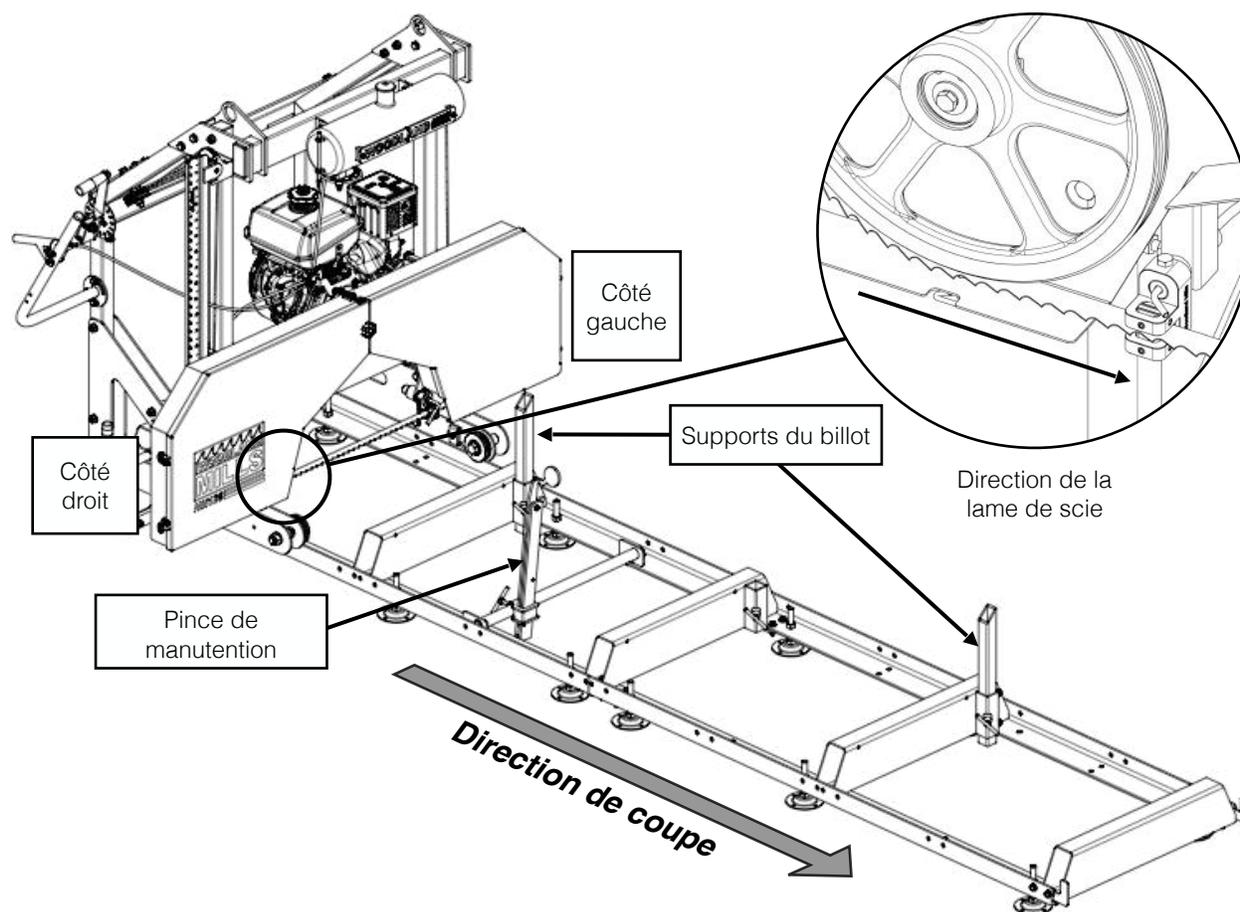
Le moteur est livré avec une extension de vidange d'huile en laiton pour faciliter les changements d'huile. Lorsque vous retirez le bouchon de vidange, utilisez une clé pour maintenir la rallonge en laiton immobile tandis qu'une deuxième clé desserre le bouchon. Le non-respect de cette procédure peut endommager les filetages du bloc moteur en aluminium et annuler la garantie.



Répétez le processus en sens inverse pour réinstaller le bouchon de vidange. N'oubliez pas de maintenir l'extension en laiton immobile avec une deuxième clé lorsque vous serrez le bouchon.

DIRECTION DE COUPE

Coupez toujours dans le sens indiqué ci-dessous. La pince de manutention est située sur le côté droit du billot avec les supports de billot à gauche. Si vous ne sciez pas dans ce sens, le billot risque de se détacher et de causer des dégâts ou des blessures.



Orientation des dents de la lame de scie

Assurez-vous toujours que les dents de la lame de scie sont orientées de manière à couper *dans* le bois et à ne pas être traînées en arrière. Certains fabricants de lames expédient leurs lames de scie à l'envers (vers l'arrière) en raison des processus de fabrication et elles doivent être retournées avant l'installation.

**** Veuillez suivre les instructions de la section PROCÉDURES DE RÉGLAGE DE LA SCIERIE. Sinon vous risquez d'obtenir de mauvais résultats ou de causer des dégâts ou des blessures lors de vos travaux de sciage. ****

PROCÉDURES DE RÉGLAGE DE LA SCIERIE

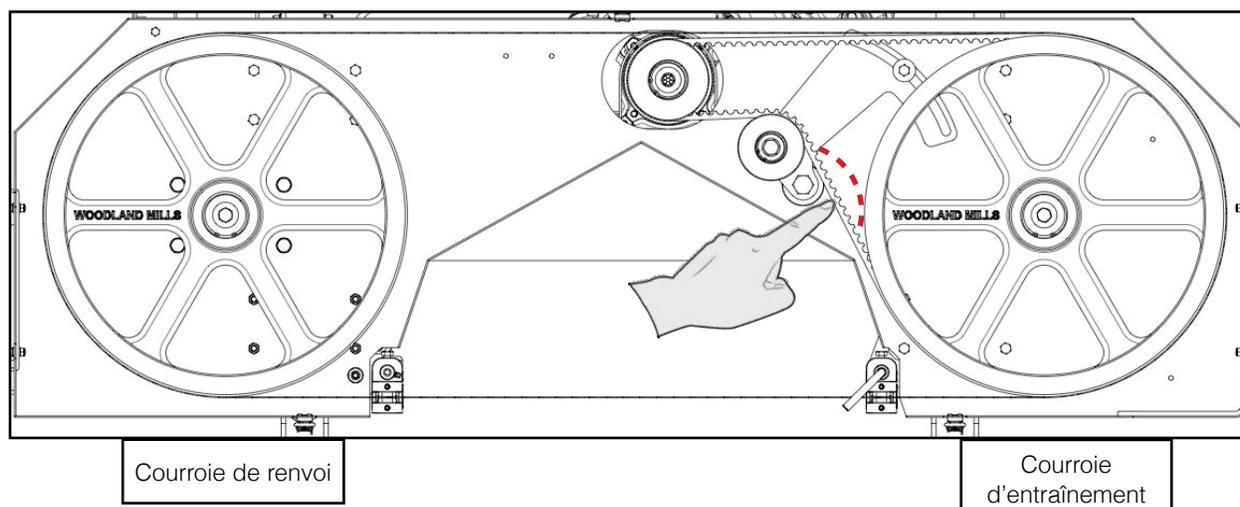
TENSION DE LA COURROIE



Assurez-vous que la lame est bien tendue lors du réglage de la tension de la courroie d'entraînement. Cela garantit que la courroie est complètement insérée dans les rainures de la poulie lorsque la déflexion est vérifiée. Consultez la section TENSION DE LA LAME pour plus d'informations.



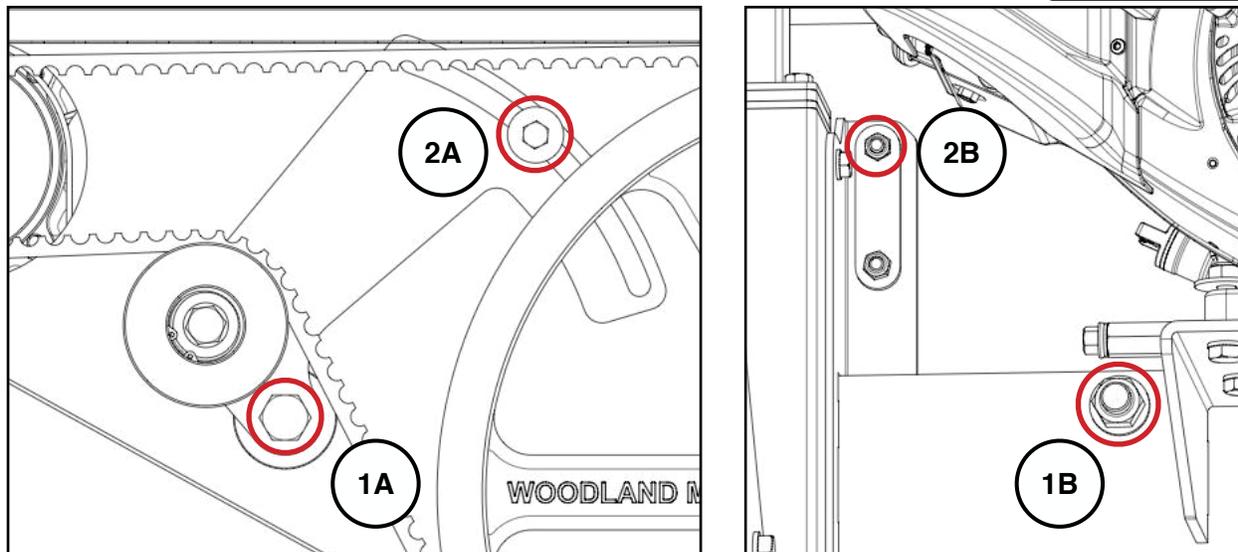
Pour vérifier la tension de la courroie d'entraînement, appuyez fermement dessus et mesurez la déviation. Elle ne devrait pas fléchir de plus de ¼ po (6 mm). Si la courroie fléchit davantage, elle devra être tendue selon la procédure décrite dessous.



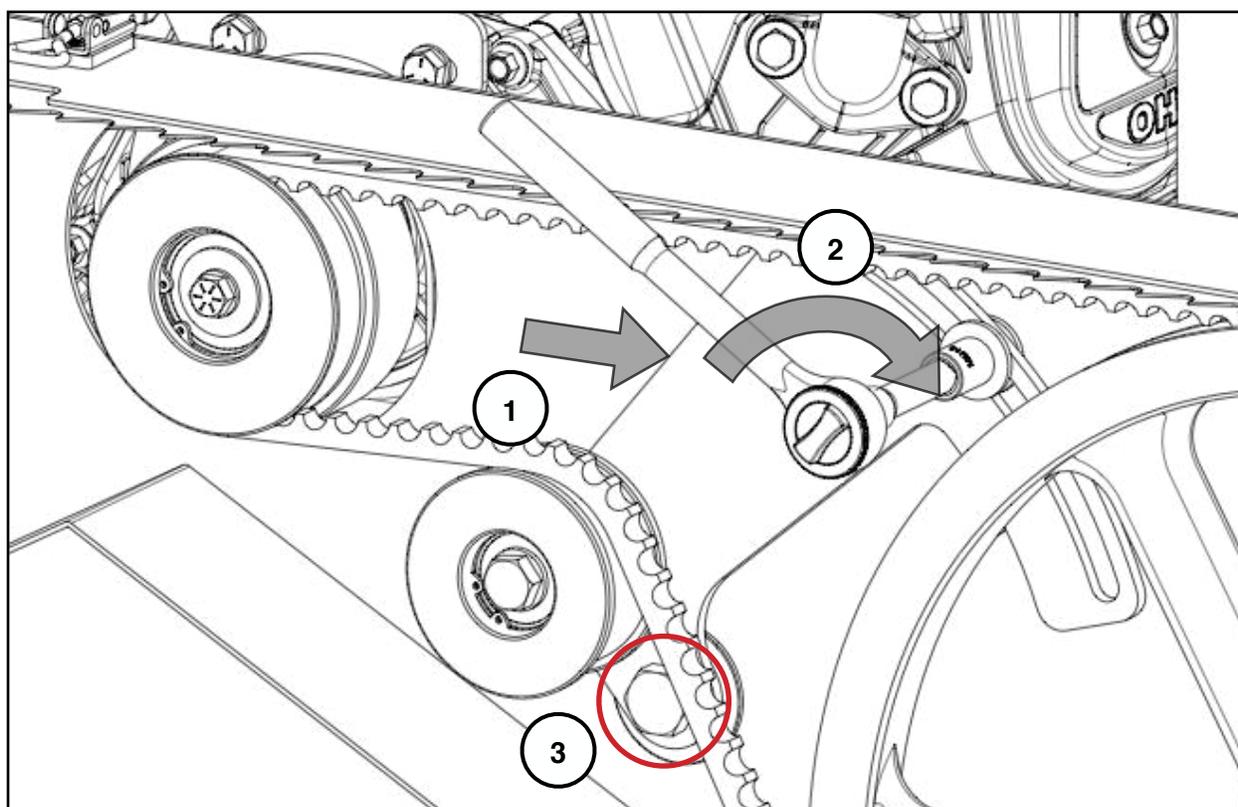
**** N'essayez jamais de régler la tension de la courroie lorsque le moteur est en marche. À titre de mesure de sécurité, enlevez le capuchon de la bougie d'allumage.****

commencez par desserrer le boulon hexagonal M16 (**1A**) et l'écrou de blocage (**1B**) qui fixent le mécanisme du tendeur de courroie à la tête de scie. Desserrez ensuite le boulon M8 (**2A**) dans la fente incurvée; son écrou (**2B**) est fixé en place par un dispositif anti-rotation et ne nécessite pas de seconde clé ou douille.

**** Desserrez les boulons d'environ un tour, ne les enlevez pas. ****

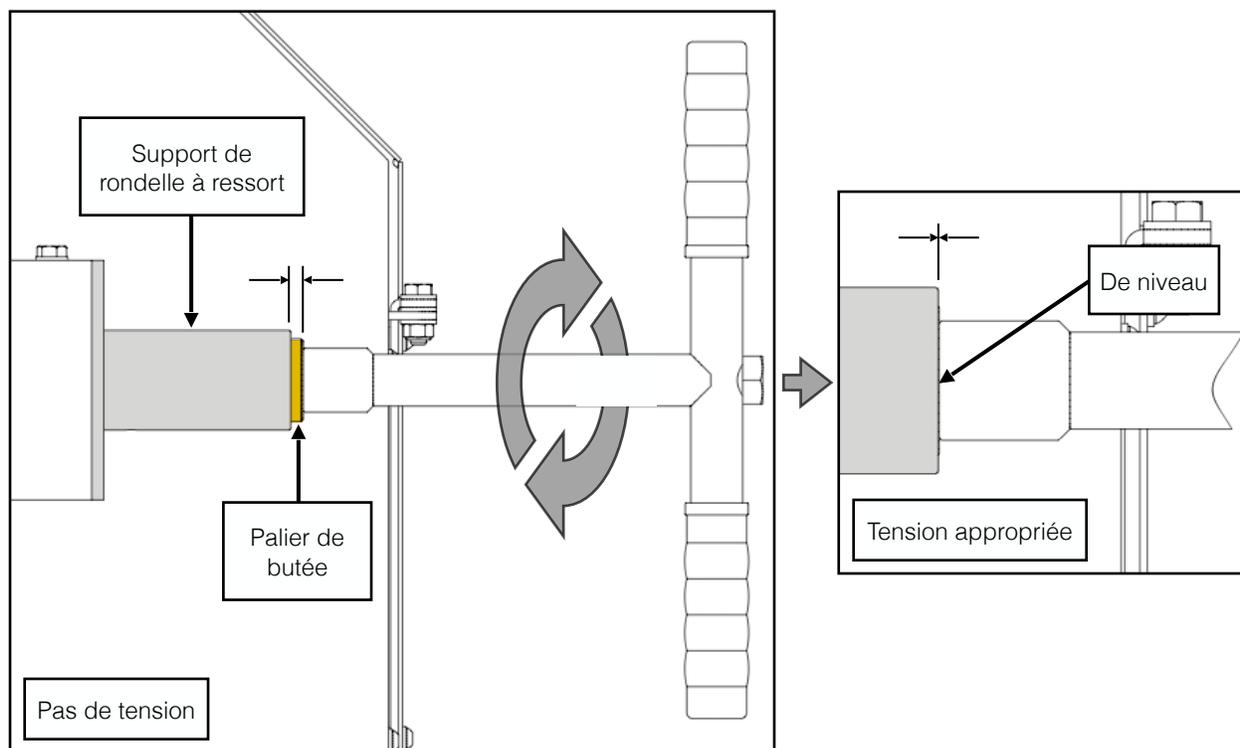


Une fois les deux boulons desserrés, poussez fermement le tendeur de courroie vers le volant de scie jusqu'à ce que la courroie soit tendue (n° 1), puis serrez le boulon supérieur dans la fente courbée en sens horaire à l'aide d'une douille de 13 mm (n° 2). Vérifiez à nouveau la tension de la courroie pour assurer une déflexion maximale de $\frac{1}{4}$ po [6 mm], puis serrez le boulon M16 et l'écrou de blocage lorsque la déflexion est correcte (n° 3).

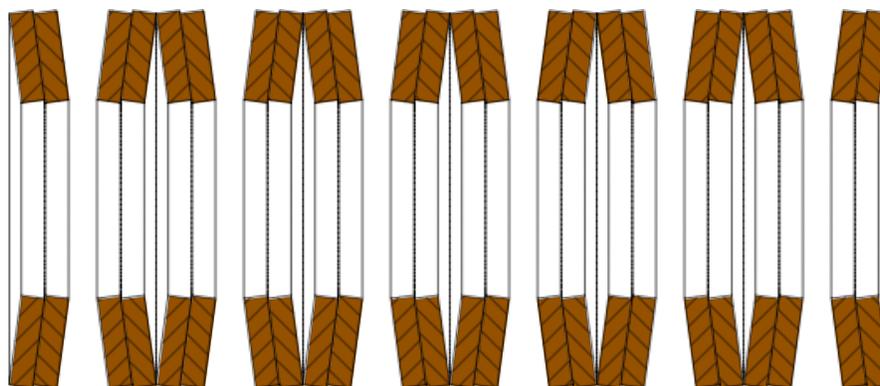


TENSION DE LA LAME

La tension de lame appropriée est obtenue lorsque le palier de butée affleure la face extérieure du support de rondelle à ressort après avoir tourné la poignée en « T » en sens horaire.

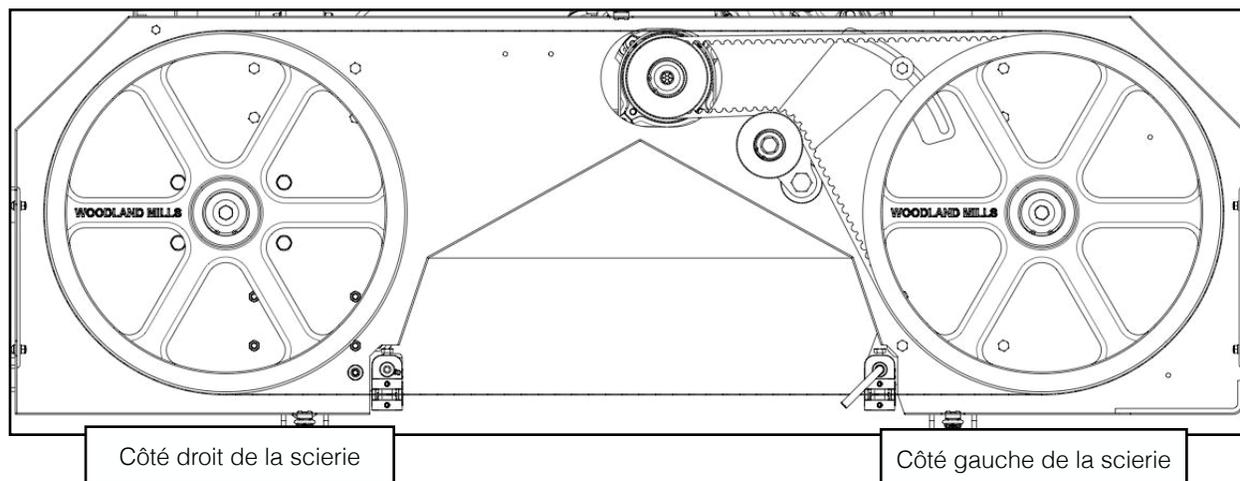


Si le support de la rondelle à ressort est retiré pour l'entretien (par exemple graissage ou remplacement), assurez-vous que les vingt-quatre (24) rondelles Belleville à l'intérieur sont orientées et réinstallées comme indiqué dans l'illustration ci-dessous. Il y a cinq (5) groupes de quatre (4). Chacun composé de deux (2) paires imbriquées opposées avec une paire imbriquée distincte à chaque extrémité.

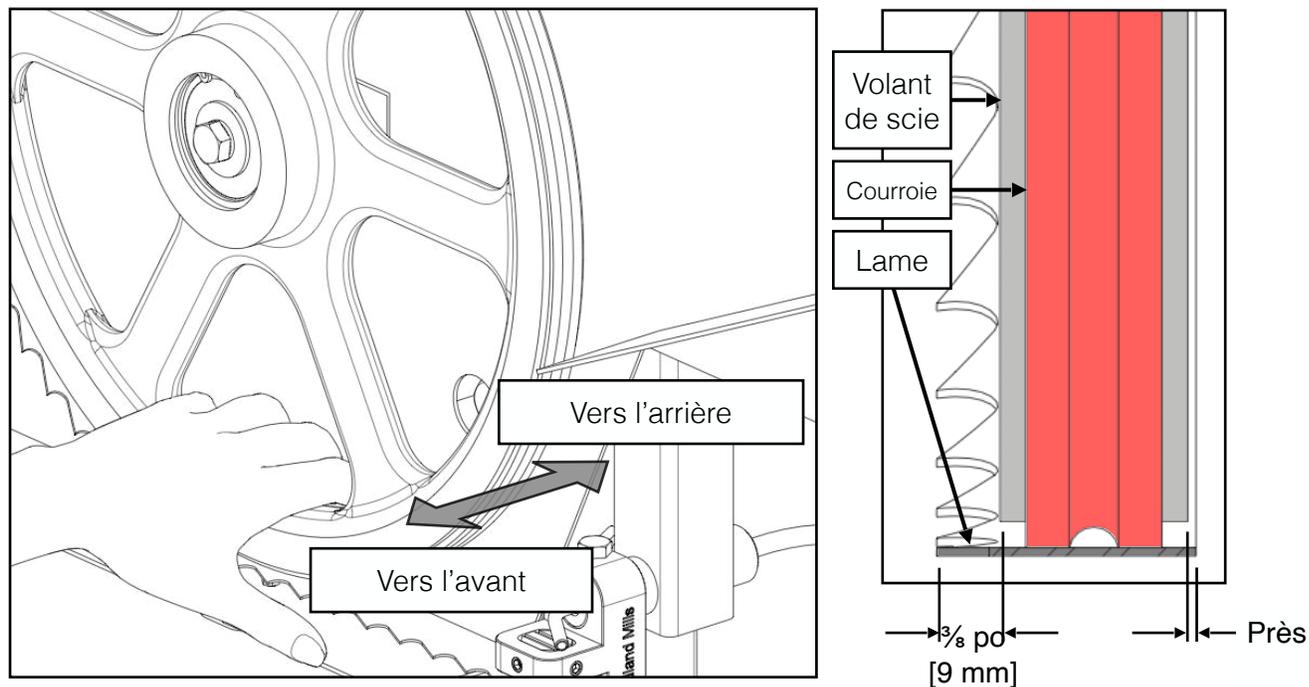


ALIGNEMENT DE LA LAME

N'essayez jamais d'aligner la lame lorsque le moteur est en marche. À titre de mesure de sécurité, enlevez le capuchon de la bougie d'allumage. Des gants et des lunettes de sécurité devraient être portés lorsque vous travaillez avec la lame car elle est extrêmement tranchante.

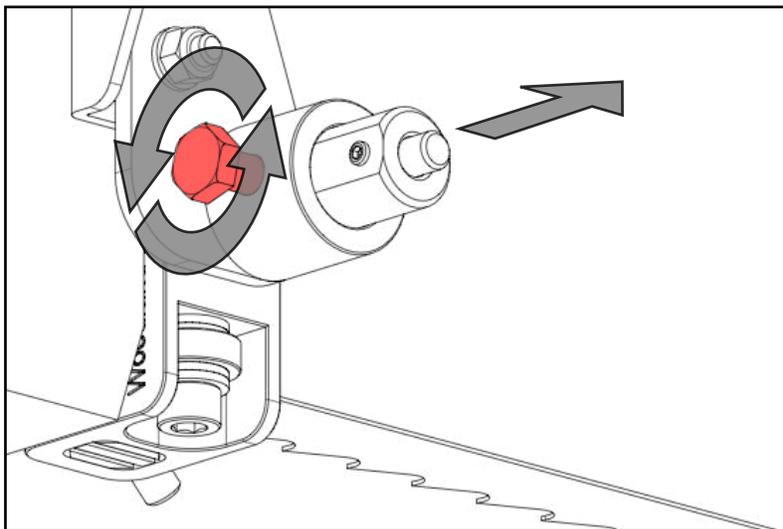


La lame doit fonctionner avec la même distance dent à face du volant de scie à la fois du côté entraînement et du côté renvoi : idéalement $\sim \frac{3}{8}$ po [9 mm]. L'arrière de la lame sera tout près [$\sim 0,04$ po/1 mm] de la face arrière du volant de scie à cette distance et peut être vérifiée plus rapidement que d'utiliser un ruban à mesurer ou une échelle. Si un réglage de chaque côté est nécessaire, les étapes des pages suivantes détaillent la procédure.

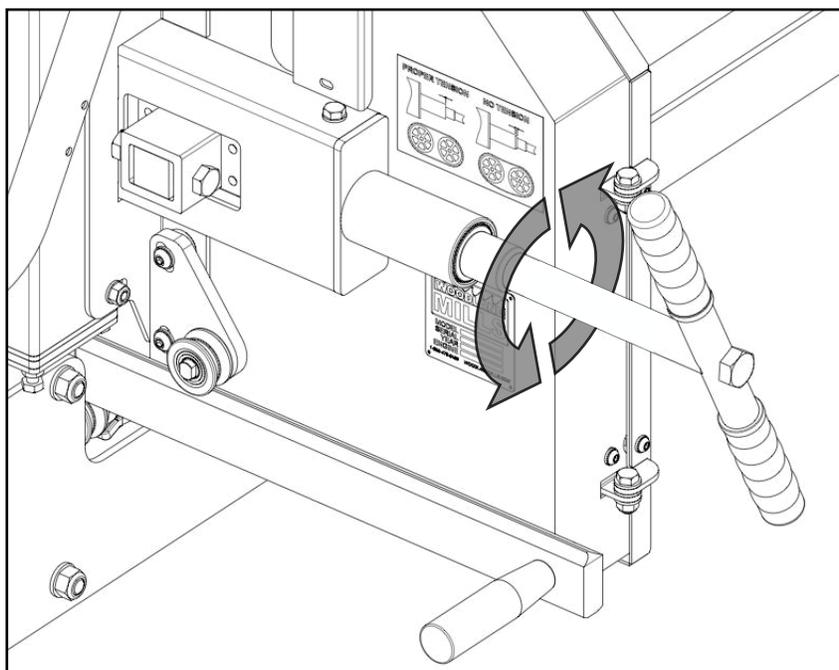


RÉDUCTION DE LA TENSION DE LA LAME

Desserrez le boulon de l'assemblage du support de guide pour lame à l'aide d'une douille/clé. L'arbre devrait maintenant être libre de glisser vers l'arrière, à l'écart. Exécutez cette opération sur les deux assemblages de guide pour lame. Cela garantit que les roulements de guide n'influenceront pas le suivi de la lame lors du réglage.



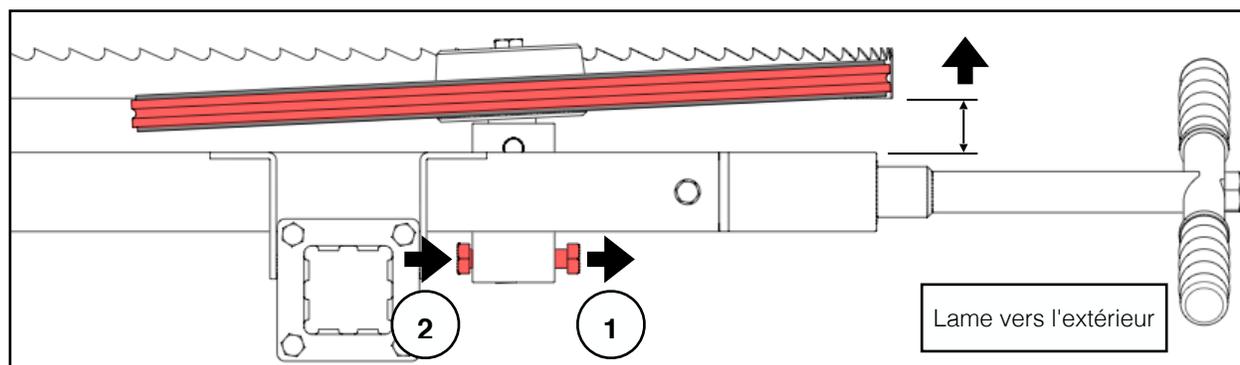
Diminuez la tension de la lame en en tournant la poignée de tension en sens antihoraire d'un tour complet à partir de sa position de tension maximale.



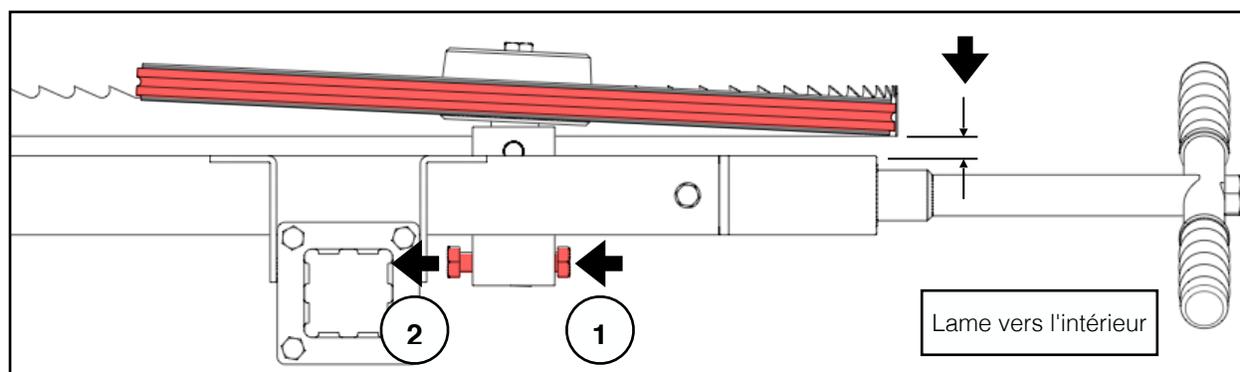
RÉGLAGE DE L'ALIGNEMENT CÔTÉ RENVOI

L'arbre du volant de scie latéral côté renvoi est connecté au système de lame RapidChange^{MC}. Une fois l'alignement défini, il conserve ces paramètres même sans lame sur la scierie, ce qui permet des changements de lame/courroie rapides et simples. Les deux (2) boulons à l'arrière de l'arbre de renvoi sont utilisés pour régler l'angle de tangage du volant de scie pour aligner la lame.

Pour déplacer la lame **vers l'avant** ou **vers l'extérieur** sur le volant de scie, commencez par le boulon droit en le tournant en sens *antihoraire* (n° 1) afin qu'elle **sorte** de la scierie. Tournez-le d'un demi-tour puis serrez le boulon gauche en le tournant en sens *horaire* (n° 2) pour fixer l'arbre du volant de scie de renvoi dans la plaque.



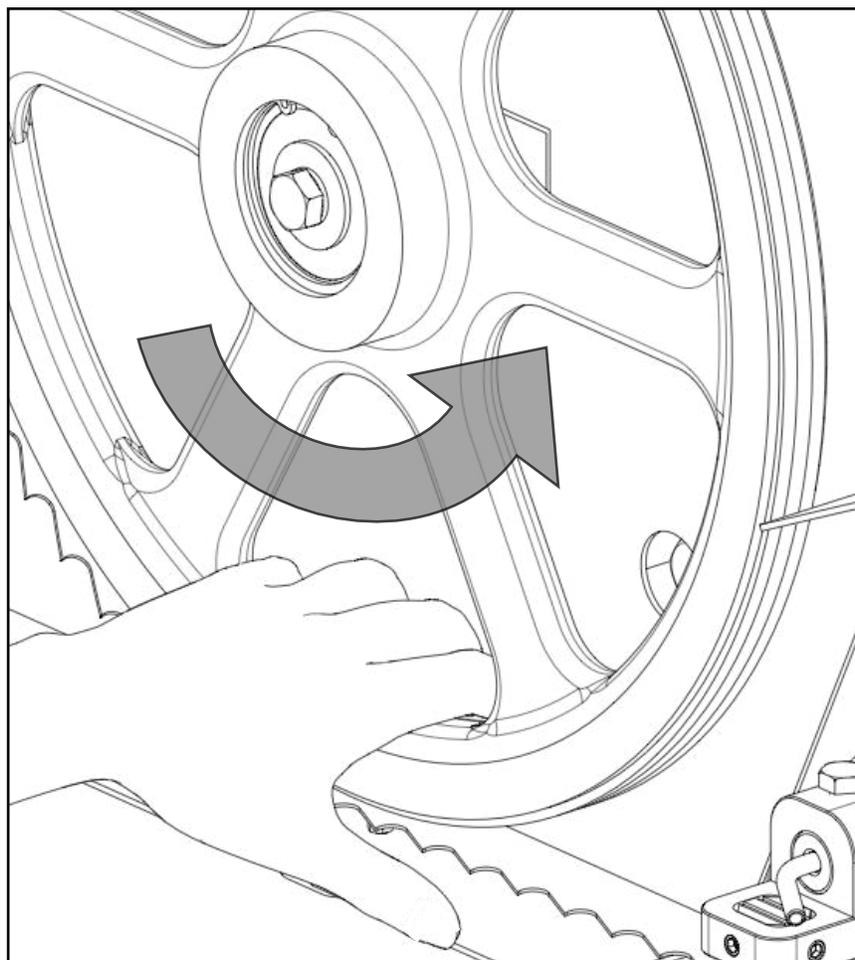
Sinon, pour déplacer la lame **vers l'arrière** ou **vers l'intérieur** sur le volant de scie, commencez par le boulon gauche en le tournant en sens *antihoraire* (n° 2) afin qu'elle se déplace **vers** la scierie. Tournez-le d'un demi-tour puis serrez le boulon droit en le tournant en sens *horaire* (n° 1) pour fixer l'arbre du volant de scie de renvoi dans la plaque.



Une phrase simple pour vous rappeler de quelle manière régler les boulons d'alignement est : **INTÉRIEUR est INTÉRIEUR et EXTÉRIEUR est EXTÉRIEUR**. Lorsque les boulons se déplacent vers la scierie, la lame se déplace *vers l'intérieur*. Lorsque les boulons s'éloignent de la scierie, la lame se déplace *vers l'extérieur*.

**** Notez que l'angle du volant de scie indiqué dans ces illustrations a été exagéré et certains composants ont été supprimés pour plus de clarté. ****

Tournez la poignée en « T » en sens *horaire* jusqu'à ce que la tension de la lame soit correcte. Tout en portant des gants, faites tourner le volant de scie à la main et observez comment l'alignement de la lame a changé. Mesurez de nouveau la distance de la lame, et répétez l'étape précédente si un réglage supplémentaire est requis. La mesure idéale est de $\frac{3}{8}$ po [9 mm] ou vérifiez que l'arrière de la lame affleure l'arrière du volant de scie.

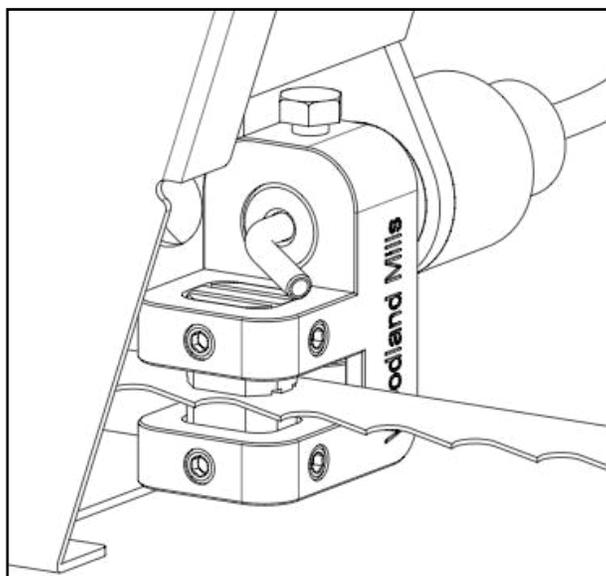


Enfin, déplacez les supports de blocs du guide vers la lame à l'avant. Consultez la section **RÉGLAGE DU GUIDE POUR LAME** à la page suivante pour plus d'informations.

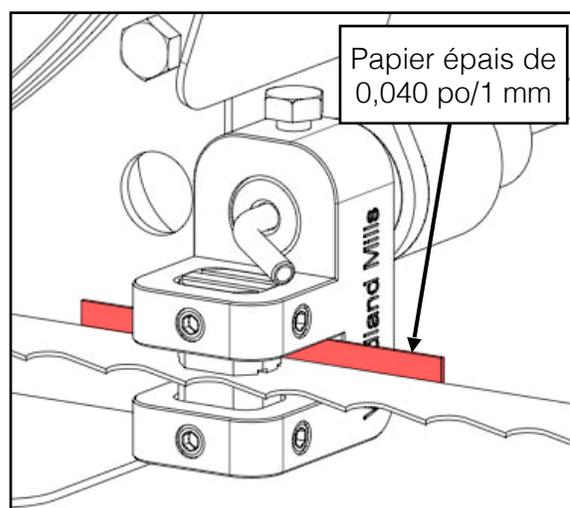
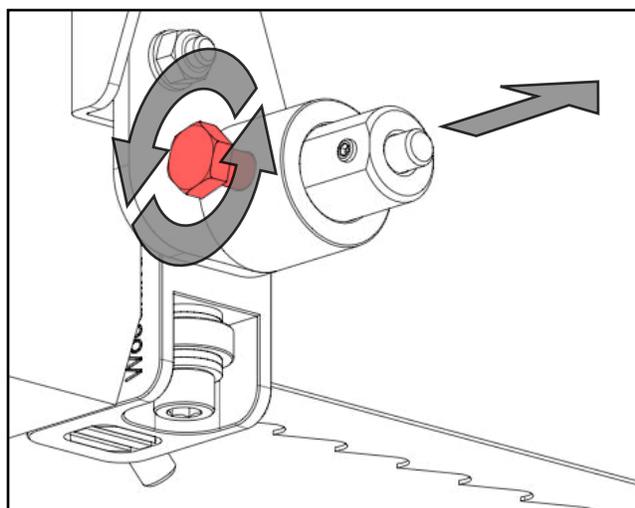
Une fois que l'alignement de la lame est correctement réglé, il ne devrait plus être nécessaire de le régler, même après un changement de lame. Le système de lame RapidChange^{MC} maintient l'angle d'inclinaison du volant de scie, qu'une lame soit ou non sur la scierie.

RÉGLAGE DU GUIDE POUR LAME

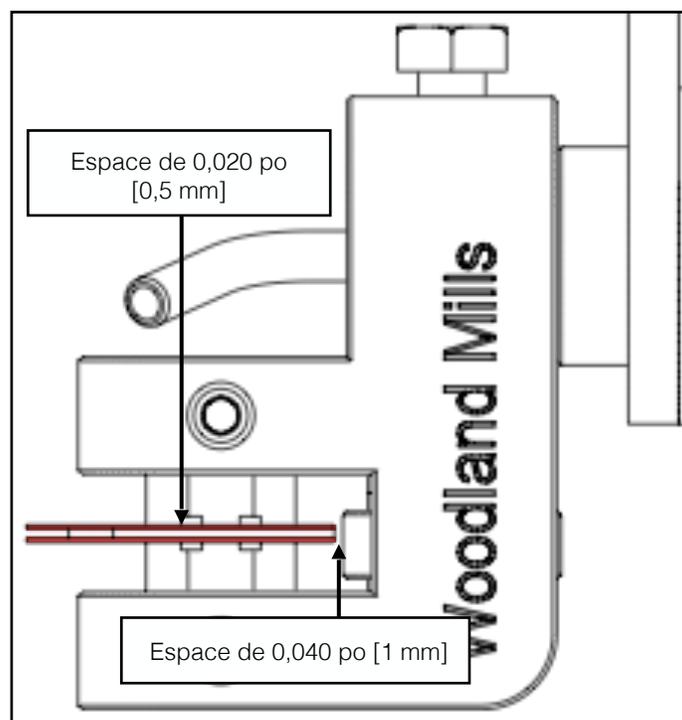
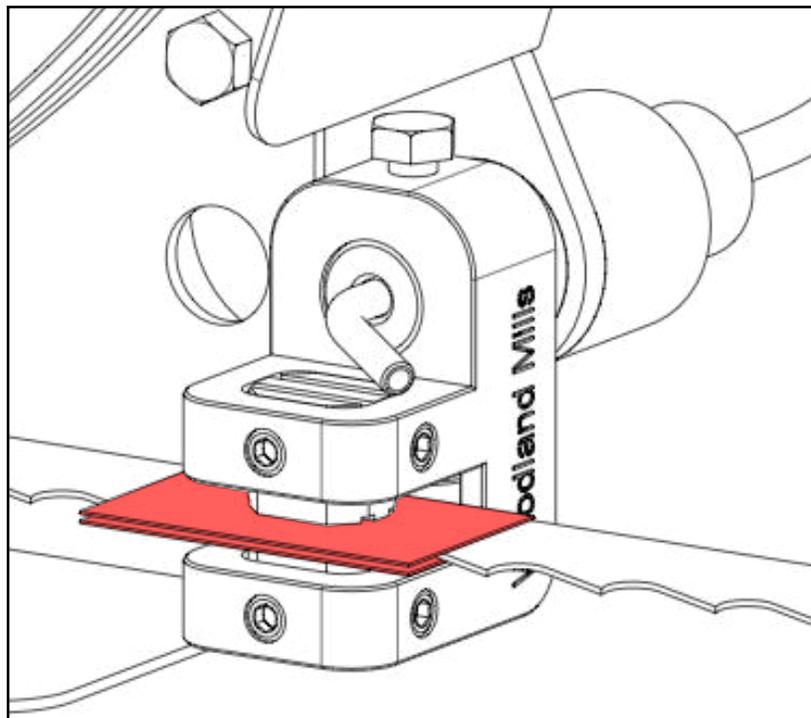
N'essayez jamais d'aligner les blocs du guide ou les roulements du guide lorsque le moteur est en marche. À titre de mesure de sécurité, enlevez le capuchon de la bougie d'allumage. Il est également conseillé de s'assurer que la lame est convenablement alignée avant d'effectuer les étapes ci-dessous. L'alignement de la lame est abordé à la section **ALIGNEMENT DE LA LAME**. Utilisez une clé hexagonale de 4 mm pour desserrer les blocs du guide pour lame sur les deux côtés (gauche et droit). Elles doivent être libres de glisser vers le haut et vers le bas.



Desserrez les boulons de l'assemblage de guide-lame sur les deux supports de blocs du guide afin que l'arbre rond puisse glisser librement d'avant en arrière. Positionnez-le de manière à laisser un jeu de la largeur d'une feuille de papier épaisse (,040 po ou 1 mm) entre le roulement et l'arrière de la lame. Resserrez le boulon contre le méplat de l'arbre de manière à fixer l'assemblage solidement en place.



Placez un morceau de papier épais (0,020 po ou 0,5 mm) entre la lame et les blocs du guide et resserrez les vis de réglage.



ENTRETIEN DE LA SCIERIE

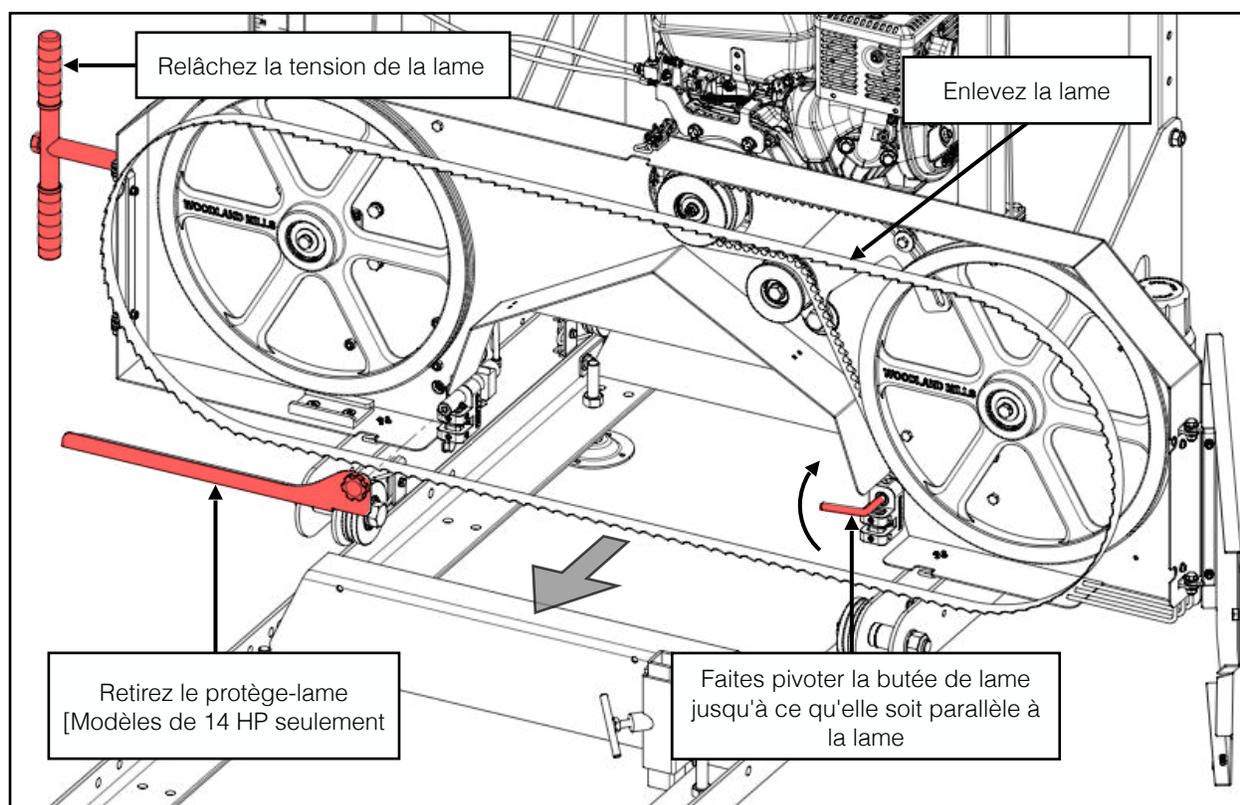
REPLACEMENT DE LA LAME

N'essayez jamais de changer la lame lorsque le moteur est en marche. À titre de mesure de sécurité, enlevez le capuchon de la bougie d'allumage. Il faut porter des gants et des lunettes de sécurité lors du remplacement de la lame.

Suivez ces étapes pour retirer une lame ancienne/usée de la scierie :

1. Tournez la poignée de tension de courroie en sens antihoraire pour relâcher la tension de la lame jusqu'à ce qu'elle soit lâche,
2. puis ouvrez le couvercle du logement du volant de scie.
3. Retirez le protège-lame jaune [modèles de scieries de 14 HP uniquement].
4. Faites pivoter la butée de lame vers le haut sur le support de bloc du guide du côté entraînement.

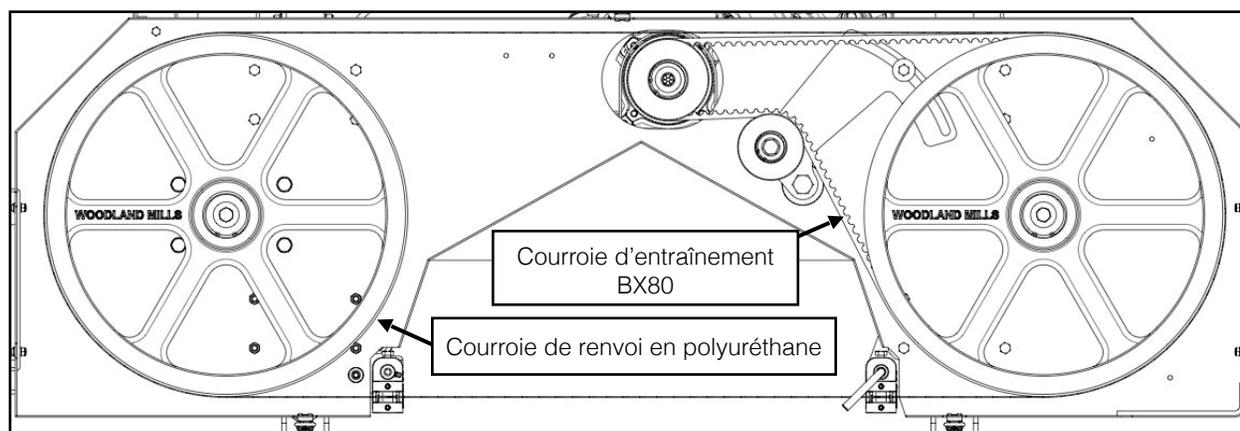
La lame devrait à présent être détendue et facile à retirer par le devant.



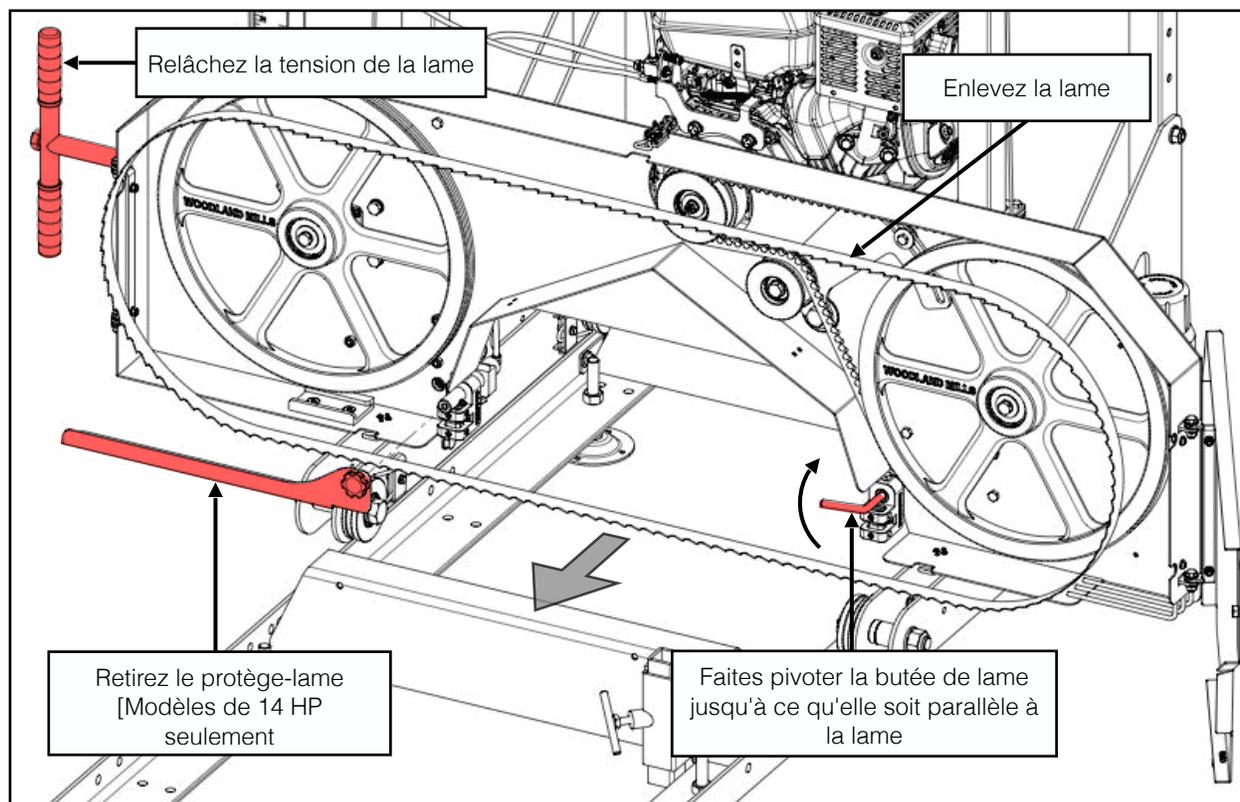
Installez une nouvelle lame en suivant l'ordre inverse des étapes, puis réglez la tension de lame convenablement. L'alignement ne devrait pas avoir à être ajusté après avoir changé les lames. Consultez la section **RÉGLAGE DE L'ALIGNEMENT CÔTÉ RENVOI** pour plus d'informations.

REPLACEMENT DES COURROIES

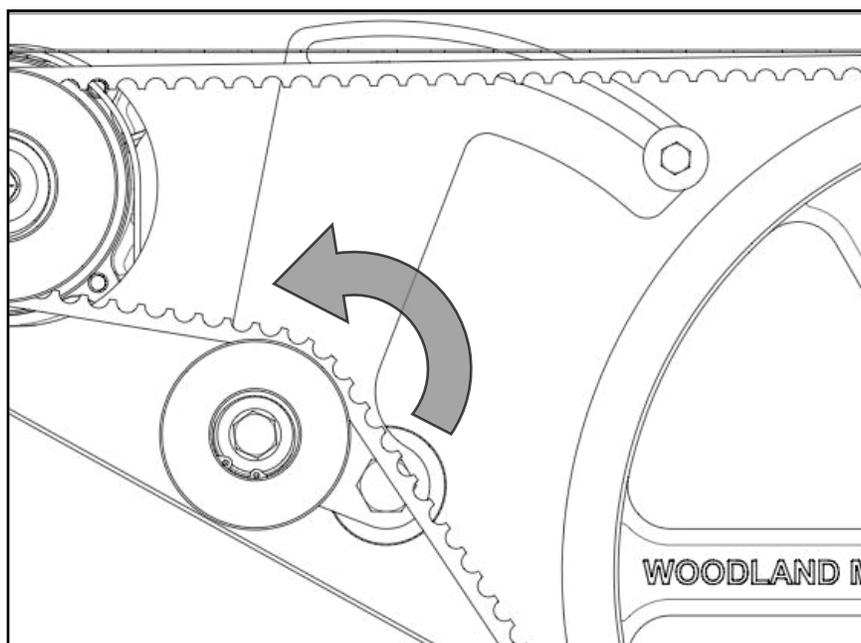
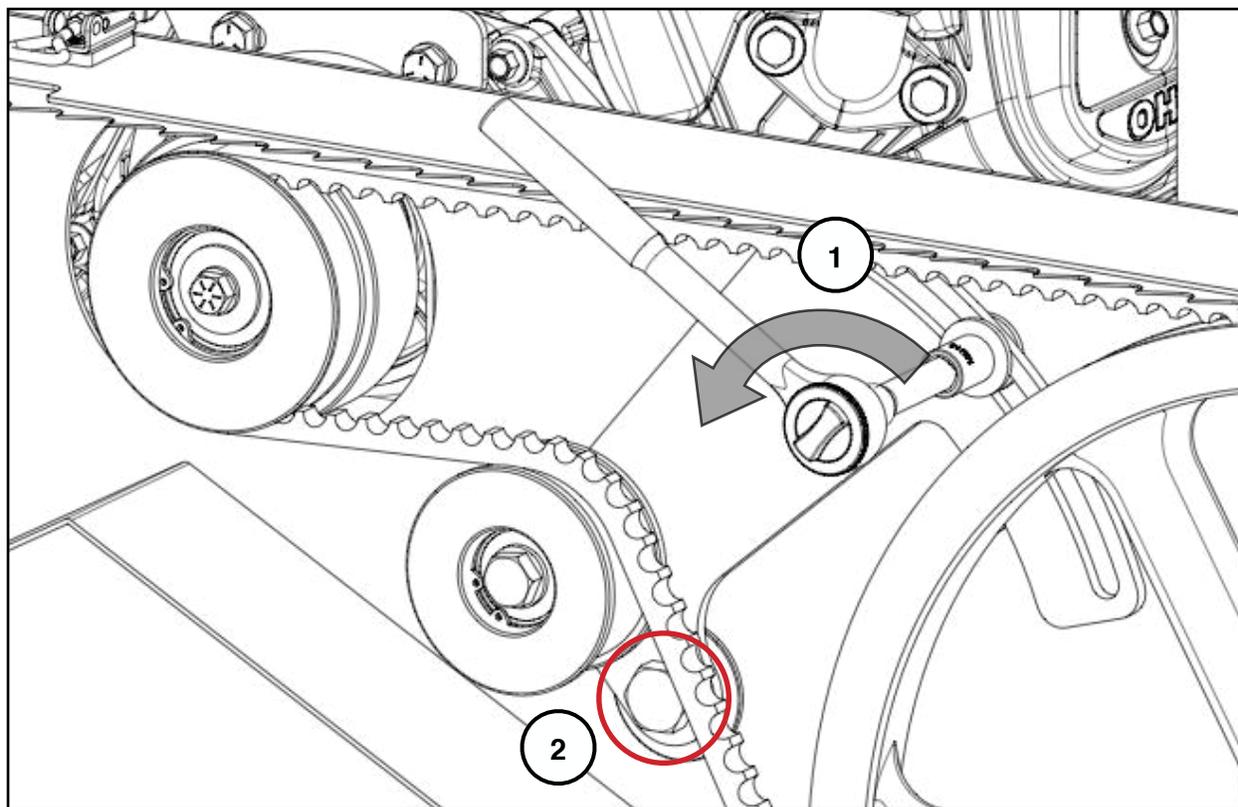
N'essayez jamais de remplacer les courroies lorsque le moteur est en marche. À titre de mesure de sécurité, enlevez le capuchon de la bougie d'allumage. Il faut porter des gants et des lunettes de sécurité lors du remplacement des courroies. Il y a deux courroies trapézoïdales sur la scierie : une courroie dentée BX80 du côté entraînement et une courroie de polyuréthane Woodland Mills du côté renvoi.



Tout d'abord, retirez la lame en suivant la procédure décrite dans la section **REPLACEMENT DE LA LAME**.



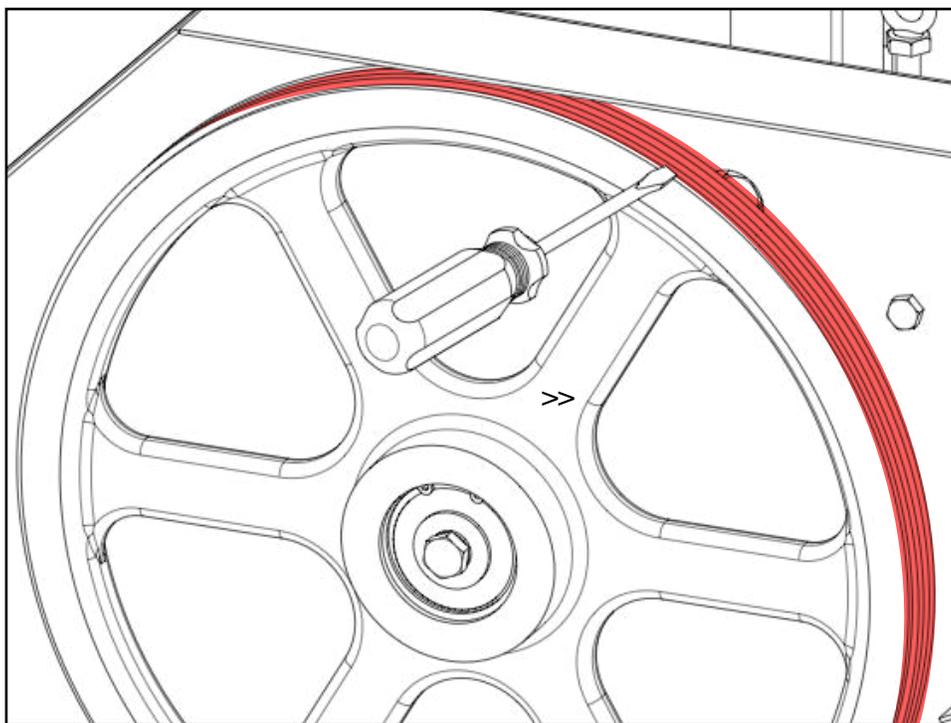
Ensuite, retirez la tension de la courroie d'entraînement en desserrant le boulon hexagonal M8 (n° 1) et le boulon hexagonal M16 (n° 2) d'environ un (1) tour, ne retirez pas les boulons.



Une fois que les deux boulons sont desserrés, le tendeur de courroie tournera en sens antihoraire jusqu'à ce que la poulie de tension se pose sur le logement du volant de scie. La courroie peut maintenant être facilement retirée à la main et une nouvelle courroie installée.

Tendez la courroie en suivant la même procédure que celle décrite dans la section **TENSION DE LA COURROIE.**

La courroie de renvoi peut maintenant être remplacée; il suffit de soulever l'ancienne courroie pour l'enlever, puis d'installer la nouvelle courroie avec l'aide de tournevis pour vis à fente.



Vous pouvez maintenant réinstaller la lame, fermer le logement du volant de scie et régler la tension de la lame à une valeur convenable.

**** Veuillez noter que l'alignement de la lame n'aurait pas dû changer après le remplacement des courroies. Le système de lame RapidChange^{MC} maintient l'angle d'inclinaison du volant de scie lorsqu'une lame est retirée. Consultez la section ALIGNEMENT DE LA LAME, pour plus d'informations. ****

DÉPANNAGE

Problème/ Difficulté	Causes potentielles	Pistes de solution
La scie produit des coupes ondulées	<ol style="list-style-type: none"> 1. Lame mal tendue. 2. Guide pour lame mal réglé. 3. Lame mal alignée. 4. Accumulation de sève sur la lame. 5. Lame émoussée. 6. Avance trop rapide de la scierie. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Tendez la lame davantage. Consultez la page 58. 2. L'écart entre les blocs du guide et la lame est incorrect. Consultez la page 63. 3. Réglez l'alignement de la lame. Consultez la page 59. 4. Installez une nouvelle lame. Consultez la page 65. Lubrifiez toujours la lame. 5. Installez une nouvelle lame. Consultez la page 65. 6. Diminuez la vitesse d'avance et poussez la tête plus lentement à travers le billot.
La dernière planche est effilée ou étroite au centre	Les rails ne sont pas de niveau.	Il faut vérifier les rails au moyen d'un niveau et les régler pour qu'ils soient d'équerre. Ils doivent également être installés sur une base ferme et stable de manière à éviter tout fléchissement sous le poids des billots ou de la tête porte-scie.
La lame s'émousse rapidement	<ol style="list-style-type: none"> 1. Les billots ne sont pas propres. 2. Le billot contient des corps étrangers. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Les billots peuvent contenir des saletés ou du sable qui provoquent l'usure précoce de la lame. 2. L'arbre peut contenir des clous, des agrafes, des anciennes clôtures, etc.
La lame tombe des volants de scie	<ol style="list-style-type: none"> 1. Lame mal tendue. 2. Guide pour lame mal réglé. 3. Lame mal alignée. 4. Les courroies sont usées. 5. Lame émoussée. 6. Avance trop rapide de la scierie. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Tendez la lame davantage. Consultez la page 58. 2. L'écart entre les blocs du guide et la lame est incorrect. Consultez la page 63. 3. Réglez l'alignement de la lame. Consultez la page 59. 4. Installez de nouvelles courroies. Consultez la page 66. 5. Installez une nouvelle lame. Consultez la page 65. 6. Diminuez la vitesse d'avance et poussez la tête plus lentement à travers le billot.
Les lames se brisent	<ol style="list-style-type: none"> 1. Les lames ont été aiguisées trop de fois. 2. Lame mal tendue. 3. Guide pour lame mal réglé. 4. Lame mal alignée. 5. Avance trop rapide de la scierie. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Remplacez la lame. Consultez la page 65. 2. La lame se coince entre les blocs du guide lorsqu'elle est trop détendue. Tendez la lame davantage. Consultez la page 58. 3. L'écart entre les blocs du guide et la lame est incorrect. Consultez la page 63. 4. Réglez l'alignement de la lame. Consultez la page 59. 5. Diminuez la vitesse d'avance et poussez la tête plus lentement à travers le billot.
La lame ralentit ou s'arrête lors du sciage	<ol style="list-style-type: none"> 1. Lame mal tendue. 2. La courroie d'entraînement est mal tendue. 3. Avance trop rapide de la scierie. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Tendez la lame davantage. Consultez la page 58. 2. Les courroies sont usées ou trop détendues. Remplacez-les. Consultez la page 66. 3. Diminuez la vitesse d'avance et poussez la tête plus lentement à travers le billot.
La scierie ne coupe pas ou coupe très lentement	<ol style="list-style-type: none"> 1. Lame émoussée. 2. La lame est mise à l'envers. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Installez une nouvelle lame. Consultez la page 65. 2. Enlevez la lame et retournez-la. Les dents doivent faire face vers les supports de billot.
La scierie vibre trop	<ol style="list-style-type: none"> 1. Le billot n'est pas convenablement fixé en place. 2. Les courroies sont déformées. 3. Problème du roulement de volant. 4. Avance trop rapide de la scierie. 5. Boulons desserrés. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Assurez-vous que le billot est solidement retenu sur les traverses et contre les supports. 2. Les courroies peuvent comporter des méplats causés par le maintien de la tension de la lame lorsque la scie n'est pas utilisée. Remplacez-les. Consultez la page 66. 3. Inspectez les roulements des volants et remplacez-les s'ils sont usés. 4. Diminuez la vitesse d'avance lors du sciage. 5. Vérifiez que tous les boulons sont bien serrés.

LISTE DES PIÈCES

Les lignes en surbrillance sont des éléments spécifiques à la scierie HM126-14 (14 HP).

Élément	Quantité		N° de pièce	Description
	14 HP	9,5 HP		
1	4	4	0001073	RAIL DE PISTE
2	2	2	0001075	SUPPORT POUR GRUMES, EXTRÉMITÉ
3	2	2	0001080	SUPPORT POUR GRUMES, MILIEU
4	1	1	0001084	SUPPORT POUR GRUMES, CENTRE
5	2	2	0001072	PLAQUE DE RENFORT
6	4	4	0001055	BUTÉE DE CHARIOT
7	12	12	0001070	PIED DE NIVELLEMENT
8	1	1	0001062	ASSEMBLAGE MÉCANOSOUDE ARBRE DE LA PINCE DE MANUTENTION/ SUPPORT
9	1	1	0001069	SUPPORT D'ARBRE DE PINCE DE MANUTENTION
10	1	1	0001061	RÉCEPTEUR DE LA PINCE DE MANUTENTION
11	1	1	0001211	PINCES DE MANUTENTION
12	2	2	0001056	SUPPORT DE BILLOT, LONG
13	2	2	0001465	SUPPORT DE BILLOT, COURT
14	4	4	0001059	BOULON EN « T », M10 × 1,5, 40 mm LG
15	1	1	0001949	TRAVERSE ARRIÈRE
16	2	2	0001127	MANCHON DU MONTANT
17	4	4	0001125	DOUILLE EN NYLON DU MANCHON DU MONTANT
18	4	4	0001126	PLAQUE DE VERROUILLAGE DU MANCHON DU MONTANT
19	1	1	0001020	SUPPORT DE TUBE D'EAU, PLAT
20	1	1	0002052	PLAQUE DE MONTAGE RAPIDCHANGE
21	1	1	0002053	BLOC DE TENSION RAPIDCHANGE
22	1	1	0002054	MANCHON D'ARBRE RAPIDCHANGE
23	1	1	0002241	BARRE DE TENSION RAPIDCHANGE, JAUGE DE COUPLE, FILET TR18X3
24	1	1	0002056	PLAQUE ARRIÈRE RAPIDCHANGE
25	2	2	0002350	BOULON HEXAGONAL, M12 × 1,25, 20 mm LG, 2,5 mm ARRONDI
26	1	1	0003116	SUPPORT DE RONDELLE À RESSORT
27	6	6	0002637	ENTRETOISE DE SUPPORT DE RONDELLE À RESSORT

Élément	Quantité		N° de pièce	Description
	14 HP	9,5 HP		
28	1	1	0001029	POIGNÉE DE TENSION
29	2	2	0001030	POIGNÉE, RAINURÉE, 26 mm DI, 108 mm LG
30	6	4	0002023	ENTRETOISE, GUIDE POUR LAME RÉGLABLE
31	1	-	0003529	SUPPORT DE ROULEAU DE GUIDE POUR LAME RÉGLABLE, ROULEAUX 41 mm x 120 [∞]
32	2	-	0003525	ARBRE DE ROULEMENT DE PISTE AVEC TÊTE, CONCENTRIQUE, FILET M12 x 1,75
33	1	-	0003527	ARBRE DE ROULEMENT DE PISTE AVEC TÊTE, EXCENTRIQUE, FILET M10 x 1,5
34	3	-	0002657	GALET DE ROULEMENT, RAINURE, 120 [∞] , 41 mm DIA x 20 mm WD
35	3	-	0003528	ENTRETOISE D'ARBRE DE ROULEMENT DE PISTE, 15 DI x 23 DE x 5 mm ÉPAIS.
36	1	-	0002660	BRAS DE RÉGLAGE DU GUIDE POUR LAME, GALETS DE ROULEMENT 120 [∞]
37	1	-	0002673	POIGNÉE EN PLASTIQUE, CONIQUE, DIA 29 mm, 112 mm LG, TROU FILET M12 x 1,75
38	1	-	0002666	GUIDE PROTÈGE-LAME
39	1	-	0002665	PROTÈGE-LAME, GUIDE POUR LAME RÉGLABLE
40	2	1	0002661	PISTON À RESSORT À BILLE, SIX-PANS, NON BLOQUANT, M12 x 1,75, 26 mm LG
41	1	-	0002667	POIGNÉE, MULTI-LOBE, 38 mm DE, M8 x 1,25, 12 mm LG
42	-	1	0002020	SUPPORT DE GUIDE POUR LAME, DROIT
43	1	1	0002022	SUPPORT DE GUIDE POUR LAME, GAUCHE
44	2	2	0001093	SUPPORT DE BLOC DU GUIDE
45	1	1	0001096	ARBRE A DU SUPPORT DE BLOC DU GUIDE
46	-	1	0001091	ARBRE B DU SUPPORT DE BLOC DU GUIDE
47	1	-	0002663	ARBRE B DU SUPPORT DE BLOC DU GUIDE-LAME, SUPPORT DE PROTECTION
48	4	4	0001090	BLOC DU GUIDE
49	-	1	0001092	BUSE D'ÉGOUTTEMENT
50	1	-	0002664	RACCORD DE GRAISSE, DROIT, 14 mm LG, FILET M6 CONIQUE, MODIFIÉ
51	1	1	0002759	BUTÉE DE LAME DE SCIE
52	1	1	0001951	LOGEMENT DE VOLANT DE SCIE
53	1	1	0001952	PORTE DE VOLANT DE SCIE, GAUCHE
54	1	1	0001953	PORTE DE VOLANT DE SCIE, DROIT

Élément	Quantité		N° de pièce	Description
	14 HP	9,5 HP		
55	2	2	0001954	SUPPORT INTÉRIEUR À CHARNIÈRE DU LOGEMENT DE VOLANT DE SCIE
56	2	2	0001955	SUPPORT EXTÉRIEUR À CHARNIÈRE DU LOGEMENT DE VOLANT DE SCIE
57	3	3	0003161	ENTRETOISE DE VERROU
58	3	3	0002248	VERROU À MENTONNET RÉGLABLE
59	1	1	0001659	POIGNÉE, MULTI-LOBE, 48 mm DE, M8 x 1,25, 17 mm LG
60	1	1	0001104	ARBRE D'ENTRAÎNEMENT
61	1	1	0001993	ARBRE DE RENVOI
62	2	2	0001105	VOLANT DE SCIE, 19 po
63	1	1	0001107	COURROIE TRAPÉZOÏDALE, DE RENVOI, B1448Li, 19 po DIA
64	1	1	0002017	ESPACEUR D'ARBRE DE TENDEUR DE COURROIE
65	1	1	0002643	PLAQUE D'ADAPTATEUR DE TENDEUR DE COURROIE AVEC LOGEMENT DE RONDELLE DE NIVELLEMENT
66	1	1	0002644	ARBRE D'INTERCONNEXION DU TENDEUR DE COURROIE, RONDELLES DE NIVELLEMENT
67	1	1	0002645	POULIE DU TENDEUR DE COURROIE, ROULEMENT SIMPLE, ALIGNEMENT SPHÉRIQUE
68	1	1	0002646	CLÉ, 8 x 8 mm, 37 mm LG
69	1	1	0002019	PLAQUE DE VERROUILLAGE D'ÉCROU
70	1	1	0001655	TUBE MANUEL
71	1	1	0001217	ENTRETOISE D'EMBRAYAGE
72	1	1	0001137	CLAVETTE PARALLÈLE, 1/4 x 1/4 x 1 po LG
73	-	1	0001823	ASSEMBLAGE D'EMBRAYAGE, ALÉSAGE 1 po [25,4 mm], POULIE DIA 87 mm
74	1	-	0001824	ASSEMBLAGE D'EMBRAYAGE, ALÉSAGE 1 po [25,4 mm], POULIE DIA 108 mm
75	1	1	0001814	PROTECTION DE BOÎTIER D'EMBRAYAGE AVEC BRIDES LATÉRALES
76	1	1	0002079	EXTENSION DE VIDANGE D'HUILE, 56 mm LG, FILET M12 x 1,5
77	1	1	0001136	REDIRECTION D'ÉCHAPPEMENT
78	-	1	0001983	SUPPORT DE MONTAGE DE SOUPAPE, 9,5 HP
79	1	-	0001986	SUPPORT DE MONTAGE DE SOUPAPE, 14 HP
80	-	1	0001984	LEVIER ACTIONNEUR DE SOUPAPE, 9,5 HP
81	1	-	0001987	LEVIER ACTIONNEUR DE SOUPAPE, 14 HP
82	1	1	0001985	BAGUE DE CÂBLE, HEX 10 mm, FILET M6 x 1



Élément	Quantité		N° de pièce	Description
	14 HP	9,5 HP		
83	1	1	0001123	LAME DE SCIE, PAS 7/8 po, 165 DENTS, 1 1/4 WD × 144 LG × 0,042 po ÉPAIS.
84	2	2	0001135	MONTANT AVANT
85	2	2	0002067	MONTANT ARRIÈRE
86	2	2	0001660	EMBOUT DE PLASTIQUE, RECT, 50 × 50 mm
87	4	4	0001143	PLAQUE LATÉRALE DU CHARIOT
88	4	4	0001966	ENTRETOISE, 32 mm DE, 20,5 mm DI, 40 mm LG
89	4	4	0001967	ENTRETOISE, 32 mm DE, 20,5 mm DI, 10 mm LG
90	2	2	0001102	ENTRETOISE, 33,5 DE × 13 DI × 50 mm LG
91	4	4	0001037	ROUE DE CHARIOT
92	4	4	0001019	SUPPORT DE L'ARBRE EN SURPLOMB
93	4	4	0001017	SUPPORT DE L'ARBRE EN SURPLOMB
94	4	4	0001018	ARBRE EN SURPLOMB
95	1	1	0001139	TRAVERSE
96	2	2	0001661	EMBOUT DE PLASTIQUE, RECT, 100 × 50 mm
97	1	1	0002096	SUPPORT DE MONTAGE DE RÈGLE GRADUÉE DE CUBAGE
98	1	1	0002097	GUIDE DE RÈGLE GRADUÉE DE CUBAGE
99	1	1	0002098	PLAQUE DE VERROUILLAGE DU GUIDE DE RÈGLE GRADUÉE DE CUBAGE
100	1	1	0002099	FLÈCHE INDICATRICE DE RÈGLE GRADUÉE DE CUBAGE
101	1	1	0002764	POIGNÉE, MULTI-LOBE, 48 mm DE, M8 × 1,25, 25 mm LG
102	1	1	0002040	SUPPORT DE RÈGLE GRADUÉE DE CUBAGE
103	1	1	0001038	PLAQUE D'ÉCARTEMENT DU SUPPORT DE LA RÈGLE GRADUÉE DE CUBAGE
104	1	1	0003233	ÉCHELLE MAGNÉTIQUE, 27 po, JAUNE
105	1	1	0003235	ÉCHELLE MAGNÉTIQUE, 27 po, BLANCHE
106	1	1	0002034	RÉSERVOIR DE LUBRIFIANT, 10 L [2,6 gal], MANOMÈTRE/PORTE-BADGE
107	1	1	0001132	BOUCHON DE RÉSERVOIR
108	1	1	0002037	PLAQUE COMMERCIALE HM126
109	1	1	0002038	SUPPORT DE PLAQUE COMMERCIALE
110	1	1	0002809	TUYAU DE MANOMÈTRE, RÉSERVOIR DE LUBRIFIANT
111	1	1	0002691	TUBE DE LUBRIFIANT, RÉSERVOIR AU COUDE, 2 3/16 po [55 mm] LG



Élément	Quantité		N° de pièce	Description
	14 HP	9,5 HP		
112	1	1	0002692	TUBE DE LUBRIFIANT, RÉSERVOIR À SOUPE, 8 mm DE, 22 1/4 po [565 mm] LG
113	1	1	0002693	TUBE DE LUBRIFIANT, SOUPE À LAME, 8 mm DE, 32 1/2 po [825 mm] LG
114	1	1	0002066	TABEAU DE BORD
115	1	1	0002671	COMPTEUR D'HEURES
116	1	1	0001120	LOGEMENT MÉCANISME DE LEVAGE
117	1	1	0001048	ÉCROU EN LAITON, MÉCANISME DE LEVAGE, FILET TR20X4
118	1	1	0001134	ARBRE DE BRAS DE MANIVELLE, FILET TR20X4
119	1	1	0001121	BRAS D'EXTENSION DU MÉCANISME DE LEVAGE
120	6	6	0002812	ENTRETOISE, 12 DI × 18 DE × 12 mm LG
121	2	2	0002813	ENTRETOISE, 12 DI × 18 DE × 5 mm LG
122	7	7	0001099	POULIE DU CÂBLE
123	2	2	0001100	CROCHET DE CÂBLE
124	1	1	0002520	PLATEAU DIVISEUR DE MANIVELLE
125	1	1	0002632	BRAS DE POIGNÉE DE MANIVELLE
126	2	2	0002675	ENTRETOISE, 12,5 DI × 30 DE × 3,3 mm LG
127	1	1	0002633	BRAS DE MANIVELLE
128	1	1	0002651	POIGNÉE, CONIQUE, POIGNÉE TOURNANTE, 31 DIA × 102 mm LG, M12 × 1,75, 20 mm LG
129	1	1	0001144	CÂBLE DE LEVAGE EN ACIER, GAUCHE, 4 mm DIA, 120 po [3 048 mm] LG
130	1	1	0001145	CÂBLE DE LEVAGE EN ACIER, DROIT, 4 mm DIA, 77 po [1 956 mm] LG
131	1	1	0002068	POIGNÉE DE POUSSÉE, RÉGLABLE
132	1	1	0001662	EMBOU EN PLASTIQUE, ROND, 32 mm DE
133	1	1	0001021	MANETTE D'ACCÉLÉRATEUR
134	1	1	0001024	SUPPORT DE CÂBLE D'ACCÉLÉRATEUR
135	1	1	0001112	SERRE-CÂBLE D'EXTRÉMITÉ DE L'ACCÉLÉRATEUR
136	1	1	0001117	CÂBLE D'ACCÉLÉRATEUR
137	1	1	0001839	ÉTIQUETTE DU NUMÉRO DE SÉRIE
138	2	2	0002766	ÉTIQUETTE D'AVERTISSEMENT, NE PAS UTILISER SANS PROTECTIONS
139	1	1	0002769	ÉTIQUETTE DANGER/AVERTISSEMENT
140	1	1	0002770	ÉTIQUETTE DANGER, PIÈCES MOBILES PEUVENT COUPÉES/ÉCRASÉES
141	1	1	0002771	ÉTIQUETTE DANGER, LAME DE SCIE À RUBAN COUPERA

Élément	Quantité		N° de pièce	Description
	14 HP	9,5 HP		
142	1	1	0001829	ÉTIQUETTE D'AVERTISSEMENT D'ALIGNEMENT DE LA LAME
143	1	1	0003245	ÉTIQUETTE DE TENSION DE LA LAME
144	1	1	BX80	COURROIE TRAPÉZOÏDALE, DENTELÉE, BX80
145	-	1	CH395-3149	MOTEUR, KOHLER COMMAND PRO HORIZONTAL, 9,5 HP
146	1	-	CH440-3149	MOTEUR, KOHLER COMMAND PRO HORIZONTAL, 14 HP
147	4	4	5204-2RS	ROULEMENT À BILLES, CONTACT OBLIQUE, SLD, 5204-2RS, ALÉSAGE 20 mm, 47 mm DE, LARGEUR 20,6 mm
148	2	2	6000-2RS	ROULEMENT À BILLES, SCELLÉ, 6000-2RS, ALÉSAGE 10 mm, 26 mm DE, LARGEUR 8 mm
149	7	7	6001-2RS	ROULEMENT À BILLES, SCELLÉ, 6001-2RS, ALÉSAGE 12 mm, 28 mm DE, LARGEUR 8 mm
150	1	1	6203-2RS	ROULEMENT À BILLES, SCELLÉ, 6203-2RS, ALÉSAGE 17 mm, 40 mm DE, LARGEUR 12 mm
151	4	4	6305-2RS	ROULEMENT À BILLES, SCELLÉ, 6305-2RS, ALÉSAGE 25 mm, 62 mm DE, LARGEUR 17 mm
152	2	2	51102	PALIER DE BUTÉE, SGL DIR, 51102, ALÉSAGE 15-16 mm, 28 mm DE, LARGEUR 9 mm
153	1	1	51204	PALIER DE BUTÉE, SGL DIR, 51204, ALÉSAGE 20 mm, 41.5 mm DE, LARGEUR 15 mm AVEC HSG
154	1	1	0003452	SOUPAPE DE TIGE, 1/8 NPT FEMELLE, DÉPLACEMENT DE TIGE 1/8 po
155	1	1	SLS-03-08	SOUPAPE DE COMMANDE DE DÉBIT, RA, 3/8 NPT, TUBE À CONNEXION RAPIDE 8 mm
156	3	3	HDW	RACCORD, DROIT, CANNELÉ, 1/8 po NPT, TUYAU 1/4 po
157	1	-	HDW	RACCORD, COUDE, 90°, CANNELÉ, 1/8 po NPT, TUYAU 1/4 po
158	1	1	HDW	RACCORD, COUDE, 90°, CANNELÉ, TUBE DI 6 mm, BLANC
159	1	1	HDW	RESSORT DE COMPRESSION, EXTRÉMITÉS DE MASSE, 0,72 DE, FIL 0,096 po DIA, 1,75 po LG
160	1	1	HDW	RESSORT DE COMPRESSION, EXTRÉMITÉS DE MASSE, 8,5 DE, FIL 0,9 DIA, 27 mm LG
161	1	1	HDW	RESSORT D'EXTENSION, 8,5 mm DE, FIL 1,5 mm, 60 mm LG
162	1	1	HDW	GOUPILLE-RESSORT, FENDUE, 5 mm DIA, 20 mm LG
163	2	2	HDW	BOULON HEXAGONAL, M6 x 1, 20 mm LG
164	2	2	HDW	BOULON HEXAGONAL, M6 x 1, 22 mm LG
165	4	4	HDW	BOULON HEXAGONAL, M6 x 1, 35 mm LG
166	1	1	HDW	BOULON HEXAGONAL, M6 x 1, 50 mm LG
167	1	1	HDW	BOULON HEXAGONAL, M6 x 1,55 mm LG, FILET 18 mm LG

Élément	Quantité		N° de pièce	Description
	14 HP	9,5 HP		
168	2	2	HDW	BOULON HEXAGONAL, M8 x 1,25, 12 mm LG
169	4	4	HDW	BOULON HEXAGONAL, M8 x 1,25, 16 mm LG
170	24	26	HDW	BOULON HEXAGONAL, M8 x 1,25, 20 mm LG
171	4	4	HDW	BOULON HEXAGONAL, M8 x 1,25, 25 mm LG
172	1	1	HDW	BOULON HEXAGONAL, M8 x 1,25, 30 mm LG
173	4	6	HDW	BOULON HEXAGONAL, M8 x 1,25, 35 mm LG
174	2	2	HDW	BOULON HEXAGONAL, M8 x 1,25 mm, 110 mm LG, FILET 22 mm LG
175	2	2	HDW	BOULON HEXAGONAL, M8 x 1,25, 130 mm LG
176	2	2	HDW	BOULON HEXAGONAL, M10 x 1,5, 20 mm LG
177	3	3	HDW	BOULON HEXAGONAL, M10 x 1,5, 25 mm LG
178	-	4	HDW	BOULON HEXAGONAL, M10 x 1,5, 45 mm LG
179	8	4	HDW	BOULON HEXAGONAL, M10 x 1,5, 50 mm LG
180	1	1	HDW	BOULON HEXAGONAL, M12 x 1,75, 20 mm LG
181	1	1	HDW	BOULON HEXAGONAL, M12 x 1,75, 35 mm LG
182	2	2	HDW	BOULON HEXAGONAL, M12 x 1,75, 45 mm LG
183	1	1	HDW	BOULON HEXAGONAL, M12 x 1,75, 65 mm LG, FILET 30 mm LG
184	16	16	HDW	BOULON HEXAGONAL, M12 x 1,75, 80 mm LG, FILET 30 mm LG
185	6	6	HDW	BOULON HEXAGONAL, M12 x 1,75, 90 mm LG, FILET 30 mm LG
186	2	2	HDW	BOULON HEXAGONAL, M12 x 1,75, 100 mm LG, FILET 30 mm LG
187	2	2	HDW	BOULON HEXAGONAL, M12 x 1,75, 110 mm LG
188	1	1	HDW	BOULON HEXAGONAL, M12 x 1,75, 120 mm LG, FILET 30 mm LG
189	1	1	HDW	BOULON HEXAGONAL, M16 x 2, 90 mm LG, FILET 38 mm LG
190	4	4	HDW	BOULON HEXAGONAL, M20 x 2,5, 120 mm LG, FILET 46 mm LG
191	2	2	HDW	BOULON HEXAGONAL, 3/8-16, 3/4 po LG
192	1	-	HDW	BOULON HEXAGONAL, 3/8-24, 1 1/4 po LG
193	-	1	HDW	BOULON HEXAGONAL, 7/16-20, 1 1/4 po LG
194	32	32	HDW	BOULON HEXAGONAL, À EMBASE, M10 x 1,5, 25 mm LG
195	16	16	HDW	BOULON HEXAGONAL, À EMBASE, M10 x 1,5, 35 mm LG
196	2	2	HDW	BOULON HEXAGONAL, À EMBASE, M10 x 1,5, 70 mm LG, FILET 26 mm LG
197	6	6	HDW	VIS À TÊTE EN GOUTTE DE SUIF, M4 x 0,7, 6 mm LG
198	2	2	HDW	VIS À TÊTE EN GOUTTE DE SUIF, M4 x 0,7, 10 mm LG



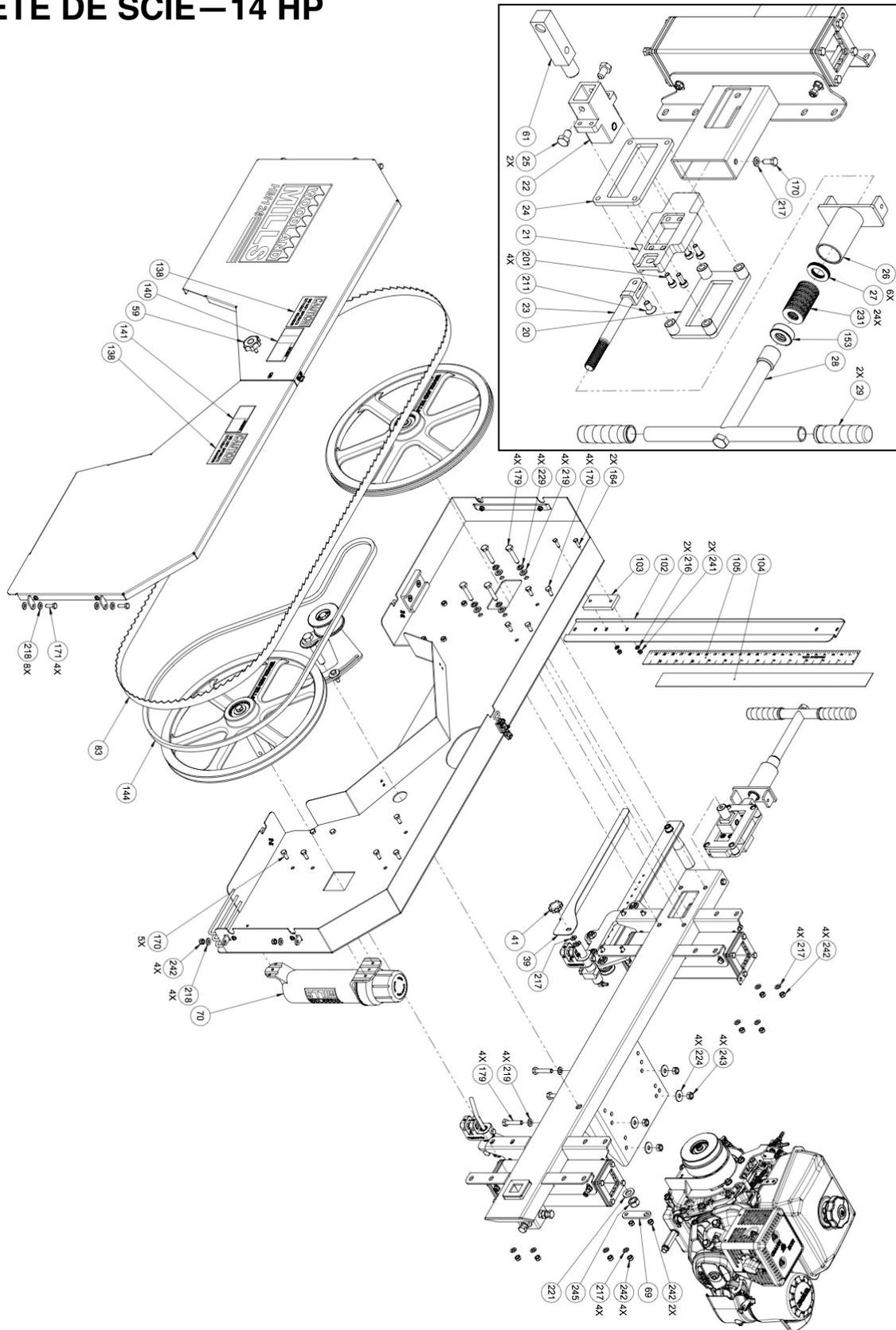
Élément	Quantité		N° de pièce	Description
	14 HP	9,5 HP		
199	8	8	HDW	VIS À TÊTE EN GOUTTE DE SUIF, M6 × 1, 16 mm LG
200	4	-	HDW	VIS À TÊTE EN GOUTTE DE SUIF, M8 × 1,25, 35 mm LG
201	4	4	HDW	VIS À CHAPEAU À TÊTE CREUSE, M8 × 1,25, 20 mm LG
202	2	2	HDW	VIS À CHAPEAU À TÊTE CREUSE, M10 × 1,5, 25 mm LG
203	1	-	HDW	VIS À CHAPEAU À TÊTE CREUSE, M12 × 1,75, 40 mm LG, FILET 36 mm LG
204	1	1	HDW	VIS À ÉPAULEMENT, TÊTE HEXAGONALE, ÉPAULEMENT 11 × 35 mm LG, FILET M10 × 1,5 × 18 mm LG
205	1	1	HDW	VIS, TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE CRUCIFORME, M4 × 0,7, 12 mm LG
206	2	2	HDW	VIS, TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE CRUCIFORME, M4 × 0,7, 30 mm LG
207	2	2	HDW	VIS, TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE CRUCIFORME, M6 × 1, 14 mm LG
208	12	12	HDW	VIS, TÊTE PLATE PHILLIPS, M5 × 0,7, 10 mm LG
209	1	1	HDW	VIS, TÊTE PLATE HEXAGONALE, M6 × 1 mm, 30 mm LG, FILET 18 mm LG
210	2	-	HDW	VIS, TÊTE PLATE HEXAGONALE, M5 × 1,25, 20 mm LG
211	1	1	HDW	VIS, TÊTE PLATE HEXAGONALE, M10 × 1,5, 20 mm LG
212	2	2	HDW	VIS AUTOTARAUDEUSE, TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE CRUCIFORME, n° 10, 5/8 po LG
213	1	2	HDW	VIS DE RÉGLAGE, TÊTE PLATE, M6 × 1, 8 mm LG
214	8	8	HDW	VIS DE RÉGLAGE, TÊTE PLATE, M8 × 1,25, 8 mm LG, ACIER INOXYDABLE
215	4	4	HDW	RONDELLE PLATE, M4
216	35	35	HDW	RONDELLE PLATE, M6
217	26	23	HDW	RONDELLE PLATE, M8
218	12	12	HDW	RONDELLE PLATE, M8, NYLON
219	16	16	HDW	RONDELLE PLATE, M10
220	56	56	HDW	RONDELLE PLATE, M12
221	1	1	HDW	RONDELLE PLATE, M16
222	16	16	HDW	RONDELLE PLATE, M20
223	2	2	HDW	RONDELLE DE PROTECTION, M8, 30 mm DE
224	4	4	HDW	RONDELLE DE PROTECTION, M10, 30 mm DE
225	3	2	HDW	RONDELLE DE PROTECTION, M10, 34 mm DE
226	4	4	HDW	RONDELLE DE PROTECTION, M12, 31 mm DE
227	-	1	HDW	RONDELLE DE PROTECTION, M12, 37 mm DE
228	4	4	HDW	RONDELLE DE BLOCAGE FENDUE, M6



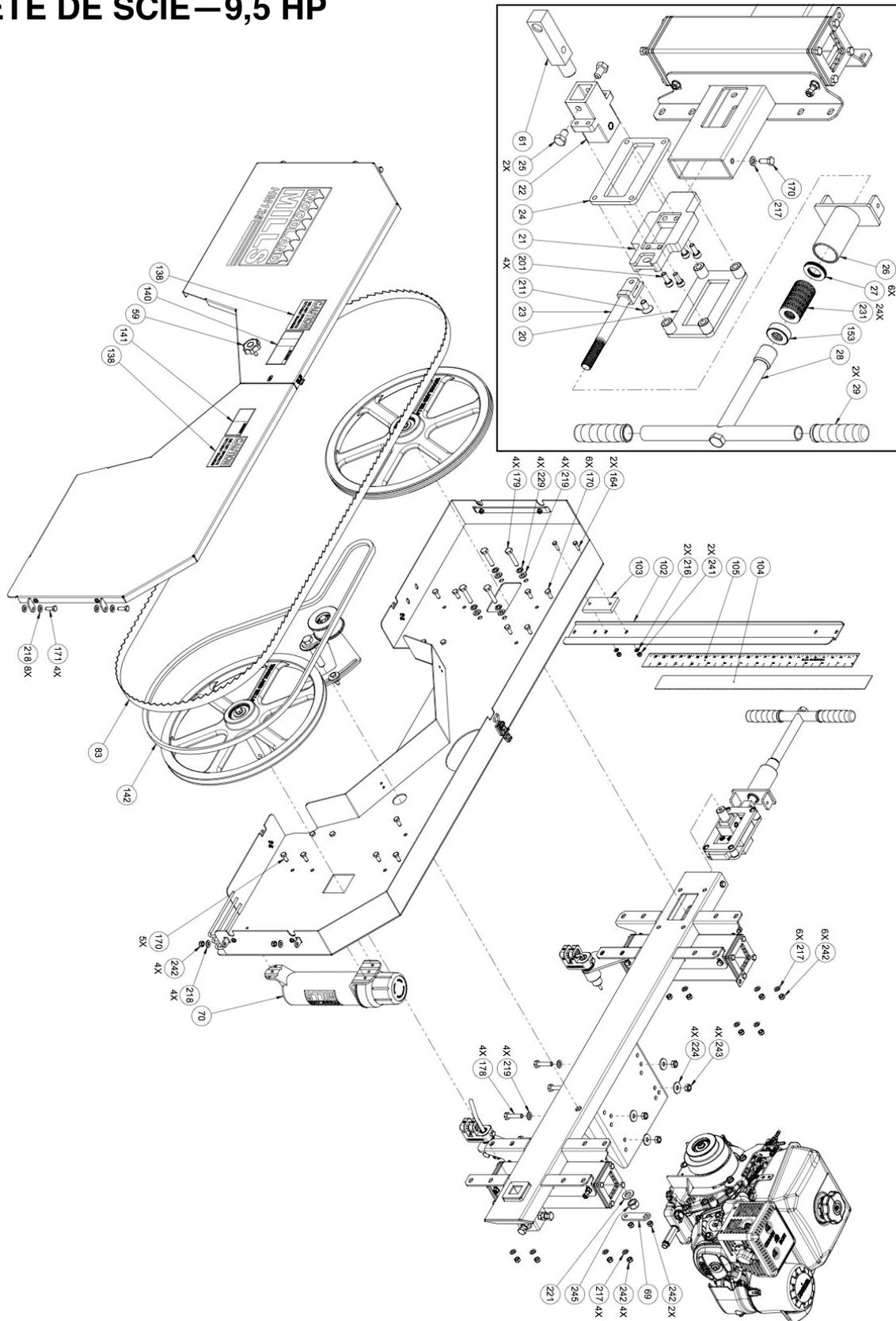
Élément	Quantité		N° de pièce	Description
	14 HP	9,5 HP		
229	9	8	HDW	RONDELLE DE BLOCAGE FENDUE, M10
230	1	1	HDW	RONDELLE DE BLOCAGE FENDUE, M12
231	24	24	HDW	RONDELLE BELLEVILLE, 20,4 DI, 40 DE, 2,5 ÉPAIS., 3,45 mm HAUT.
232	2	2	HDW	RONDELLE DE NIVELLEMENT, FEMELLE, M16
233	2	2	HDW	RONDELLE DE NIVELLEMENT, MÂLE, M16
234	2	2	HDW	RONDELLE D'ÉTANCHÉITÉ, M12
235	2	2	HDW	ÉCROU HEXAGONAL, M8 x 1,25
236	4	4	HDW	ÉCROU HEXAGONAL, M12 x 1,75
237	1	1	HDW	ÉCROU HEXAGONAL, MINCE, M6 x 1, 3,2 mm ÉPAIS.
238	4	1	HDW	ÉCROU HEXAGONAL, MINCE, M10 x 1,75, 6 mm ÉPAIS.
239	4	4	HDW	ÉCROU HEXAGONAL, À EMBASE, M10 x 1,5
240	10	10	HDW	ÉCROU DE BLOCAGE, M4 x 0,7
241	17	17	HDW	ÉCROU DE BLOCAGE, M6 x 1
242	32	30	HDW	ÉCROU DE BLOCAGE, M8 x 1,25
243	7	6	HDW	ÉCROU DE BLOCAGE, M10 x 1,5
244	29	29	HDW	ÉCROU DE BLOCAGE, M12 x 1,75
245	1	1	HDW	ÉCROU DE BLOCAGE, M16 x 2
246	4	4	HDW	ÉCROU DE BLOCAGE, M20 x 2,5
247	46	46	HDW	ÉCROU DE BLOCAGE, À EMBASE, M10 x 1,5
248	2	2	HDW	ÉCROU FENDU, ROND, M14 x 1,5
249	7	7	HDW	ANNEAU DE RETENUE, INTERNE, ALÉSAGE 28 mm (RAINURE 29,4 mm)
250	1	1	HDW	ANNEAU DE RETENUE, INTERNE, ALÉSAGE 40 mm (RAINURE 42,5 mm)
251	2	2	HDW	ANNEAU DE RETENUE, INTERNE, ALÉSAGE 62 mm (RAINURE 65 mm)



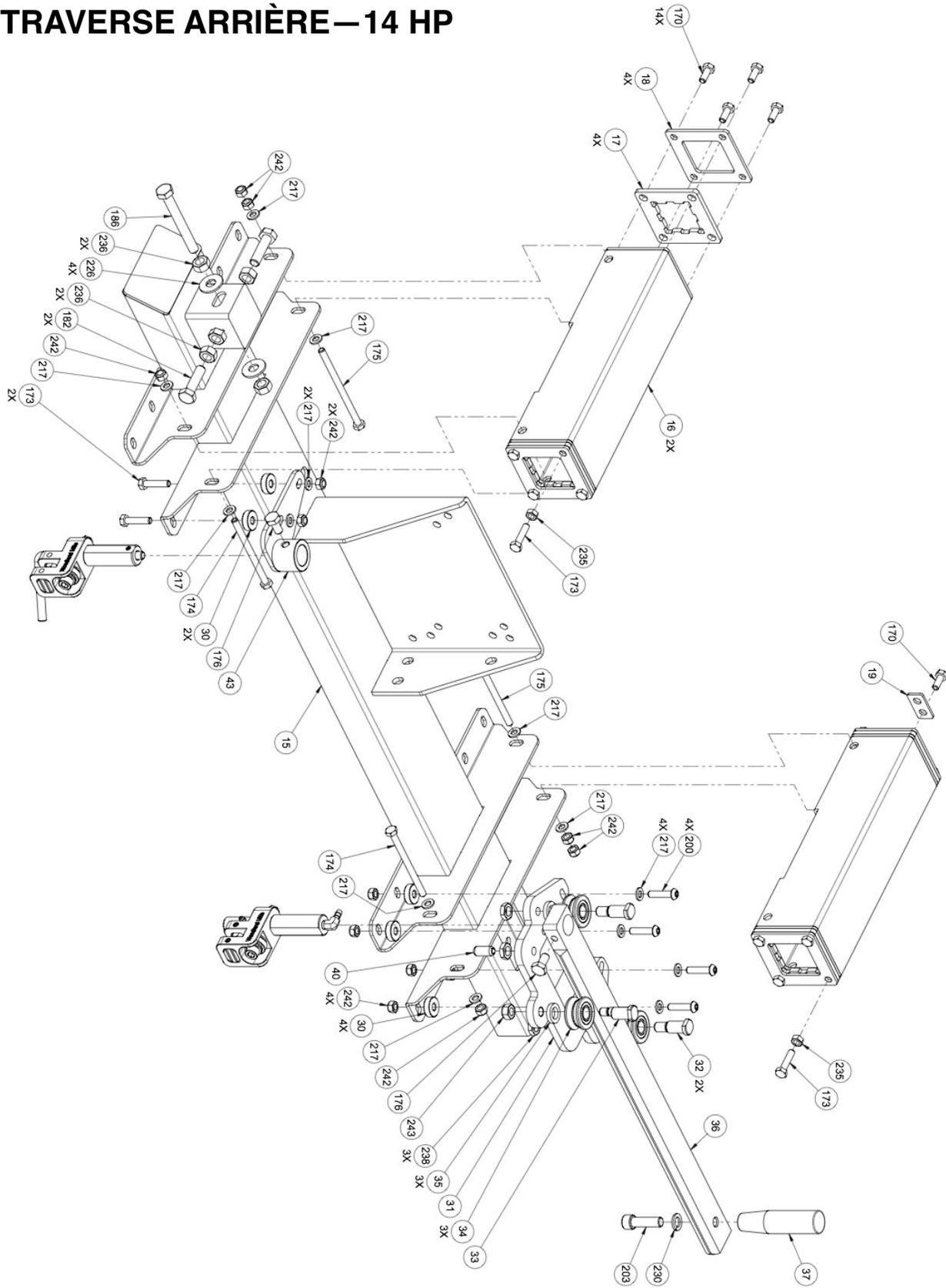
TÊTE DE SCIE – 14 HP



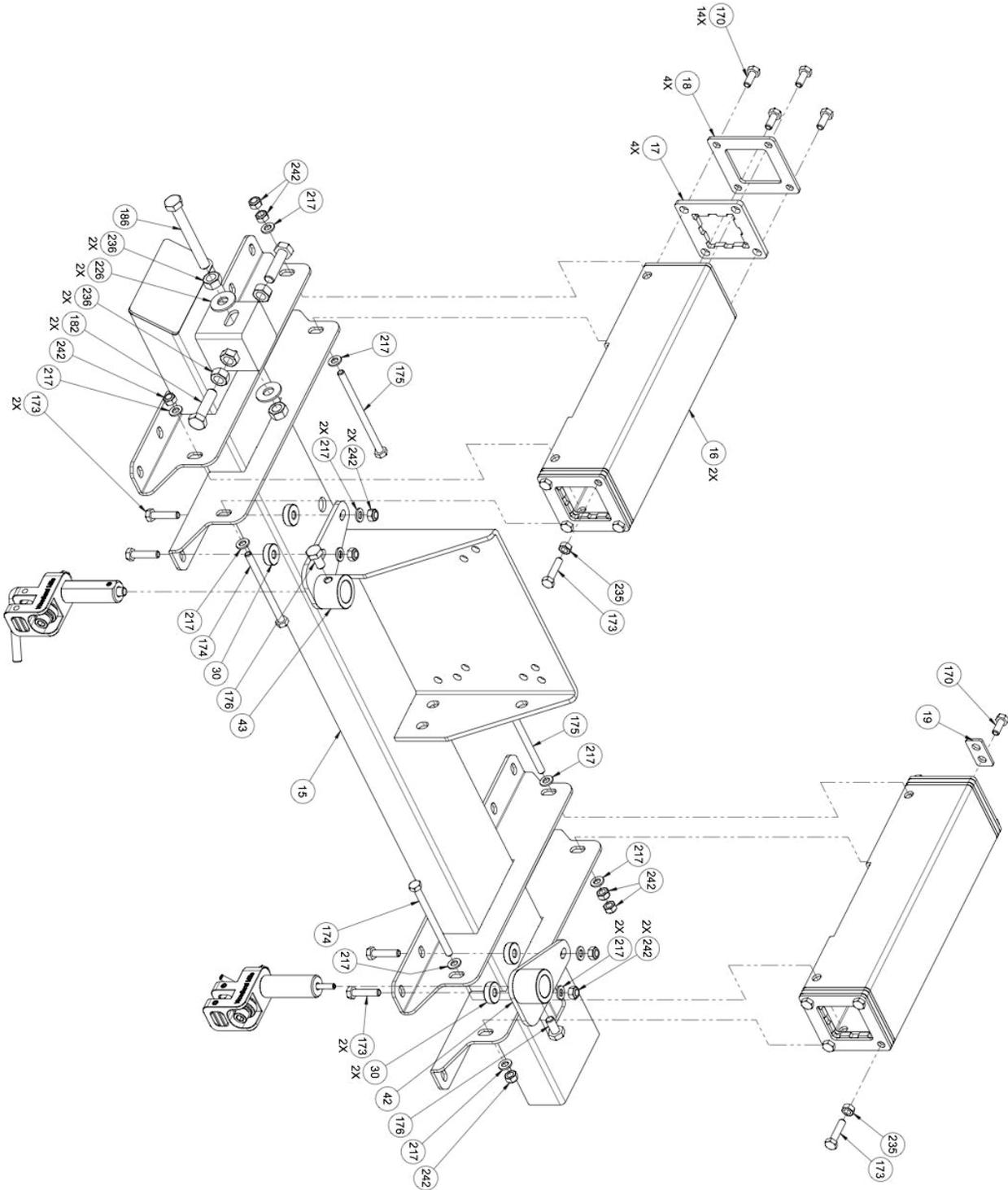
TÊTE DE SCIE — 9,5 HP



TRAVERSE ARRIÈRE – 14 HP

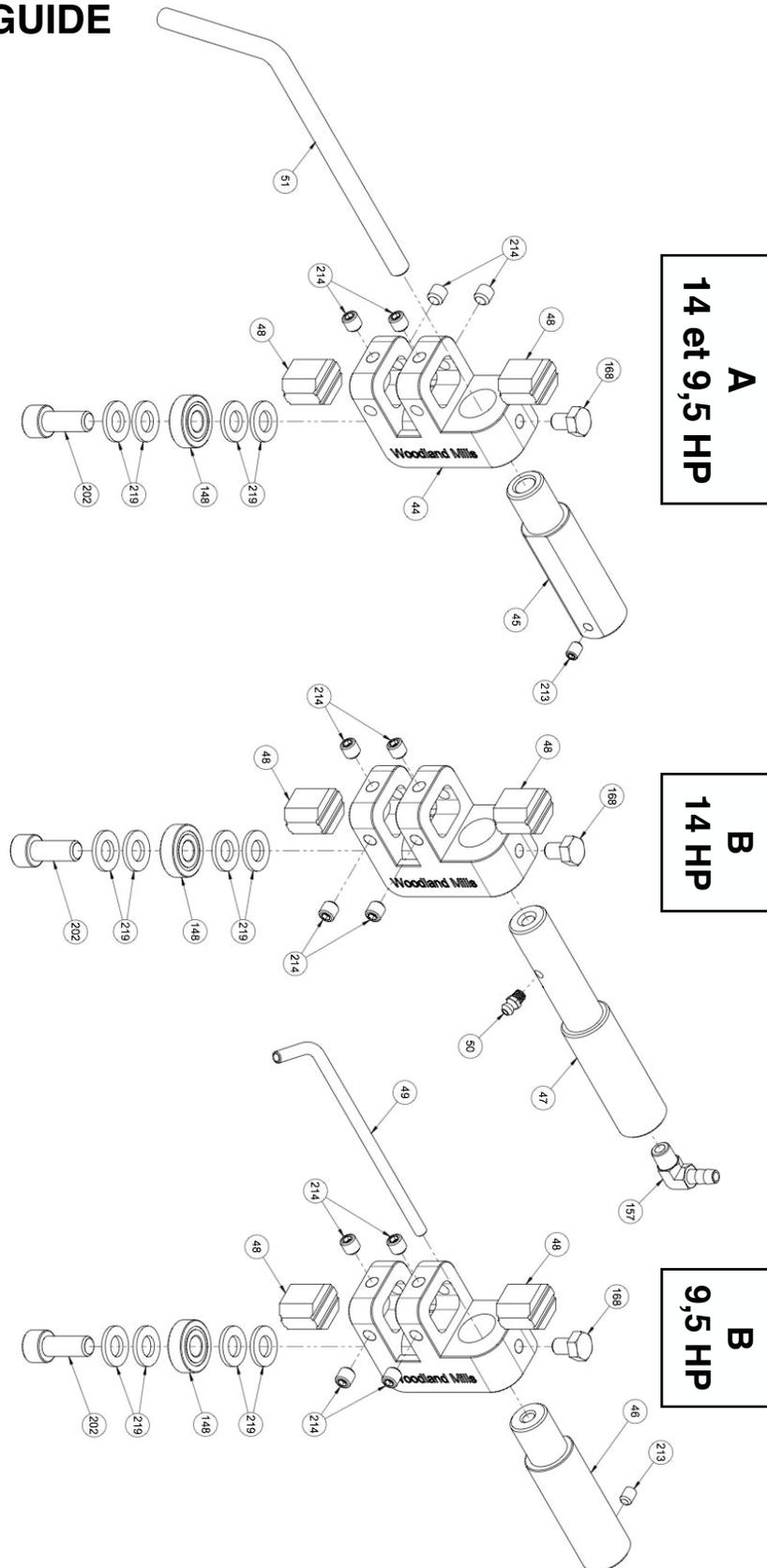


TRAVERSE ARRIERE—9,5 HP

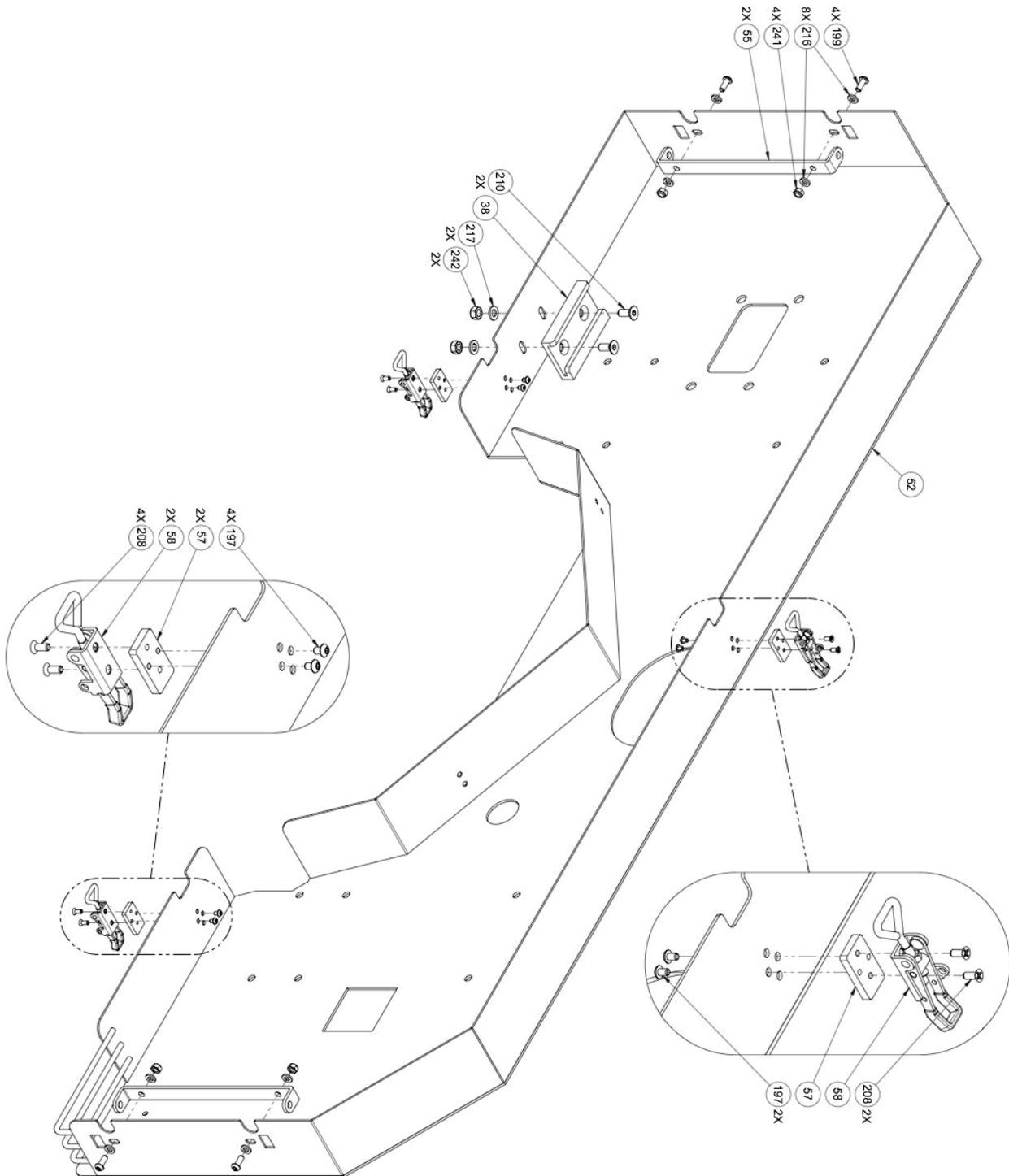




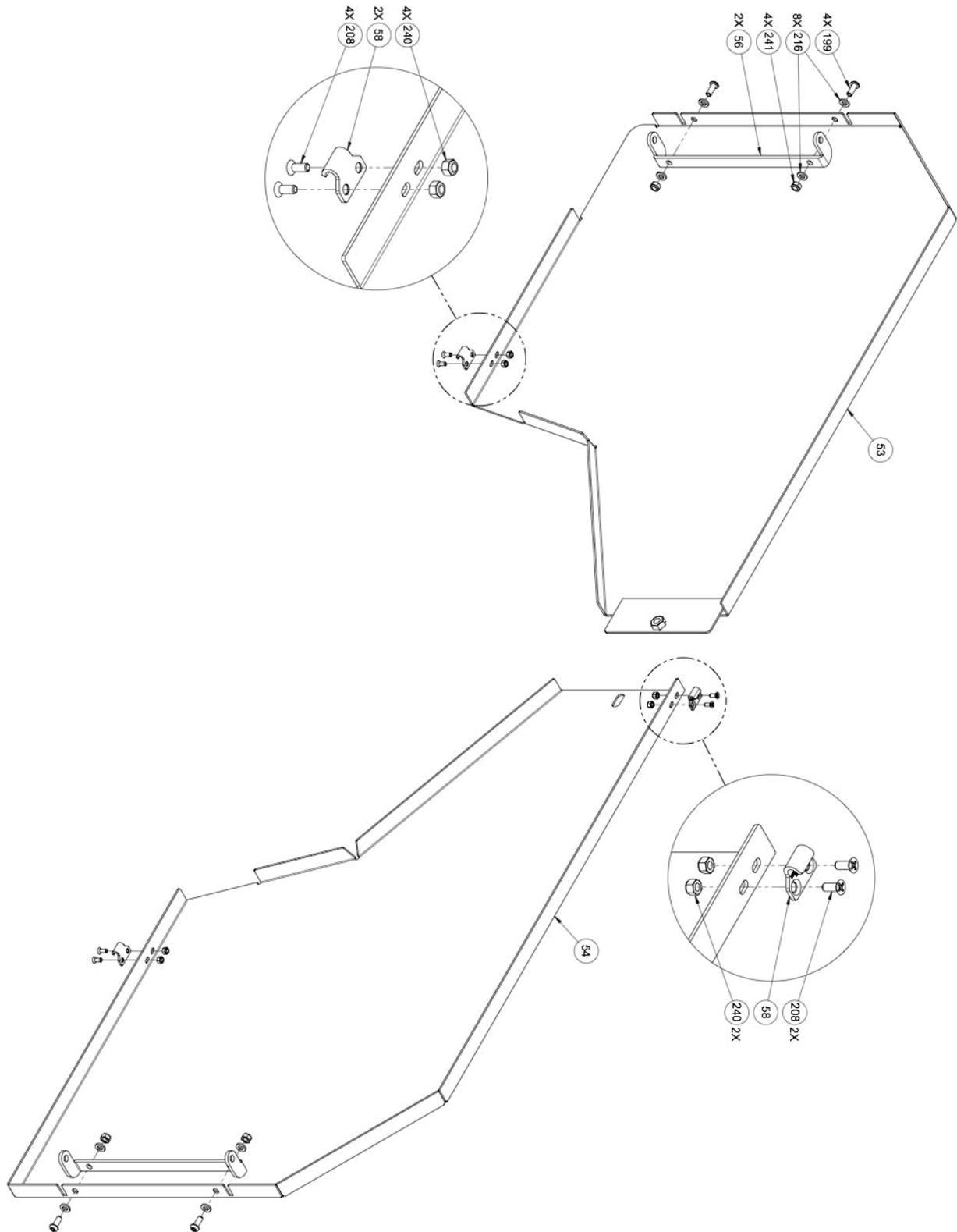
BLOCS DU GUIDE



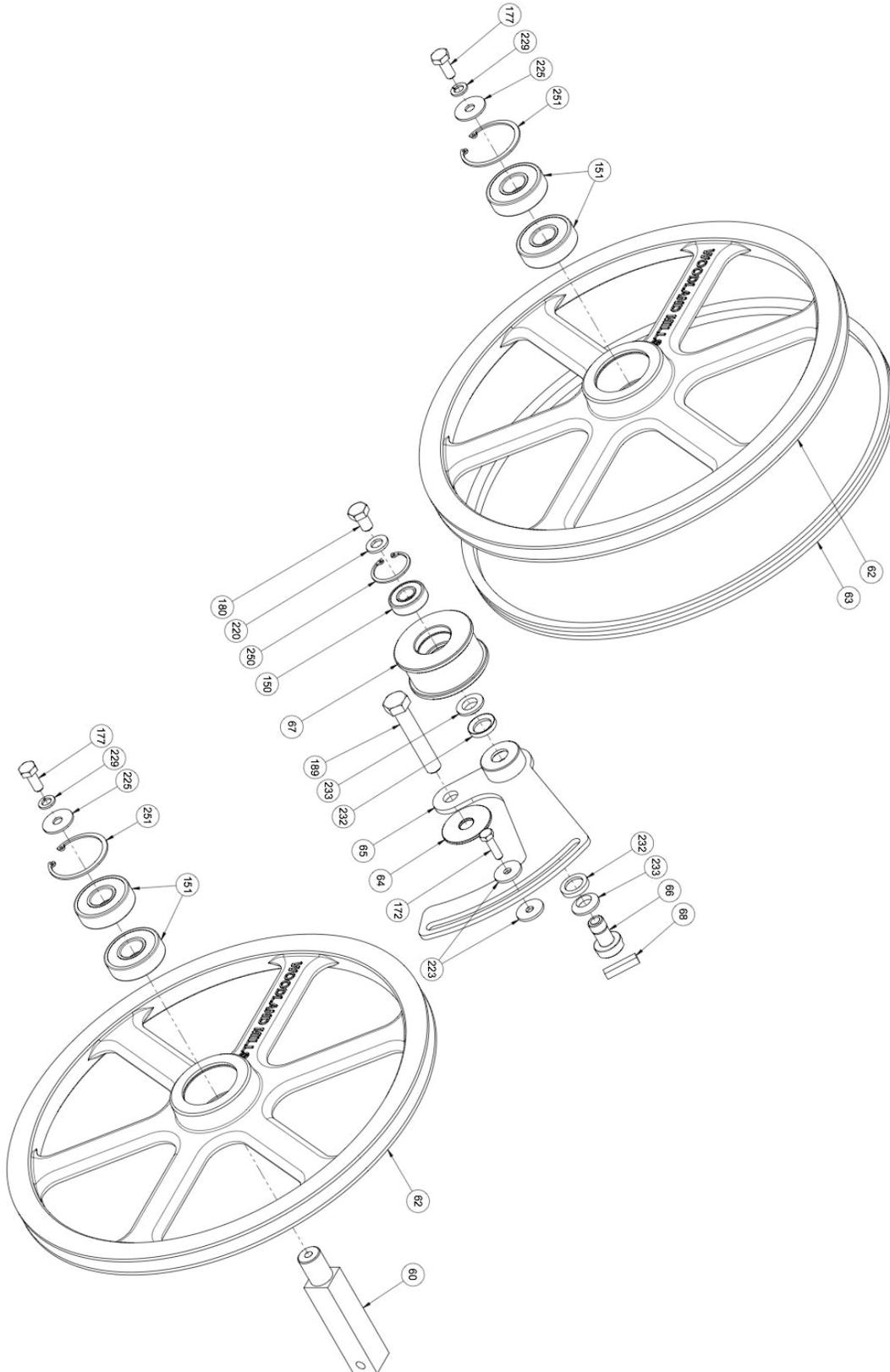
LOGEMENT DE VOLANT DE SCIE



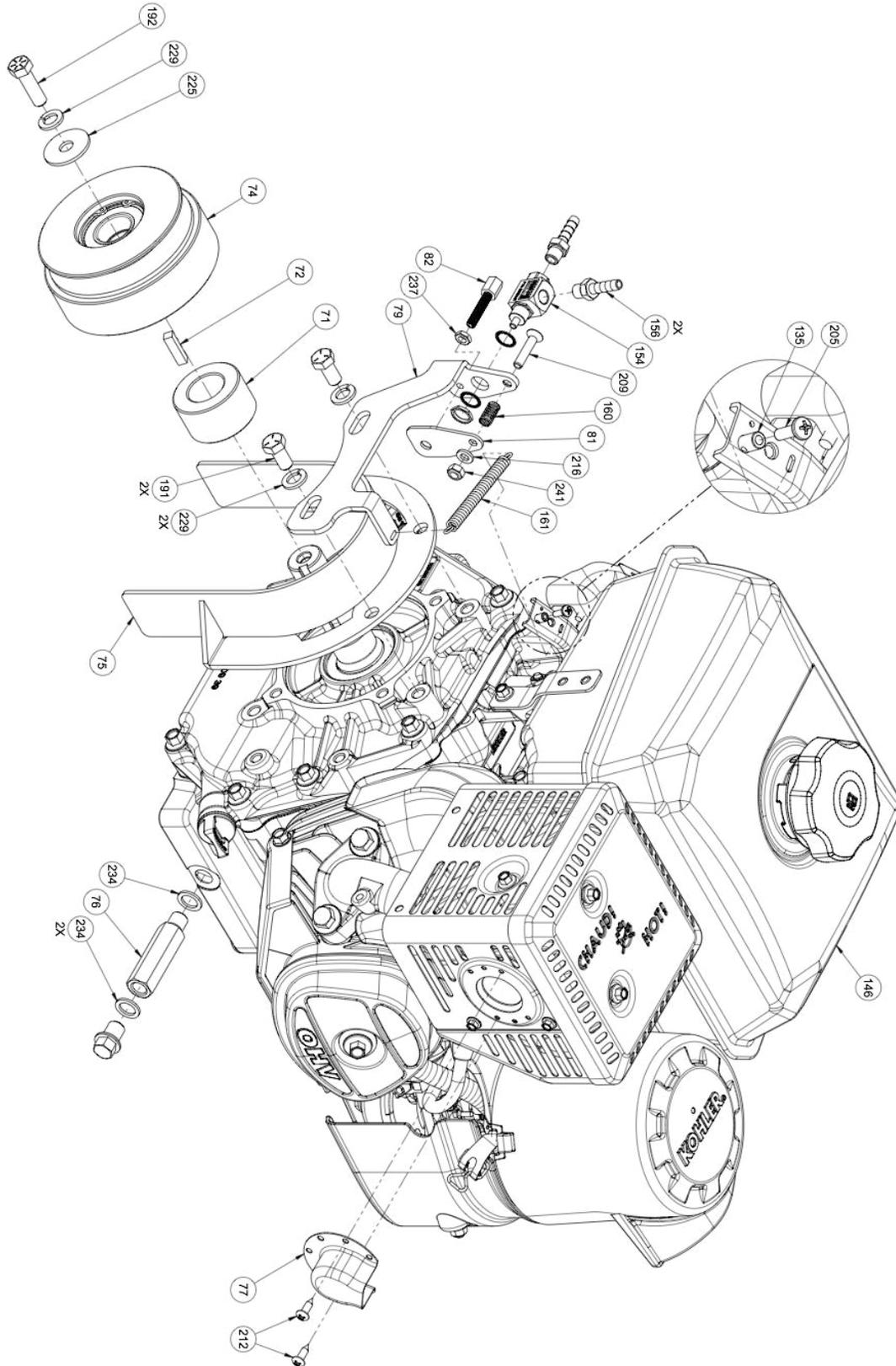
PORTES DU LOGEMENT DE VOLANT DE SCIE



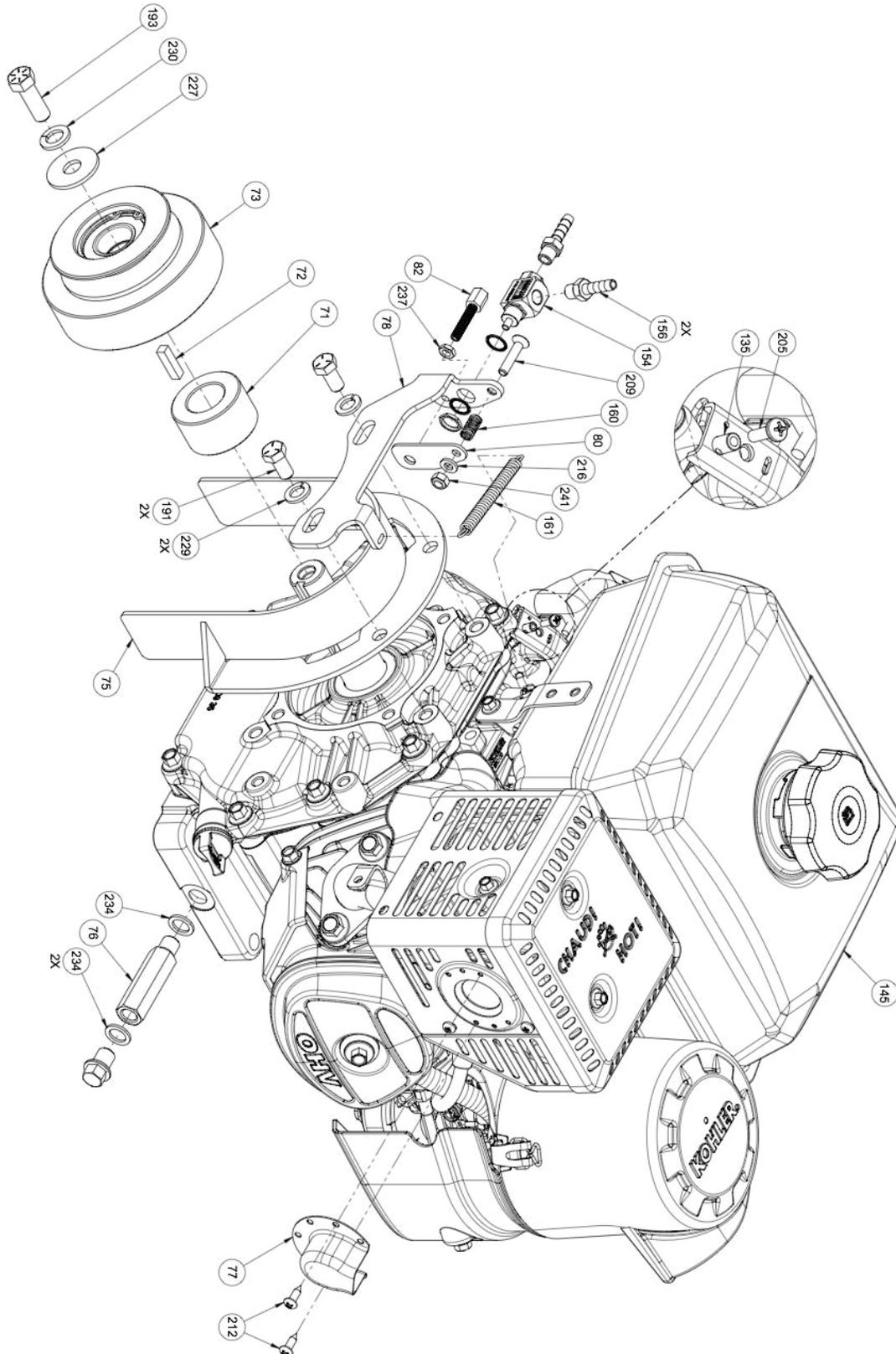
VOLANTS DE SCIE ET TENDEUR DE COURROIE



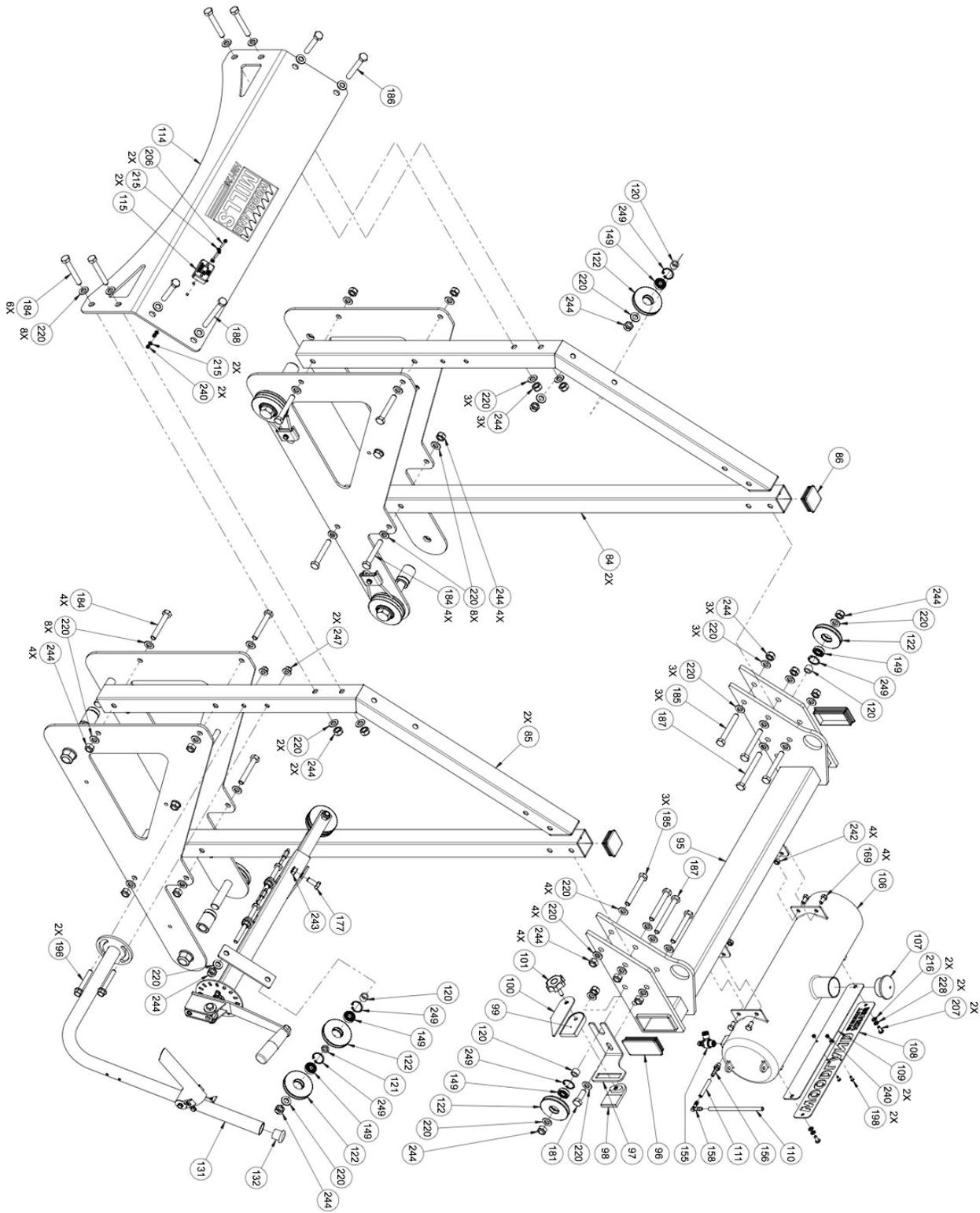
COMPOSANTS DU MOTEUR – 14 HP



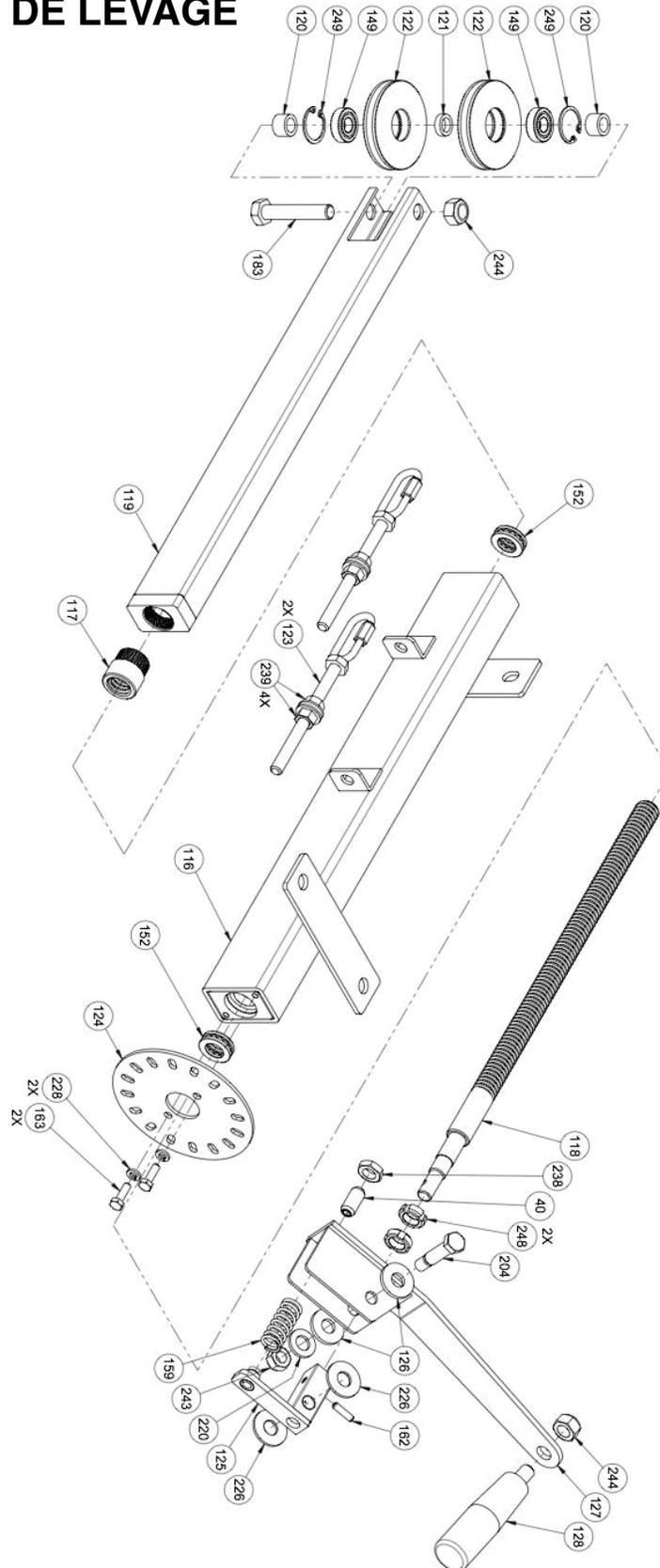
COMPOSANTS DU MOTEUR—9,5 HP



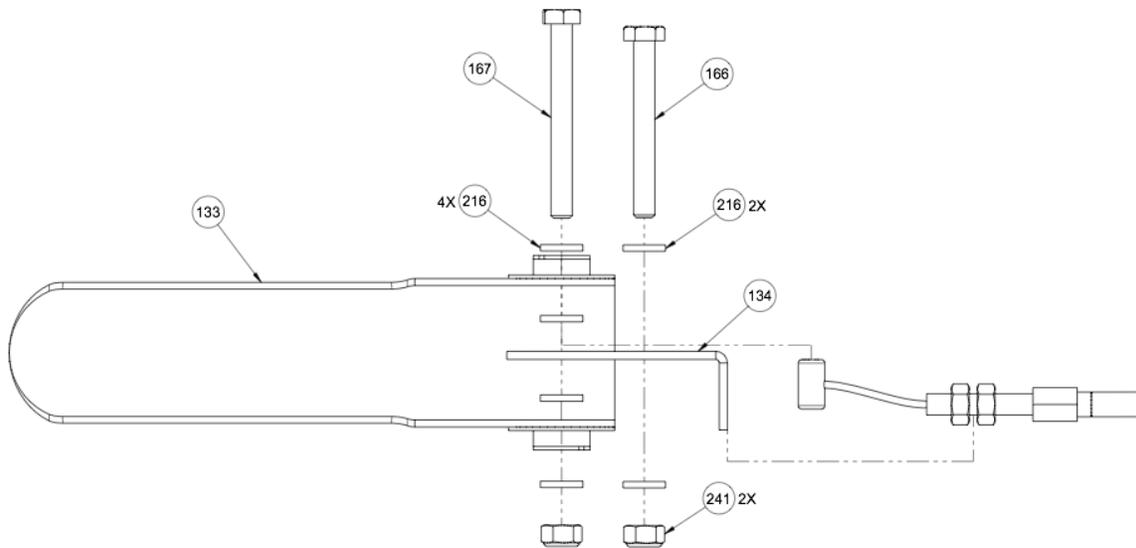
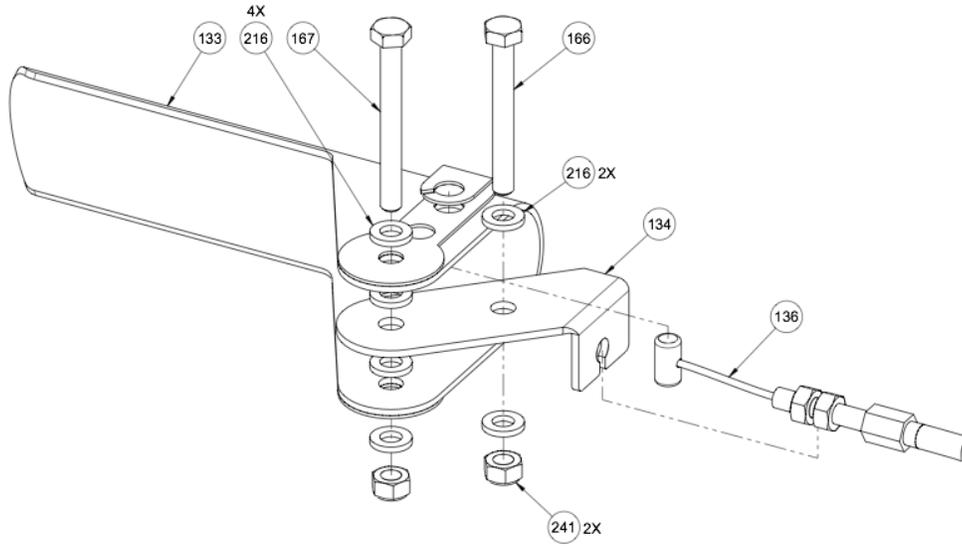
CHARIOT



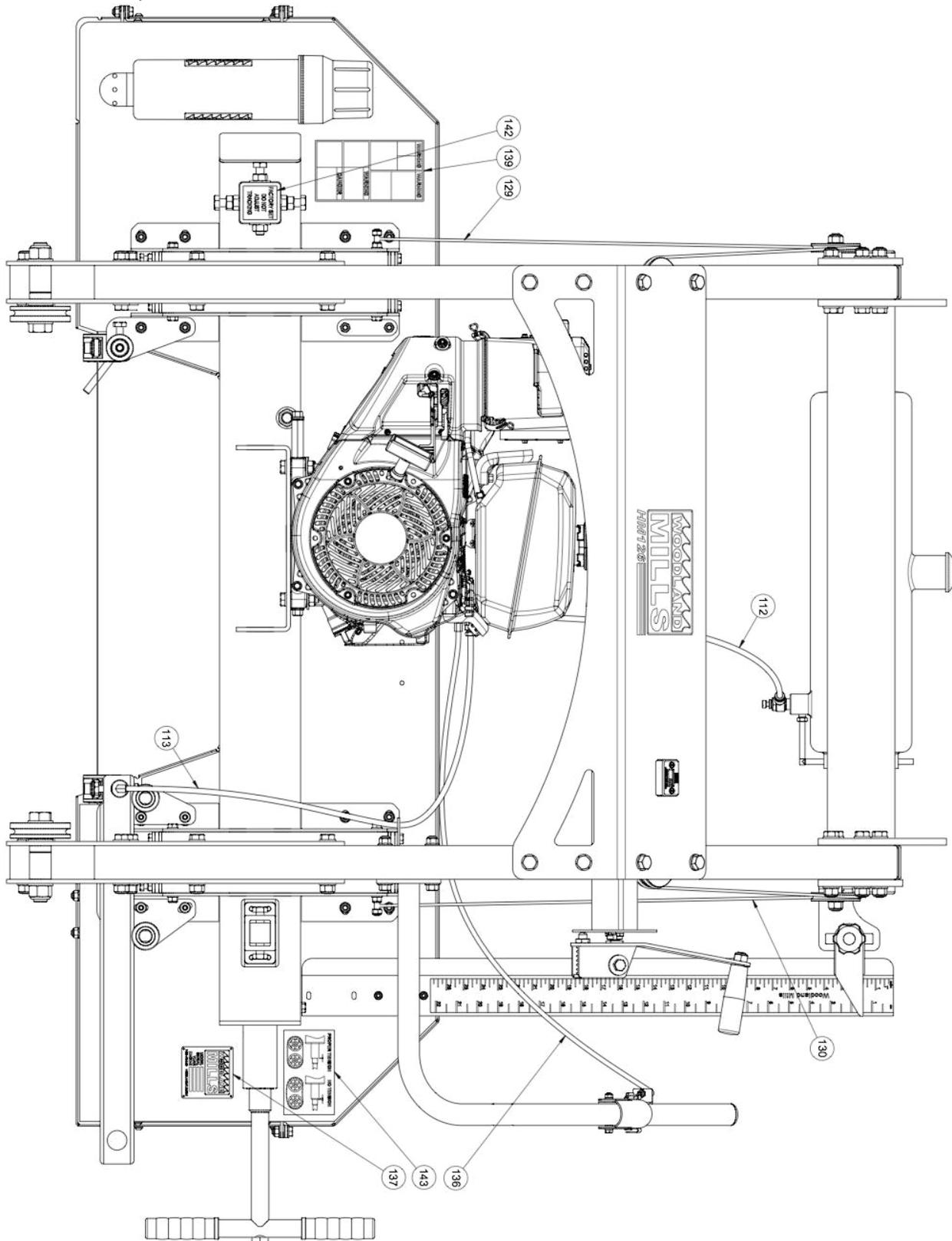
MÉCANISME DE LEVAGE



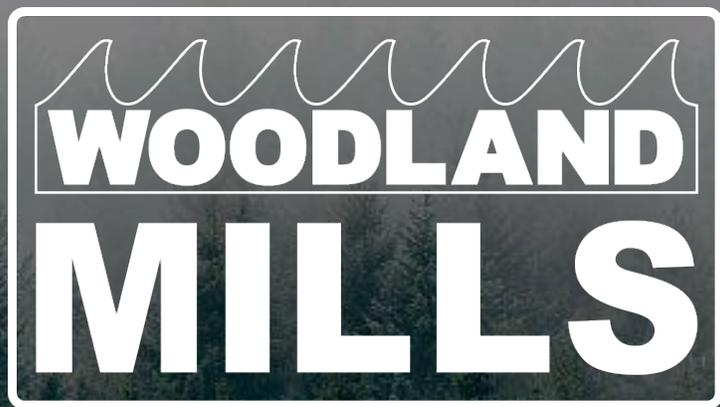
MANETTE D'ACCÉLÉRATEUR



CÂBLES, TUBES ET ÉTIQUETTES



Cette page a été intentionnellement
laissée vierge.



**WOODLAND
MILLS**